

江阴3600乘20螺旋钢管现货

产品名称	江阴3600乘20螺旋钢管现货
公司名称	无锡市洋利特钢管有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	无锡洋利特:洋利特钢管 Q345B:3600*20 无锡:本厂
公司地址	江苏省无锡市惠山区惠澄大道77号
联系电话	0510-88264799 18006179736

产品详情

江阴3600乘20螺旋钢管现货

江阴3600乘20螺旋钢管现货 螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。螺旋钢管将带钢送入焊管机组，经多道轧辊滚压，带钢逐渐卷起，形成有开口间隙的圆形管坯，调整挤压辊的压下量，使焊缝间隙控制在1~3mm，并使焊口两端齐平。

江阴3600乘20螺旋钢管现货 螺旋钢管焊缝处理1.如间隙过大，则造成邻近效应减少，涡流热量不足，焊缝晶间接合不良而产生未熔合或开裂。

2.如间隙过小则造成邻近效应增大，焊接热量过大，造成焊缝烧损;或者焊缝经挤压、滚压后形成深坑，影响焊缝表面质量。

将管坯的两个边缘加热到焊接温度后，在挤压辊的挤压下，形成共同的金属晶粒互相渗透、结晶，最终形成牢固的焊缝。螺旋钢管若挤压力过小，形成共同晶体的数量就小，焊缝金属强度下降，受力后会产生开裂;如果挤压力过大，将会使熔融状态的金属被挤出焊缝，不但降低了焊缝强度，而且会产生大量的内外毛刺，甚至造成焊接搭缝等缺陷。

无锡市洋利特钢管公司可按石油行业标准生产 159mm- 3600mm壁厚3.0mm-26mm等各种型号的双面埋弧焊螺旋钢管生产线4条，执行标准《SY/T5037-2000.GB/T9711.1-1997》同时承揽钢管防腐保温工程。公司引进了科技含量高，工艺技术先进的美国林肯自动焊设备并广泛应用于石油，天然气，疏浚管道、热力管道，井壁套管，建筑打桩，框架结构以及供水取暖蒸汽等公司,还可以根据客户的需要定做各种特殊材质和非标螺旋钢管。