

ABS PA-777B ABS烤料温度

产品名称	ABS PA-777B ABS烤料温度
公司名称	东莞市彤达塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	台湾奇美:ABS 777B:进口 台湾:ABS
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区帝豪街6巷1号一楼
联系电话	13434081795

产品详情

ABS PA-777B成型性能无定形材料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时;宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽,耐热塑件,模温宜取60-80度;如需解决夹水纹,需提高材料的流动性,采取高料温、高模温,或者改变入水位等方法;如成形耐热级或阻燃级材料,生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物,导致模具表面发亮,需对模具及时进行清理,同时模具表面需增加排气位置;冷却速度快,模具浇注系统应以粗,短为原则,宜设冷料穴,浇口宜取大,如:直接浇口,圆盘浇口或扇形浇口等,但应防止内应力增大,必要时可采用调整式浇口。模具宜加热,应选用耐磨钢;料温对塑件质量影响较大,料温过低会造成缺料,表面无光泽,银丝紊乱料温过高易溢边,出现银丝暗条,塑件变色起泡;模温对塑件质量影响很大,模温低时收缩率,伸长率,抗冲击强度大,抗弯,抗压,抗张强度低。模温超过120度时,塑件冷却慢,易变形粘模,脱模困难,成型周期长;成型收缩率小,易发生熔融开裂,产生应力集中,故成型时应严格控制成型条件,成型后塑件宜退火处理;熔融温度高,粘度高,对剪切作用不敏感,对大于200克的塑件,应采用螺杆式机,喷嘴应加热,宜用开畅式延伸式喷嘴,注塑速度中高速。

ABS PA-777B力学性能塑料ABS有优良的力学性能,其冲击强度极好,可以在极低的温度下使用;塑料ABS的耐磨性优良,尺寸稳定性好,又具有耐油性,可用于中等载荷和低转速下的轴承。ABS的耐蠕变性比PSF及PC大,但比PA及POM小。热学性能塑料ABS的热变形温度为93~118,制品经退火处理后还可提高10左右。ABS在-40时仍能表现出一定的韧性,可在-40~100的温度范围内使用。电学性能塑料ABS的电绝缘性较好,并且几乎不受温度、湿度和频率的影响,可在大多数环境下使用。

ABS PA-777B主要用途PC/ABS再生料是一种重要的工程塑料合金,广泛应用于汽车、电子电气、办公和*等领域。如今,为了满足在应用领域(特别是电子、电气产品)防火安全的特殊要求,PC/ABS合金的阻燃技术成为人们研究的热点。但随着科技的进步,对材料环境友好性的要求越来越高,传统的卤系阻燃带来的危害日益明显,在工程中,ABS广泛运用到工程管道中,在市政中对材质要求比较高的项目的池底管道一般可采用ABS管道。一种磺酸盐类阴离子表面活性剂。大多数日用洗衣粉的主要成分。