安徽pe波纹管 pe波纹管报价 安徽省荣冠

产品名称	安徽pe波纹管 pe波纹管报价 安徽省荣冠
公司名称	安徽省荣冠塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	六安市经济技术开发区银雀路西侧
联系电话	13862132613 13862132613

产品详情

pe双壁波纹管的主要用途：

置换水泥管、铸铁管和钢管：对于城市原有铺设的水泥管、铸铁管等进行旧管改造，可以不经过大面积开挖，直接将双壁波纹管插入旧管中进行更换，工程造价低，施工时间短，特别适用于老城区的管路改造。

园林绿化管网：园林绿化需要大量的输水管道，双壁波纹管成本低廉，值得大力推广。

电力穿线：由于双壁波纹管的阻力和绝缘性能优越，pe波纹管报价，加上其本身的抗压强和拉升力好，目前在很多电力穿线施工中，安徽pe波纹管，经常应用HDPE法兰直管。

PE双壁波纹管的加工方法

1、挤塑：在PE双壁波纹管加工过程中，低的MI可获得适宜的熔体强度。更宽MWD品级更适于挤塑，因为它们具有更高的生产速度，较低的模口压力而且熔体断裂趋势减少。

2、注塑：用途包括日用品和食品薄壁包装物；有韧性、耐用的食品和涂料罐；高抗环境应力开裂应用。

3、薄膜：PE双壁波纹管加工一般用普通吹膜加工或平挤加工法。

4、滚塑：采用这种加工法的材料一般被粉碎成粉末料，使其在热循环中熔融并流动。

5、吹塑：吹塑品级的特性指标，与用于片材和热成型应用级相似，故相似品级可以采用。

PE双壁波纹管对材料的要求

对聚乙烯（PE）性能的一般要求有熔体流动速率（MFR）、氧化诱导时间（OIT）和密度等。熔体流动速率的大小反映了分子量的大小，一般来说，pe波纹管的价格，熔体流动速率大一点的材料有利于加工成型，并可提高生产效率。但也不能过大，过大对环刚度的影响较大，选用0.8-1.5g/10min（190°C，5kg）之间为宜。

氧化诱导时间决定了氧化破坏的时间，对于要求使用50周年的波纹管来说，pe波纹管厂，控制好原材料的氧化诱导时间是能否保证50年使用寿命的关键。GB/T19472.1-2004中明确规定，波纹管的原材料的氧化诱导时间应≥20min（200°C）。对中、高密度聚乙烯来说，可通过改变密度来调整其性能。因为我们知道密度相对低的聚乙烯可延长其脆性破坏的时间。

安徽pe波纹管-pe波纹管报价-安徽省荣冠(推荐商家)由安徽省荣冠塑业有限公司提供。安徽pe波纹管-pe波纹管报价-安徽省荣冠(推荐商家)是安徽省荣冠塑业有限公司（www.ahrgsy.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。