

彩镀不锈钢管 鑫鸿源不锈钢管

产品名称	彩镀不锈钢管 鑫鸿源不锈钢管
公司名称	佛山市鑫鸿源建材有限公司
价格	20.00/支
规格参数	
公司地址	佛山市禅城区五峰四路9号三楼
联系电话	18666358809 13172355269

产品详情

彩色不锈钢管焊接钢管是指用钢带或钢板曲折变形为圆形、方形等形状后再焊接成的、表面有接缝的钢管。焊接钢管采用的坯料是钢板或带钢。焊接钢管中含Ni时在酸性环境中耐蚀性强，在含有硫酸或盐酸的环境中，焊接钢管中Ni的含量越高则耐蚀性越强。在一般的环境下，只需在焊接钢管中添加Cr就可以避免发生侵蚀的现象。

钢带边缘状况不佳是形成错边的另一重要原因。质量流量、暖流密度以及结构参数(螺旋曲率直径和焊接钢管径的比值 D_c/D)的改变对立式螺旋管内丰满泡状欢腾换热系数的影响。焊接钢管在生产时，错边时有发生，其影响因素许多。在生产实践中，往往由于错边超差而使钢管降级。彩色不锈钢管因此剖析螺旋钢管错边发生的原因及其预防措施是很有必要的。

由于不切边钢带头尾的形状和标准精度较差，对接时易形成钢带硬弯而引起错边。模拟参数规模：竖直管：管径 $D=10\text{mm}$ ，管长 $L=660\text{mm}$ ；三种立式焊接钢管：管径 $D=10\text{mm}$ ，彩色不锈钢管焊接钢管曲率直径和螺旋管径的比值的改变分别为 $D_c/D=15, 20, 25$ ，螺旋节距 $P_t=20\text{mm}$ ，管长分别为 $L=503\text{mm}$ ， $L=660\text{mm}$ ， $L=817\text{mm}$ 。质量流量 $G=200\sim 400\text{Kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{s})$ ，暖流密度 $q=5\sim 15\text{KW}/\text{m}^2$ ，丰满压力 p ，丰满 $=0.414880\text{MPa}$ ，丰满温度 T ，丰满 $=283.15\text{K}$ 。

佛山鑫鸿源彩色不锈钢管源头厂家拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。致力于彩色不锈钢管件的彩色电镀加工，生产销售为一体让客户花更少的钱买到质量好的产品欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。联系人，邓总18666358809。