

中铸科技 广州Z92系列三开模射芯机报价

产品名称	中铸科技 广州Z92系列三开模射芯机报价
公司名称	青岛中铸自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区琅琊台南路1048号
联系电话	13864251028

产品详情

覆膜砂铸造在铸造领域已有相当长的历史，铸件的产量也相当大；但采用覆膜砂铸造生产精密铸钢件时面临很多难题：粘砂（结疤）、冷隔、气孔。如何解决这些问题有待于我们去进一步探讨。

对覆膜砂的认识与了解（覆膜砂属于有机粘结剂型、芯砂）

覆膜砂的特点：具有适宜的强度性能；流动性好，制出的砂型、砂芯轮廓清晰，组织致密，能够制造出复杂的砂芯；砂型（芯）表面质量好，表面粗糙度可达 $Ra=6.3 \sim 12.5 \mu m$ ，尺寸精度可达CT7~CT9级；溃散性好，铸件容易清理。

生产销售：	覆膜砂	覆膜砂设备	覆膜砂壳芯机
-------	-----	-------	--------

覆膜砂铸型与温度有什么关系

覆膜砂有冷法与热法两种制作工艺，由于热法覆膜砂制作工艺简单，制作的覆膜砂表面质量比较好，砂型轮廓清洗，强度、流动性能好。因此，目前大都采用热法覆膜工艺。

热法工艺就是先将原砂加热到规定温度，然后分别与树脂、水溶液和硬脂酸钙混合搅拌，经冷却破碎和筛分而成。由热法工艺的加工过程可以看出，双射头射芯机价格，对原砂的温度把控很重要。

硬化剂：1、常用的硬化剂，其分子式为 $(CH_2)_6N_4$ 。硬化作用是由于它受热后和混合料中的水份作用，生成甲醛并放出氨气。

反应式： $(CH_2)_6N_4 + 6H_2O = 6HCHO + 4NH_3$

生成的甲醛与热塑性线型酚醛树脂进一步反应，从而使树脂由线型结构转变为体型结构，把砂粒粘结成坚固的型壳。

加入量一般占树脂加入量的10 - 15%，并以1：1（重量比）或1：1.5配成水溶液加入。

2、技术要求：

纯度： 99%

水份： 0.5%

灰份： 0.03%

中铸科技(多图)-广州Z92系列三开模射芯机报价由青岛中铸自动化科技有限公司提供。青岛中铸自动化科技有限公司（www.qdzzkj.com）是一家从事“覆膜砂壳型线,覆膜砂生产线,覆膜砂再生线,射芯机,造型机,环”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中铸科技”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使中铸科技在除尘设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！