

# ABS PA-765B 台湾奇美

产品名称	ABS PA-765B 台湾奇美
公司名称	东莞市彤达塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	台湾奇美:ABS PA-765:进口 台湾:奇美
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区帝豪街6巷1号一楼
联系电话	13434081795

## 产品详情

ABS PA-765B 台湾奇美性质：丙烯腈提供使ABS具有一定的耐化学性和良好的稳定性，丁二烯提供良好的耐冲击强度和强韧性，苯乙烯保证了ABS的刚性和易加工成型性。优点：1、坚硬，易挤出；2、易染色；3、难燃；4、耐冲击；5、表面性佳用途：把手、外壳、行李箱、冰箱衬垫、安全帽、家电制品。类别：吹塑成型ABS,挤出成型ABS,玻纤增强ABS,阻燃增强ABS,耐环境开裂ABS,极超耐热ABS,冰箱薄板级ABS,阻燃5V级ABS,抗菌型ABS,耐药性ABS,防静电ABS,耐磨、高润滑ABS,耐候ABS,阻燃耐候抗"UV"ABS,ABS粉料，抗紫外线ABS。

运费说明：本公司原料低于1吨，不承担运费，订货1吨以上广东地区可送货上门；省外客户物流，快递或货运；不便之处敬请谅解，谢谢！如贵公司急需原料生产，我司可派专车专人送货上门

选用物流或者快递的买家，请先确认当地是否有该物流或快递的营业网点 原料到厂后，请不要拆外包装，应先仔细检查原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配 货物送达后，请时间检查发现物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的,请让物流人员出具证明并保存并在24小时内与我们联系 如发货后未能及时收到，请及时与我们联系,本公司原料售后的注塑加工由客户负责，如需帮助，我公司工程部将竭尽所能与您共同协商处理 塑胶原料一般情况是25KG/袋（一般是整袋整卖），特殊的有20KG/袋。一般情况我们上午11：30发货，下午6：00发货：省外货物我们一般发德邦物流统一在下午6：30发货。如有急单，请在时间告之我们。发货之后我们会在你给的邮箱里留快递单号（物流单号）请及时查收！如客户需要发其他的物流和快递请告之我们 本公司随货的基本资料包括《送货单》叁联、《货款收据》一张、《商务经理名片》一张注：25公斤/包起订,批量可折扣,款到发货或物流代收款.珠三角一天内到达,国内各地五天内到货.

基础信编号

添加剂

特性

RoHS 合规性

UL文件号

形式

[E56070-565070E56070-565073](#)

阻燃性

流动性高中等抗撞击性阻燃性

RoHS 合规

E56070

粒子

加工方法	注射成型
物理性能额定值单位制测试方法	
--	1.16
23 ° C	1.16
熔流率 (熔体流动速率)	
200 ° C/5.0 kg	4.2
220 ° C/10.0 kg	42
220 ° C/10.0 kg	45
硬度额定值单位制测试方法	102
球压硬度 (H 358/30)	82.0
抗机械性能额定值单位制测试方法	
屈服, 3.18 mm 1	39.1
屈服	41.0
断裂	30.0
伸长率	
断裂, 3.18 mm 2	25
断裂	10

弯曲模量		
6.35 mm 3		196
-- 4		1800
弯曲强度		
6.35 mm 5		63.4
-- 6		57.0
简支梁缺口定值强度测试方法		20
悬臂梁缺口冲击强度		
23 ° C, 3.18 mm		250
23 ° C, 6.35 mm		220
--		20
Impact Flexural Test -	Notched	13.0
韧性能变范围温度测试方法		
1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm		76.1
1.8 MPa, 未退火		77.0
1.8 MPa, 退火		85.0

1.8 MPa, 退火	91.0
维卡软化温度	
--	92.0
--	95.0
--	80.0
可燃性等级测试方法	
1.50 mm, ALL	V-2
2.50 mm, ALL	V-0 5VB
3.00 mm, ALL	5VA
熔融指数值单位制	80.0 到 85.0
干燥时间	2.0 到 4.0
料筒后部温度	180 到 210
料筒中部温度	190 到 220

料筒前部温度	190 到 220
射嘴温度	190 到 220
模具温度	40.0 到 70.0
背压	0.490 到 0.981
垫层	3.18