

申盾蓄电池SD全系列应急电源专用蓄电池

产品名称	申盾蓄电池SD全系列应急电源专用蓄电池
公司名称	山东萱创电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	蓄电池:干电池 12v:铅酸胶体蓄电池 中国:国内
公司地址	山东省济南市天桥区粟山路10号滨河小学东临圣地龙帛大厦6层080号（注册地址）
联系电话	15810400700 15810400700

产品详情

申盾蓄电池12V100AH充电特性：申盾蓄电池销售热线：

申盾蓄电池的寿命通常分为循环寿命和浮充寿命两种。申盾蓄电池的容量减少到规定值以前，申盾蓄电池的充放电循环次数称为循环寿命。在正常维护条件下，申盾蓄电池浮充供电的时间，称为浮充寿命。通常免维护铅酸蓄电池的浮充寿命可达10年以上。

通常要完成两个任务，首先是尽可能快地使电池恢复额定容量，另一个任务是用涓流充电补充电池因自放电而损失的电量，以维持申盾电池的额定容量。在充电过程中，铅酸电池负极板上的硫酸铅逐渐变为铅，正极板上的硫酸铅逐渐变为二氧化铅。当正负极板上的硫酸铅完全变成铅和二氧化铅后，电池开始发生过充电反应，产生氢气和氧气。这样，在非密封铅酸蓄电池中，电解液中的水将逐渐减少。在申盾蓄电池中，采用中等充电速率时，氢气和氧气能够重新化合为水。时间与充电速率有关。当充电速率大于C/5时，电池容量恢复到放出容量的80%以前，即开始过充电反应。只有充电速率小于C/100，才能使申盾电池容量恢复到100%后，才开始过充电反应。采用较大充电速率时，为了使电池容量恢复到100%，必须允许一定的过充电，过充电反应发生后，单格电池的电压迅速上升，达到一定数值后，上升速率减小，然后电池电压开始缓慢下降。由此可知，申盾电池充足电后，维持电池容量的方法是在电池组两端加入恒定的是压。这就是说，申盾电池充足电后，充电器应输出恒定的浮充电压。在浮充状态下，充入电池的电流应能补充电池因自放电而失去的电量。浮充电压不能过高，以免过充电而缩短寿命。采用适当的浮充电压，免维护铅酸蓄电池的浮充寿命可达10年以上。

申盾蓄电池使用时的注意事项：

电池在运行中的不正常现象：充电时间短，充电后期发热严重
电池在充电时，端电压上升得很快，在较短的时间内就会达到规定的数值。同时由于隔膜中的水分减少，使电池的内阻增大，造成电池在充电过程中产生的热量增加，引起电池发热。电池的放电容量较低
电池在充电结束后，使用时，电池的端电压下降的速度较快，设备很快就无法工作了，证实电池容量降低得较多。电池不正常现象的原因分析：浮充电电压过高：VRLAB大部分是浮充使用，电池充电结束后，进进浮充状态使用，假如浮充电电压过高，

就会引起电解液中水分的分解，产生气体，通过泄气阀开释出往。长期这样使用，就会造成电解液水分的大量电解、散失，造成电池的干涸失效。使用环境温度较高：使用环境温度过高，使电池在充电过程中产生的热量无法及时扩散到空气中往，加速了电解液的损失。同时由于电池壳体的致密度等原因，电池长时间处于高温、干燥的环境中也轻易通过壳体损失水分。VRLAB失效的一个主要原因是电池缺水引起的干涸失效。其成因主要是浮充电压和使用环境温度较高，引起电池失水速度加快，使电池在充放电过程中极化过大，无法工作。通过实验证实：补加一定量的纯水，可有效地减轻充放电过程中极化，恢复电池的实际容量。

申盾蓄电池安装时的注意事项：

安装申盾蓄电池必须在一段时间内供电给逆变器，并且在额定负载下，其电压不应下降到逆变器所能允许的***电压以下。由于蓄电池的实际可供使用容量与放电电流大小、蓄电池工作环境温度、蓄电池存储时间的长短、负载种类和特性(电阻性、电容性、电感性)等因素密切相关，只有在充分考虑这些因素之后，才能正确选择和确定蓄电池可供使用容量与蓄电池标称容量的比率。检查电池无异常后，将其安装在***地点（例电池房）；

如将电池安放在电池房，应尽可能将其放在电池房***处；避免将电池安装在靠近热源（如变压器）的地方；因为电池贮存时可能产生易燃气体，安装时应避免靠近产生火花的装置（如保险丝）；连接前，擦亮电池端子，使其呈现金属光亮；小心导电材料短接蓄电池正负端子。多个电池一起使用时，首先使保证申盾蓄电池间连接正确，再将电池与充电器或负载连接。在这种情况下，电池正极应与充电器或负载的正极连接，负极与负极连接。如果电池与充电器连接不正确，充电器会被损坏，一定要注意不要连接错误。

一般情况下，在选择电池后备时间时，通常选取满载工作时间为10min、15min或30min即可，而长UPS则由于大容量蓄电池价格昂贵，一般仅在一些停电时间较长的场合选用，此时***选择有外接大容量蓄电池功能的UPS电源，以确保在市电停电后能长时间供电。

申盾蓄电池正确的使用方法：

1) 将电池固定好，避免受振动和冲击。将电池固定在机器内部以后，长时间使用时，请勿倒立使用。固定电池时，注意不要将固定电池用的装置（或粘用标识）压住上盖，上盖下面有排气阀。如果压住覆盖在排气阀上的上盖，电池内产生的气体就不能逸出。

2) 由于电池在充电或存放过程中会产生易燃性气体（氢气），所以不要把电池放置在有火花的地方

3) 不要使用密闭容器和具有积存易燃气体构造的容器盛装电池。为避免积存易燃气体，请使用上、下带有通气孔的电池容器。如积存易燃气体，起火时会毁坏NP电池的容器。

4) 把电池放入设备内使用时，为防止电池的温度上升，最好把电池设置在机器的最下部，并且在排列电池时，要使电池之间的温度差在3℃以下，还要考虑容器的换气孔等等。另外，避免电池接触机器的内壁或相互接触。

5) 不要将电池放置在发热物体旁边（如变压器等）。

6) 使用多个电池时，注意爱乐电池间的连线正确无误，注意不要短路。

7) 接线时，注意不要把极性搞错。把NP电池接到充电器或负载上时，要先把线路的开关处于关闭状态。使用螺栓连接24Ah及以上电池铅合金端子时，应先在端子上涂上防锈剂（凡士林），须按下表扭矩值拧紧。如不够紧，出现松动，大电流流过时会出现火花、危险。连接以后，在螺栓螺母及连接导体的接触处薄薄涂上一层防锈剂。

