

用电的米粉烘干机厂家直销

产品名称	用电的米粉烘干机厂家直销
公司名称	广州益禾科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:益禾 型号:3~30P 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号(自编1号楼)X1301-A5121(集群注册)(JM)(注册地址)
联系电话	18665643859

产品详情

用电的米粉烘干机厂家直销以前,生产力比较落后,老百姓依靠的都是自然干燥,也就是利用大自然的力量,这个周期比较长,且受天气影响较大,不太适合工业化,规模化生产。慢慢的随着工业化的进步,开始有了一些新的干燥方式—热泵米粉烘干机,它的出现,节能的特点降低了企业的生产成本,智能的特点解决了需要靠烘干师傅的经验来控制烤房的温湿度及时间,米粉烘干机高效节能,运行费用低。高温热泵烘干技术的前景热泵烘干技术具有能源消耗少,环境污染小、烘干品质高、适用范围广等优点,使用热泵烘干机烘干后物料营养成分不流失,成色好、卖价高,相对传统的砖墙结构,温湿度容易控制,自动化程度高,不需要专人看管,烘干工艺全部由微电脑控制完成,随着市场使用的普遍性,米粉烘干机也在不断的改进,使它能更好的适应不同的米粉烘干,不仅让米粉干燥告别了传统的看天吃饭,24小时可不间断生产,不会再受天气因素影响产量,它是一种新型的干燥设备,适用于大中小批量、多品种的规模化使用选择米粉烘干机注意事项:热泵米粉烘干机是一种节能产品,是一种智能化设备,在众多烘干机行业里面,目前空气能米粉烘干机可谓是在任何方面都是领头的,不管是从能耗,能效,烘干效果,烘干品质,节省人工个方面考虑,热泵米粉烘干机都是非常好的,而且质量有保障,用过的都说好;热泵烘干机开始活跃于各种产业中,也广泛应用于农副产品烘干、食品烘干、海产品烘干、中药材烘干等。于是各种各样的热泵烘干机开始出现在大众的眼前,客户在选择一款实用的烘干机是应注意:1,产品外观要美观大方,坚固耐用,机器结构材料要优质。

- 2、必须要能精准控制温湿度,避免温度过低水分蒸发不或者温度过高烧焦等问题,
- 3、烘干效果好、品质佳、成色均匀、味道鲜美, 4、必须是能耗低、运行成本低。

空气能米粉烘干机符合市场发展:

米粉的干燥方法都是采用日晒以及烘干,日晒已经满足不了量化的生产,受制天气,不仅影响质量还会增加劳动力,现在很多米粉生产规模化的主要采用烘干,烘干时要求烘干室的进风口温度掌握在40~35之间,平均温度在36~40之间,烘干室内空气要保持流动,使湿空气不断排出。烘干后产品经过严格挑选,把不干的或不合格的都挑选出来,另行处理。虽说米粉的烘干比较简单,但是目前大部分烘干设备都是烧柴烧煤的较多,对环境污染较大,而且购买原料比较麻烦,空气能烘干机在这方面会有优势,它全程用电,原料简单易得,转换成无色无味的热风烘干,节能又环保,是一款不错的烘干设备。

用电的米粉烘干机厂家直销它还可以应用于食品行业烘干、木材家具烘干、药材烘干、表面油漆干燥、农产品烘干、海产品烘干、污泥干化、纸筒纸管烘干等多个领域,米粉烘干的设计是要根据不同型号主机的制热效能结合需要烘干米粉的数量以及安装场地、地域情况、米粉品种、含水率、要求烘干时间等因素综合进行匹配设计的,我司创新排湿功能、排风热吸收、新风预除湿技术、制冷剂过冷过热回热技术,以更先进科学的技术原理为烘干物料提供更合适的烘干环境及参数,保证烘干的物料色相、味道、品质等达到更高的要求,热泵烘干机不受外界环境、天气、季节、气候的影响,可24小时连续工作,并且能够很好的保障干燥产品的品质、颜色、外观形态和有效成分

为什么选择益禾米粉烘干机?

温湿度自动控制,有效地避免人工操作而导致烘不干或者过度烘干的现象降低劳动强度,减少运行成本,它还可以应用于食品行业烘干、木材家具烘干、药材烘干、表面油漆干燥、农产品烘干、海产品烘干、污泥干化、纸筒纸管烘干等多个领域,目前米粉加工方式以家庭作坊式为主,规模小、产量低以及缺乏专业的烘烤设备,米粉干燥主要使用晒干以及传统烧煤燃柴的原始方式,能耗与成本高,且无法确保米粉品质安全,更带来了环境污染严重等诸多问题,自研发生产以来,我司注重产品品质,秉承品质至上的理念,对主机、烘干房、循环风机、运行系统、其他零配件,都力求精益求精,不放过每一个可以完善、改进的细节,只为能为广大客户提供优质、耐用的产品广州益禾科技有限公司所生产的热泵烘干机组节能、高效、环保、智能,是烘干作业的优质选择!十余年行业经验和高科技技术研发人员和实际经验的结合,研发生产的一体式烘干除湿机功能强大:烘干、除湿、排湿、冷干、分时段编程能同时满足各个烘干行业的要求。

米粉烘干机改善米粉烘干环境:如今,消费者对食品卫生安全问题越来越重视了,特别是对于加工的品类,源头的制作工艺中是否环保卫生、是否干净无污染,是大家选择是否购买的首要考虑的问题。就如我们熟知的米粉,其制作工艺中,传统的干燥主要采用日晒,将米粉暴晒在大气环境下,难免会有灰尘、粉尘、蚊虫的污染,自然在食品卫生安全问题上得不到保障。米粉烘干机的广泛应用后,解决了制作过程中卫生安全不达标的难题。采用密闭式的烘房,烘干过程中一个非常干净卫生的环境下进行,没有粉尘、灰尘的污染,也不会释放任何有害的气体气渣,而且米粉的味道也不会流失。用电的米粉烘干机厂家直销有些客户比较关注安装周期,我来解答一下:一般设备从下单到生产到出货,大概需要1周左右的时间,加上物流走货3-4天,安排人员进行安装2-3天,安装完毕调试及试烘干1-2天,之后才能开始进行批量化干燥,这个周期少则都要15天左右,空气能烘干机烘干品质好:烘干过程中温度湿度全自动控制,高温数码涡旋技术的应用是温度波动在0.2度之内,不会因为温度忽冷忽热影响品质,很多传统干燥设备都遇到过一个问题:烘干不均匀,要么是上下干,中间不干,要么是前面干后面不干的想象,综合各种设备的优缺点,我们设计了一款针对米粉干燥的烘干机,我们使用360°上下热风循环设计,让风顺畅的流动每个角落,达到烘干的统一性