3pe内外涂塑复合钢管生产厂家

产品名称	3pe内外涂塑复合钢管生产厂家
公司名称	河北凯拓管道装备制造有限公司
价格	10.00/根
规格参数	名称:涂塑管 规格:168*4 材质:20#
公司地址	盐山县边务乡盐塔路13号（注册地址）
联系电话	15833756766

产品详情

涂塑钢管，简称涂塑管。又名涂塑复合钢管、钢塑复合钢管、涂塑复合管、钢塑复合管等。是目前国内新发展的一种新型管道材料，该复合管道成功解决了每年因为管道腐蚀所带来的损失和工程重复建设的困扰，它完全属于绿色节能环保管道。

涂塑钢管是以钢管为基体，通过喷、滚、浸、吸、缠绕等工艺在钢管内表面或者外表面熔接一层聚乙烯粉末或者环氧树脂防腐层的复合钢管。该钢管由于通过钢与塑复合而成，所以具有钢塑共同优点：抗压抗拉伸、耐酸碱盐耐腐蚀、抗静电阻燃绝缘性能是其它管道力所不能及的。因此在各个工程领域都可以采用该管道，成为如今畅销的管材，由于其防腐性能表现尤为突出，在各行各业中发挥着巨大的作用，涂塑钢管被誉为“ 防腐管道中的航母 ”。

我们的地址：盐山县城南开发区联系手机：15833756766 期待您的咨询

涂塑钢管按使用范围分为：矿用涂塑钢管、给水涂塑钢管、消防涂塑钢管、冷水用涂塑钢管、热水用涂塑钢管等。按生产工艺分为：内外涂塑钢管、热浸涂塑钢管、大口径涂塑钢管等。按涂层材质分为：内外聚乙烯涂塑钢管（第一代防腐）、内外环氧树脂涂塑钢管（第二代防腐）、外聚乙烯内环氧树脂涂塑钢管（第三代防腐）、外三层结构聚乙烯内环氧树脂涂塑钢管（第四代防腐）。

涂塑钢管涂层厚度要求：ＤＮ65以下的0.3mm、ＤＮ80及以上的0.35mm。聚乙烯ＰＥ400ｕm-1000ｕm，环氧树脂100ｕm-400ｕm通常为350ｕm。厚度检测设备为电磁测厚仪。

涂层材料分析：聚乙烯涂层（ＰＥ）、环氧树脂涂层（ＥＰ）、内衬聚乙烯（PE）、耐热聚乙烯（PE-RT)、交联聚乙烯(PE-X)、聚丙烯(PP-R)、硬聚氯乙烯(PVC-U)、氯化聚氯乙烯(PVC-C)等。

涂塑钢管外观及技术要求：涂层表面光滑平整、无划痕、无裂纹、无针孔、无异物、无脱落、无断裂，用电火花检测仪检测无电火花产生。消防用涂层为红色、耐火性能要承受15ｍｉｎ无泄露无变形损坏。

生活饮用水涂层为灰色或黑色，涂层附着力1-3级。符合ＧＢ／Ｔ17219标准要求。

涂塑复合钢管连接方式：双金属焊接(DN100-DN800)、沟槽连接(DN65-DN400)、法兰连接（任意口径）、丝扣连接(DN15-DN100)等。

矿用涂塑钢管是在钢管内、外层表面经涂敷一种特制的聚乙烯材料而制得的其表面具有抗静电、阻燃性能的钢塑复合管。采用矿用聚乙烯涂料，其抗静电、阻燃成分均匀的分布在管材的表面和内层，符合MT181规定的要求，适用于矿井下易燃、易爆的特定场所。为煤矿井下通用管材，可用于煤矿井下给水排水、正压通风、负压通风、喷浆及抽放瓦斯等用途，不得用于其他用途，使用压力不得超过公称压力。

给水涂塑钢管为改性环氧树脂或聚乙烯粉末内、外涂塑管道。适用输水温度为-30℃—80℃。给水涂塑钢管在耐化学稳定性和卫生性能方面表现优越，完全符合生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准。给水涂塑钢管涂层表面光滑、美观、外光颜色可任意选择。由于内壁光滑，可防止微生物的滋生，输送流体阻力小，可增加流量，节省能源，被用于各种给排水工程。主要用于生活饮用水给水输送管道，及海水、再生水、化工和石油等和大多数酸、碱、盐类，特别适合埋地输送管道，使用寿命50年之久。

消防涂塑钢管以钢管为基管，外壁涂装高附着力、抗冲击性、防腐耐候型的热固性粉末涂料，内壁涂装高附着力、防腐、食品级卫生型的热塑性粉末涂料。采用喷砂化学双重前处理、预热、内涂装、外涂装、固化、后处理等工艺，制成的给水内外涂塑复合钢管，是传统钢塑管、镀锌管升级型的高性价比产品。产品通过国家化学建材检测中心消防专业认证。

涂塑管产品特性：1. 管壁光滑、提高输送效率、使用寿命长

2. 耐候性好，适用沙漠、盐碱等苛刻环境

3. 耐化学腐蚀、耐土壤和海洋生物腐蚀，耐阴极剥离

4. 卫生无毒、不积垢，不滋生微生物、保证流体品质

5. 安装工艺成熟、方便快捷、与普通镀锌管连接雷同

涂塑复合钢管做为一种新型材料，与其他金属管、塑料管、复合管相比，既有钢管的强度，又有塑料管的特点，继承了钢管和塑料管各自的优点，同时又摒弃了各自的缺点。它是钢与塑的结合体，耐腐蚀能力是钢管的10倍以上，强度是塑料管的5倍以上。优势互补，取长补短，可谓是钢管塑管的完美结合。

涂塑钢管的原理采用钢塑结构，加工工艺有涂装、浸塑、滚、吸，这四种生产工艺在在我国已经非常成熟。管道规格更是拓展到3000mm，具有与同类管道所不能及的优点，其中防腐、耐候、耐温、绝缘、阻燃、环保性能更是居所有管道之一，虽然价格比其它管道高一点，但是其综合性能却比其它任何一款管道要全面。

内外涂塑钢管由于是通过粒度极小(80目)的粉末涂料，经加热旋转，依据毛细管原理熔融的塑料粉沫渗透中钢管微孔中，使衬层与钢管内表混合成一体，塑料粉沫涂覆在钢管内表面后，缓慢冷却而成，塑料衬层无内应力，衬层和钢管全面结合，因此结合力好；涂（滚）塑复合钢管无口径限制，衬层的厚度也可以任意选择，根据腐蚀介质条件，选择不同的衬里厚度，长度也能到6-12米；同样的公称直径，涂（滚）塑复合钢管内衬一般在0.5-1mm之间，管内表面光滑，不但磨擦系数小，而且磨耗系数也小，管内流体损失小，输送流量大，达到高效节能。涂塑钢复管在管道使用寿命适用范围以及刚性、耐冲击性、耐腐蚀性和抗锈蚀起垢等具体性能各方面大大优于衬塑、衬胶、热镀锌等其他管道。

内外涂塑管的工艺主要有静电喷涂及热浸塑，一般静电喷涂适用于任何领域的用管要求，热浸塑可以用在消防、电缆穿线管等领域。它的工艺基本如下，首先将普通钢管经过一些列前处理包括倒角去毛刺、

端面整平、喷砂除锈等，接着预热，使温度达到220℃，然后将预热好的钢管进行静电喷涂或浸塑在聚乙烯粉末中，如果产品喷涂的是环氧树脂则需要送往固化炉固化，固化温度要求达到280℃左右，四小时后即可取出产品，经过修补，即产品加工完成。

涂塑钢管运输：包装后的涂层复合管在运输过程中，应避免剧烈撞击、抛摔、日晒，严禁拖擦及用尖锐硬物刻划。装卸时应使用尼龙带吊装。贮存：涂层复合管应平直存放于室内，距离热源不应小于1m。露天存放时必须用遮雨蓬遮盖，不应长期存放在室外阳光直射和严寒的场所。涂层复合管储存过程中的环境温度为-30℃～45℃。涂层复合管堆放时，底部应采用两道支垫垫起，支垫宽度为100mm。涂层复合管离地面不应少于100mm。执行标准：1）、产品标准《给水涂塑复合钢管》CJ/T-2008；《自动喷水喷水灭火系统第20部分：涂覆钢管》GB/T--2010；《建筑给水涂塑复合管管道工程技术规程》CECS1：2001；《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》GB/T-1998；工程标准：《建筑给水排水设计规范》GB-2003；《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》GB-2002