

娄底全自动射芯机报价 中铸科技

产品名称	娄底全自动射芯机报价 中铸科技
公司名称	青岛中铸自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区琅琊台南路1048号
联系电话	13864251028

产品详情

覆膜砂的混制工艺：

壳型砂的混制方法可分为干混粉状砂和覆膜砂两类。在壳型法发展初期采用普通轆轮式混砂机混成粉状砂，三开模射芯机厂家直销，随后开发了覆膜砂。覆膜砂是使树脂以薄膜形式包覆在砂粒表面，先后创立了冷法、温法及热法覆膜三种混制工艺。我厂应用的是热法覆膜工艺。

热法覆膜是一种适宜于大批量制备覆膜砂的方法，需要专门设备。混制时一般先将砂加热到140 - 160℃，加入树脂与热砂混均匀，树脂被加热熔化，包在砂粒表面。当砂温降到105 - 110℃时，加入乌洛脱品水溶液，然后鼓风冷却，再加入硬脂酸钙混匀。经冷却、破碎、筛分备用。

热法覆膜的砂温不宜低于130℃，亦即砂温应高于树脂软化点50 - 60℃，否则大颗粒树脂不能完全熔化，将导致树脂分布不均，影响树脂的粘结效果。

了解覆膜砂生产线中采用的工艺及设备

覆膜砂粒表面在造型前即覆有一层固体树脂膜的型砂或芯砂，覆膜砂生产线中常用冷法和热发两种覆膜工艺：冷法用乙醇将树脂溶解，并在混砂过程中加入，使二者包覆在砂粒表面，乙醇挥发，得覆膜砂；热法把砂预热到温度要求，加树脂使其熔融，搅拌使树脂包覆在砂粒表面，加水溶液及润滑剂，冷却、破碎、筛分得覆膜砂。用于铸钢件、铸铁件。覆膜砂生产线中一般都是采用热覆膜法。

覆膜砂生产线	脉冲除尘器	气箱式除尘器	布袋除尘系统
--------	-------	--------	--------

热法再生设备的理论基础是什么

热法再生设备的理论依据是对酯硬化的水玻璃旧砂，将其焙烧到300~350℃，除去水玻璃膜中的自由水、结晶水和残留的有机酯（残留酯的分解温度在300℃以上），使水玻璃膜脆化；为防止脆化膜的回韧，要在焙烧后及时用机械的撞击和搓擦或气力的冲洗去除残留在旧砂表面已经脆化的水玻璃膜。

一般的不焙烧的干法再生，固然采用了机械的撞击和搓擦，但由于砂粒表面的水玻璃膜在通常湿度条件下具有韧性；而且旧砂循环使用次数多的情况下，残留Na₂O和有机酯的积累也恶化了旧砂的质量。这也是焙烧和不焙烧的区别。

覆膜砂生产线	除尘器	光氧净化器	射芯机
--------	-----	-------	-----

娄底全自动射芯机报价-中铸科技(优质商家)由青岛中铸自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛中铸自动化科技有限公司（www.qdzzkj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为除尘设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!