

酒店宾馆床单被套烫平机 单双辊电加热蒸汽3米烫平机厂家

产品名称	酒店宾馆床单被套烫平机 单双辊电加热蒸汽3米烫平机厂家
公司名称	泰州市施美机械设备有限公司
价格	22000.00/台
规格参数	型号:TP-3000I 辊筒数量:1 重量:1200kg
公司地址	泰州市海陵区梅兰西路39号
联系电话	1390-1432962 13901432962

产品详情

酒店宾馆床单被套烫平机 单双辊电加热蒸汽3米烫平机厂家

酒店宾馆床单被套电加热布草烫平机是通过电热管通电加热，蒸汽加热是通过蒸汽加热。从洗涤熨烫成本及效果的几个方面来讲，我认为采用蒸汽型会更节能环保的。使用蒸汽型的成本优于电加热型，一般蒸汽型的洗涤设备耗电量比较低，例如蒸汽加热型单滚筒烫平机使用每小时仅耗电1度以下，而电加热型每小时耗电量却达到20多度之多。由于环保问题，锅炉的使用受到限制，现在的一些小型宾馆酒店都是选择电加热型号。

宾馆酒店布草烫平机技术性能和机械特点：采用调速电机配合变频器调速，方便用户根据不同布草和布草厚度的不同调节设备的运转速度。独立数码温度控制器可以及时提供烘筒的表面温度，让操作人员一目了然。通过蒸汽或者电加热烘筒表面，使布草达到烘干熨平的目的。传动系统由摆线针轮减速机及链条传动，设备运转平稳，超负荷能力强，噪音低，各链条均有张紧装置，方便调节松紧。采用15公分大宽度帆布带传送，并用隔圈相隔开，避免了在传送中难以解决的游动现象，同时采用微型搭扣联接，装拆、更换十分便利，各输送层次间用耐高温导向带隔离，保证布草不产生粘结现象，就是上浆布草也能达到熨烫效果。本机传动部件，进汽和疏水系统分别置于两边箱体中，外型美观新颖，结构紧凑，体积小。根据实际使用过程中的具体要求，配置有单滚筒、双滚筒和三、四滚筒或者更多。采用多种类加热方式供用户选择：电加热方式、蒸汽加热方式、液化气加热方式等，电加热、液化气加热不需配置锅炉等辅助设施、减少对环境的污染。我工厂参照国外先进技术进行技术加工改造，结合国内市场的实际需求，开发的新一代床单、被套，台布的熨烫干燥设备，被套、床单、床罩、台布等织物经洗涤脱水后，即可送入，一次烫干熨平。所以必须有好用的后整理烫平机设备，宾馆的才有竞争力。

酒店宾馆使用烫平机熨烫床单被套时首先要把床单床单被套类布草抖开，按要求对折，四角拉平，同时要注意检查一下前道洗涤工序的质量，对污迹破损的剔出来另外处理。根据熨烫布草的厚度调整运转速度，将床单被套拉平、拉直，同时放入传送带上，同时用手将下垂的床单或台布轻轻扯平，并平稳地送上，随时观察烫平的床单或台布是否有皱褶，必要时调整两侧压力弹簧。运转过来的床单被套可以如果折叠或者经宾馆床单折叠机自动打折，检查折叠的质量，平整无皱折，在工作过程中，注意检查床单

被套的干燥度，根据实际情况调整。如果无法一次性烫干（使用单滚筒宾馆烫平机会出现这样的情况），可以先用宾馆烘干机烘干到6成干，再上烫平机熨烫。如果熨烫时布草行走不畅，检查传动链轮的搭接情况。平时经常检查帆布传送带的对接头缝接，以免影响烫平效果。

宾馆酒店烫平机大直径不锈钢滚筒，熨烫效率高。按照国家压力容器标准生产的直径 800mm的不锈钢烫筒，表面平整，储热能力高，导热效率高，永不生锈。熨烫过程中，衣服内的水分受热蒸发成为水蒸气，被安装在滚筒上方的抽风罩引入抽风机，抽风机将水蒸气抽至室外。滚筒由于布料内水分的吸热而被冷却，一部分蒸汽被冷凝为水，通过排冷凝水管和疏水阀排出滚筒。宾馆酒店烫平机独特的转动、进气、回水系统，可消除蒸汽外逸，净化工作环境，改善作业环境。滚筒加热式烫平机的输送系统由进布输送、压紧、熨烫输送、出布输送等几个传动部分组成，本机在输送系统各层次间设置了对应的速差，使织物更易张紧熨平。当滚筒转动时，工业传动链条带动压紧辊随着滚筒一起转动，当布草进入滚筒与压紧辊之间时，因帆布具有一定的弹性，布草因洗涤时出现的皱褶便被压平，同时开始熨烫，当布草通过压紧区域后，进入熨烫输送带与滚筒之间，输送带紧贴在滚筒表面，其运转线速度比滚筒稍快约3%~5%，以利于衣服在熨烫时一直处于张紧状态，达到熨烫平整的目的。衣服熨烫结束，进入出布输送带输送至工作台或床单被套折叠机。宾馆酒店烫平机采用变频电机调速，可方便不同厚度织物的需要，熨烫速度无极调节。床单被套烫平机均采用4级传动电动机和配套变频器，熨烫速度可根据织物厚度与工作环境状态任意调节(无级调速)。选用优质减速机，运行平稳，噪声低，寿命长。操作一定要注意：采用调速电机及变频器控制旋钮调节烫平机速度时，应缓慢均匀予以调节，切忌猛升猛降，以确保其使用寿命。

宾馆酒店布草烫平机的使用说明，在熨烫织物前，先将滚筒表面清洗干净，再用软布将滚筒表面及机器各部擦抹干净，确保机器清洁。电机及其控制部分必须通过绝缘检查，检查空机运转是否正常。检查各油孔是否畅通，并注入适量润滑油，在减速机里加入适量20或40号机油。如果采用电加热方式的床单被套烫平机的滚筒传动齿轮和齿圈一定要加满高温黄油。调整好输送帆布带，确保其张力适中，不得过紧或过松。对蒸汽加热型烫平机，应先打开疏水阀旁的蒸汽截止阀，稍后打开蒸汽进汽阀，待排空滚筒内余水后关闭；然后开启调速电机或变频器控制器，缓慢旋转其旋钮，以2~3m/min低速运转烫平机，同时将进汽阀完全开启，加热滚筒，观察位于烫平机左侧箱体上的压力表示值，待蒸汽压力达到0.3MPa以上，方可开始熨烫工作。

酒店宾馆床单被套熨烫时出现变形，出现这样情况的原因是在进入烫平机时是偏移的，布草的前端两个角不是同时进入宾馆布草烫平机；要保证人工在送布时同步进行；如果配备了送布机（熨烫量比较大），就不会出现这种情况。如果出现杯状的褶皱现象的主要原因是烫平机的辊槽吻合效果不好，需要调整压辊的尺寸大小合适；既能保证布草进入辊槽，又可以使布草熨烫效果好。宾馆布草烫平机安全系统由手指保护安全挡板、微动开关、紧急停止按钮等组成。安全挡板安装在压平衣服的轧辊前面，当手指或者操作工人身体其他部位偶然接触滚筒加热表面或轧辊时，必然先碰到安全挡板，此时，微动开关动作，整机立即停止运转。碰到危险情况时，按紧急停止按钮，也可使整机立即停转。如果采用蒸汽加热的宾馆酒店布草烫平机蒸汽进口装有安全阀，出厂前已调好，正常工作时，一般不需调整，用户每年必须送劳动部门校验一次。烫平机在操作过程中，一定严格注意的事项有以下几点：1、采用调整电脑变频器控制旋钮调节烫平机时，应缓慢均匀予以调节，切忌猛升猛降，以确保其使用寿命。2、由于烫平机属高温设备，故其工作结束后，应在关闭热源的情况下，低速运转烫平机至其滚筒充分冷却后方可停机，以免各导料带因长时间处于高温状态（电加热烫平机更加严重）而缩短其使用寿命。3、使用操作时注意各个阀门、仪表、熨平温度，每天用清蜡布打蜡，防止烫平机烫筒表面发涩。打蜡的目的使烫平机表面光滑，防止布件起皱。4、当烫平机烫带损坏，洗衣房及时更换，以保证输出效果。5、烫平机系高温压力容器，工作中严禁身体各部位接触烘筒端、表、设备安全事故。6、烫平机为机电设备，安装时务必使该设备可靠接地，以免发生人身及设备全事故。

酒店宾馆烫平机采购后在合同规定的期限和维护范围内，对客户设备提供免费保修与维护，保修期外，终身服务。定期回访用户，帮助解决用户在使用设备时或洗衣时出现的问题和要求。24小时接受用户的来电咨询，帮助解决用户在使用床单被套烫平机时出现的问题。定期向用户免费提供的洗涤技术资料。不定期组织有关用户，进行经验交流，并邀请有关专家进行指导、讲课。欢迎大家来我厂实地考察酒店宾馆烫平机生产情况，以便购买时能够了解其质量好坏之分。

