

# 铣方加工价位 扬州铣方加工 苏州千方

产品名称	铣方加工价位 扬州铣方加工 苏州千方
公司名称	苏州千方汽车零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山锦溪邵甸港路401号
联系电话	13140844525

## 产品详情

### 冷镦成形工艺过程是怎样的？

冷镦成形工艺包括切料与成形，分单工位单击，双击冷镦和多工位自动冷镦。一台自动冷镦机分别在几个成型凹模里进行冲压，镦锻，挤压和缩径等多工位工艺。单工位或多工位自动冷镦机使用的原始毛坯的加工特点是由材料尺寸长5-6米的棒料或重量为1900-2000KG的盘条钢丝的尺寸决定的，即加工工艺的特点在于冷镦成型不是采用预先切好的单件毛坯，而是采用自动冷镦机本身由棒料和盘条钢丝切取和镦粗的(必要时)毛坯。在挤压型腔之前，毛坯必须进行整形。

苏州千方汽车零部件有限公司成立于2017年3月，简称千方汽零。千方精机为五金机械行业铣加工提供快铣设备与技术服务，能为千方汽零提供快速的技术响应与快速的低成本的大量产保证。

铣扁机主要动作部件采用进口钢材，经过热处理，铣方加工价位，辅以精密人工研磨嵌合，确保切削加工精度稳定，产品不变形，扬州铣方加工，耐磨耐用，提高机器的使用率和使用寿命。

苏州千方汽车零部件有限公司成立于2017年3月，铣方加工厂，简称千方汽零。是千方精机（苏州切特快铣削技术有限公司）控股子公司。千方精机为五金机械行业铣加工提供快铣设备与技术服务，铣方加工厂家，能为千方汽零提供快速的技术响应与快速的低成本的大量产保证。

冷镦螺栓工序暗示图为冷镦螺栓的典型工序。多工位螺母主动冷镦机为多工位螺母主动冷镦机。棒料由送料组织主动送进必定长度，堵截组织将其堵截成坯料，然后由夹钳传送组织依次送至聚积压形和冲孔工位进行成形。

铣方加工价位-扬州铣方加工-苏州千方由苏州千方汽车零部件有限公司提供。铣方加工价位-扬州铣方加工-苏州千方是苏州千方汽车零部件有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参

考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘小姐。