

# 分析仪 润滑油中微量水分析仪 崧大仪表

产品名称	分析仪 润滑油中微量水分析仪 崧大仪表
公司名称	南京崧大仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市中山科技园科创大道9号
联系电话	13062522885

## 产品详情

更重要的是，该传感器可以对壳床反常问题立即反应，如壳床穿孔引起突然升高的颗粒浓度现象。在顺流的情况下，测量结果可以以ppm(mg/L)显示，也可以与 %TSS（悬浮颗粒总量）相对应，这些数据可以与流量相结合，各种燃料中微量水，从而获取一定流量内颗粒物总含量。该过程工艺的控制可以得到可预料的下流颗粒含量有利于提高运行效率和保持产品风味/澄清度的稳定。

可以帮助您优化啤酒生产的各个工艺段在酿造的每个环节optek光学分析仪可以保证系统运行很佳作为各种行业的全球性合作伙伴，航空燃油中微量水分析仪，optek为我们的用户提供了先进的技术，如超级信号放大，在线校准技术，还有PROFIBUS?PA， FOUNDATION?

Fieldbus接口及多语言用户界面等，方便用户现场操作。啤酒酿造的5大应用啤酒的过滤控制11° / 90° 酿造的分离控制 酿造酵母管理糖化间里的浊度测量 ASBC / EBC 啤酒色度测量

优点optek专业生产各种实时在线分析仪，通过流通池，可以把它的传感器直接安装在管道上，它能承受很高的过程压力。因为可以在管道上直接测量出过程产品的浓度，所以不需要从管道取样，分析仪，到实验室进行分析了。

在线ClO2浓度分析仪不但能测量液态lv气的浓度，而且能测量气态lv气的浓度，润滑油中微量水分析仪，由于采用双波长技术，可以排除光源老化、介质中的颗粒物及气泡等因素对测量结果的影响。optek C4000控制器测量气态ClO2浓度时，温度计与压力表所测的值，可以通过4-20 mA输入分析仪，对测量值进行补偿。对于危险区域，optek产品提供ATEX、FM两种防爆认证可选。

分析仪-润滑油中微量水分析仪-崧大仪表(优质商家)由南京崧大仪表有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京崧大仪表有限公司（www.ecloudzd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工仪表较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!