

铜铝药芯焊丝 无需助焊剂 工业低温铝焊丝 厂家直销 铜铝焊条

产品名称	铜铝药芯焊丝 无需助焊剂 工业低温铝焊丝 厂家直销 铜铝焊条
公司名称	杭州三瑞焊材有限公司
价格	300.00/公斤
规格参数	
公司地址	所前镇缪家工业园区
联系电话	15168392753

产品详情

产品介绍:

铜铝药芯焊丝（低温铜铝焊丝）

规格：常规直径2.0mm,其他规格可以定做，1.4mm/1.6mm/1.9mm/3.2mm等还有焊环规格

熔点：400-450度左右

抗拉强度：达到20,000psi（磅/平方英寸），（145牛顿/平方毫米）

适用母材：铜与铝，铝与铝焊接

焊接辅助物：氧气及城市煤气、液化气或乙炔气。

特性：低熔点，无需助焊剂，具有优异流动性好，抗拉抗剪强度高，导电性耐腐蚀性极好。

我公司最新研制具有国际先进水平的铜铝异种金属钎焊用无缝药芯钎料。该药芯焊丝焊接温度400 ~ 450，中间药芯是采用进口苏威铯粉，焊丝与钎剂一体，钎焊时不需另外添加钎剂，无缝工艺使钎剂填充更致密，不会出现有缝焊丝中少钎剂或者无钎剂的现象，质量更加稳定。

应用行业

编辑

- 1、用于变压器和电抗器中铝线和铜接头、铜排和铝箔焊接；
- 2、用于冰箱和空调中冷凝器、蒸发器、散热器中铝管和铜管的焊接；
- 3、电机、电池、家电等产品中铜线和铝线的焊接。

随着技术的成熟，铜铝焊丝将被广泛的应用于各个行业。

如有疑问，欢迎随时联系。联系方式：何小姐手机微信：15168392753