

# 青古铜不锈钢管 鑫鸿源不锈钢管

产品名称	青古铜不锈钢管 鑫鸿源不锈钢管
公司名称	佛山市鑫鸿源建材有限公司
价格	20.00/支
规格参数	
公司地址	佛山市禅城区五峰四路9号三楼
联系电话	18666358809 13172355269

## 产品详情

不锈钢工业焊管是用钢板或钢带通过曲折成型，然后经焊接制成。按焊缝方式分为直缝焊管和螺旋焊管。不锈钢工业焊管按用处又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、轿车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管和螺旋焊管。彩色不锈钢管一般焊管：一般焊管用来输送低压流体。

用Q195A、Q215A、Q235A钢制作。也可采用易于焊接的其它软钢制作。钢管要进行水压、曲折、压扁等实验，对表面质量有一定要求，一般交货长度为4-10m，常要求定尺(或倍尺)交货。焊管的规格用公称口径表示(毫米或英寸)公称口径与实践不同，彩色不锈钢管焊管按规定壁厚有一般钢管和加厚钢管两种，钢管按管端方式又分带螺纹和不带螺纹两种。

1、管材可以用回声来判别。敲击每根不锈钢焊管，听管口处的回声。假如回声较高、较尖锐，则是已通过退火了。因为退火件内部晶体组织较均匀致密，故能发生音调较高的回声。而未退火件因为组织缺陷较多，能够吸收部分声波能量，故在管口处声调较低，发闷一些。彩色不锈钢管假如有条件可以用声纳来勘探。2、用精度较好的数字万用表，测量每支不锈钢焊管单位长度（比方6米）的电阻。不锈钢焊管的电阻大，应该可以测，退火后的钢件的阻值要比没有退火的小些。测前都要擦干，无液体。

佛山鑫鸿源彩色不锈钢管源头厂家拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。致力于彩色不锈钢管件的彩色电镀加工，生产销售为一体让客户花更少的钱买到质量好的产品欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。联系人，邓总18666358809。