

定安覆膜砂生产线采购 中铸科技

产品名称	定安覆膜砂生产线采购 中铸科技
公司名称	青岛中铸自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区琅琊台南路1048号
联系电话	13864251028

产品详情

操作热法再生设备时的注意事项

热法再生设备是实际生产中一种重要的设备类型，实际操作中对于它的使用需求高。很多的操作使用的都是成套的设备类型，这样的话对于实际的使用也是能够带来许多的优点。

该设备的使用升高了覆膜工艺的工作效率，在工作时先穿好防护服。以免在操作过程中发生意外，防护服是保护操作人员的，以备不时之需。在工作之前对机器进行检查。确认各个部件的完好性，没有遗漏部位以及活动不顺畅的部位方可以开机操作。

对机器的容器进行检查。在进行开机之前对热法再生设备的容器进行检查，确认容器里面不会存在其他的杂质，不会在使用时因为杂质的出现而导致的机器损坏，影响生产的效率。对其进行定期检查。只有对树脂砂设备定期检查维修，才能使设备的使用顺畅。

覆膜砂应用中存在的问题及解决对策

制芯的方法种类很多，总的可以划分为热固性方法和冷固性方法两大类，覆膜砂制芯属于热固性方法类。任何一种制芯方法都有其自身的优点和缺点，这主要取决于产品的质量要求、复杂程度、生产批量、生产成本、产品价格等综合因素来决定采用何种制芯方法。对铸件内腔表面质量要求高，尺寸精度要求高、形状复杂的砂芯采用覆膜砂制芯是非常有效的。例如：轿车发动机气缸盖的进排气道砂芯、水道砂芯、油道砂芯，气缸体的水道砂芯、油道砂芯，进气歧管、排气歧管的壳芯砂芯，液压阀的流道砂芯，汽车涡轮增压器气道砂芯等等。但是在覆膜砂使用中还常遇到一些问题，这里仅就工作中的体会略谈一二。

覆膜砂的强度和发气量的确定方法

在原砂质量和树脂质量一定的前提下，影响覆膜砂强度的关键因素主要取于酚醛树脂的加入量。酚醛树脂加入量多，则强度就提高，但发气量也增加，溃散性就降低。因此在生产应用中一定要控制覆膜砂的强度来减少发气量，提高溃散性，在强度标准的制订时一定要找到一个平衡点。这个平衡点就是保证砂芯的表面质量及在浇注时不产生变形、不产生断芯前提下的强度。这样才能保证铸件的表面质量和尺寸精度，热法覆膜砂生产线采购，又可以减少发气量，减少铸造件气孔缺陷，提高砂芯的出砂性能。对砂芯存放，搬运过程中可以采用工位器具、砂芯小车，并在其上面铺有10mm~15mm厚的海绵，这样可以减少砂芯的损耗率。

定安覆膜砂生产线采购-中铸科技(图)由青岛中铸自动化科技有限公司提供。青岛中铸自动化科技有限公司(www.qdzzkj.com)是山东青岛,除尘设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在中铸科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创中铸科技更加美好的未来。