

# 精度好质量好承重好奕辉牌三维柔性焊接平台

产品名称	精度好质量好承重好奕辉牌三维柔性焊接平台
公司名称	沧州奕辉工量具有限公司
价格	100.00/个
规格参数	奕辉:规格型号 齐全:长宽高 泊头交河:公差范围
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇新华西路
联系电话	15903279911

## 产品详情

产品名称：[三维柔性焊接平台](#)

工作原理：三维柔性焊接平台根据机械加工中焊接夹具的原理构思而成，通过平台基础班与槽型孔附件，附件与附件相互搭配连接，能够快速形成一套焊接组合工装，广泛用于焊接、机械加工和检测工件。

三维柔性焊接平台的实用性、经济性、柔性化、防锈性和耐用性都是极好的。为了用户更多地了解三维柔性焊接平台，我们从 个方面进行讲解说明。

### 1) [三维柔性焊接平台](#)的名称：

它是二维平台和三维平台的统称，两者的区别是，三维柔性焊接平台有五个工作面即上面和四个侧面，二维平台是只有一个上面是工作面，三维柔性焊接平台又叫做三维焊接平台，多孔焊接平台，材质上区分，又叫三维铸铁平台，三维钢件平台。

### 2) 三维柔性焊接平台的用途：

三维柔性焊接平台的实透广泛，实用性很强，各种钢结构、各种车辆车身制造、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道、检测系统。

从用法上讲，三维柔性焊接平台有5个工作面，4个侧面也是加工面，在工作量不够大的情况下，可以用支撑架或者另外一块平台扩展延伸成更大的平台。而二维平台，不可以做扩展延伸用。所以说三维柔性焊接平台用起来是非常方便的。而且价格上，三维柔性焊接平台比二维柔性焊接平台也贵不了多少钱。

所以沧州奕辉工量具公司建议您，选择三维柔性焊接平台哟。

### 3) [三维柔性平台](#)的技术参数及其它

A) 结构与材质：三维柔性焊接工装平台孔径为28，孔与孔之间的距离 $100*100 \pm 0.05$ ；平面度0.05/1000；垂直度0.05/200；基础板厚度为25mm为倍数。附件宽度为50mm；三维柔性焊接工装平台的材质分Q345和HT300两种，其中铸件HT300经过2年的自然时效加特殊热处理工艺，使产品的稳定性有个大的改善。

B) 厚度要求：主要包括三维柔性焊接平板上工作面厚度，侧围厚度和高度，以及底面筋板的厚度、高度和密度。

C) 人工退火：在回火窑经过6000C-7000C度高温退火时效处理。

D) 沙眼与气孔：0级与1级三维柔性焊接平板不允许有气孔与沙眼，2级和3级可以用与三维柔性焊接平板同材质固体填充气孔沙眼。注意：填充物的硬度要低于三维柔性焊接平板本身的硬度。

E) 铲刮工艺：人工铲刮在铸铁三维柔性焊接平板加工过程中是重要的工艺，它决定了铸铁三维柔性焊接平板的平面度误差大小，以及工作面的可接触点数。0级板三维柔性焊接平板在每边为25mm平方的范围内不少于25点；1级三维柔性焊接平板在每边为25mm平方的范围内不少于20点；2级平板三维柔性焊接平板在每边为25mm平方的范围内不少于16点；3级平板三维柔性焊接平板在每边为25mm平方的范围内不少于12点。铲刮完成后三维柔性焊接平板四个边棱倒钝。

F) 清砂与涂漆：三维柔性焊接平板底面清砂要彻底，干净且喷涂红色防锈漆。侧面要平整后再涂漆，一般涂蓝漆或绿漆。三维焊接平台对防锈底漆的基本要求是与铸件表面有良好的附着力，有良好的防锈性能，对其上层油漆有良好的结合力，便于施工和保存等。

G) 包装要求：主要是木质包装，尽量选用厚质木材覆盖三维柔性焊接平板上工作面，也可以做全封闭包装。包装前三维柔性焊接平板工作面防锈措施要做好。

H) 运输要求、[在三维柔性焊接平板](#)装车后，检查是否有悬空，如有悬空要垫实，避免振动。三维柔性焊接平板不要擦放过高以免挤压变形。

I) 配件选择：主要是支架选择，支架用材为壁厚1.5-2mm的方钢和角铁，焊接密度和结构要合理，调节螺栓要旋转通畅。

G) 安装调试：一般先用框式水平仪调平，在用光学合像水平仪或电子合像水平仪再进行一次平面度误差测量，如有问题可要求三维柔性焊接平板生产商来现场铲刮修复。

### 4) [三维柔性焊接平台](#)的优点：

A) 平台大面有二个方向，四周边可用作垂直方向的安装，从而达到立体组合。每次产品变化而投入的

专用工装的费用，时间几乎可以不再花钱。装置操作简便,使用方便。用户可根据需要快速拼接出不同要求的工装，就像儿童玩拼装式玩具一样。

B) 孔系：从平台到附件都是标准孔没有传统的螺纹或t型槽，配合快速锁销就能使装配变得简单实用，定位快捷。承载能力高，钢性稳定，它的五个面均加工有规则的孔，并刻有网线。焊接平台可方便地延伸和扩展，组合。经扩展的标准台面可模块化的定位和夹紧直接连接在一起。在安装、调整和定位工件过程将柔性三维组合焊接工装系统的通用功能展示的淋漓尽致，尤其在了大型工件方面的应用上

C) 组合：所有附件都是提前预制好的，根据产品的需求任意组合及调整。拼装方式多样，用户只要充分发挥想象力，几乎可达到任何专用夹具同样的定位和夹紧功能。拼装快速，装拆方便；工作台面可以根据工件形状、大小进行拼装组合。台面上的刻度和模块尺寸的设计，使操作工人不用量具就可以根据工件尺寸迅速搭出所需要的工装。

D) 柔性：因为有上述功能整套装备可根据产品的变化而变化，一套夹具就可完成几个产品或几十个产品的需求，从而大大的加快了产品的研发、试制的进程，节省大量的人力、物力和财力(环保和低碳产品)。

F) 焊接：本产品是专为焊接制品的制造而设计的通用夹具；用于焊接十分方便、灵活，与传统的焊接方式先进许多，大大提高了三维柔性焊接平台的实用性。

随着工业的不断发展，三维柔性焊接工装平台已经广泛的应用于装备制造和焊接加工行业，大大地改变了传统工业上的装夹定位方式，推动了焊接新的工艺方法的产生。通过不断的努力，我们已经赢得了市场的高度认可。现如今，在机械行业，加工行业，轨道交通行业，汽车行业，摩托车行业，船舶制造行业，压力容器行业，钣金加工行业，机箱机柜行业，测试检测行业，钢结构行业等等都有三维柔性焊接工装平台在焊接生产的不断使用，并且极大的提高的生产效率。

小编悄悄告诉您：如果贵公司正需要一件工装夹具的平台，[三维柔性焊接平台](#)

是您心满意足地选择。想了解更多三维柔性焊接平台请点击<http://www.yhmeasure.com/>

好质量尽在沧州奕辉工量具