

# 内外圆磨床维修 加旺旺精密机械 无锡内外圆磨床维修

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 内外圆磨床维修 加旺旺精密机械<br>无锡内外圆磨床维修 |
| 公司名称 | 苏州加旺旺精密机械有限公司                |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 吴中区藏胥路1001号                  |
| 联系电话 | 15295643927                  |

## 产品详情

马鞍车床在车头箱处的左端床身为下沉状，内外圆磨床维修，能够容纳直径大的零件。车床的外形为两头高，昆山内外圆磨床维修，中间低，形似马鞍，常州内外圆磨床维修，所以称为马鞍车床。马鞍车床适合加工径向尺寸大，轴向尺寸小的零件，适于车削工件外圆、内孔、端面、切槽和公制、英制、模数、经节螺纹，还可进行钻孔、镗孔、铰孔等工艺，无锡内外圆磨床维修，特别适于单件、成批生产企业使用。马鞍车床在马鞍槽内可加工较大直径工件。机床导轨经淬硬并精磨，操作方便可靠。车床具有功率大、转速高，刚性强、精度高、噪音低等特点。

主传动链的维护1) 定期调整主轴驱动带的松紧程度；2) 防止各种杂质进入油箱。每年更换一次润滑油；3) 保持主轴与刀柄连接部位的清洁。需及时调整液压缸和活塞的位移量；4) 要及时调整配重。4、液压系统维护1) 定期过滤或更换油液；2) 控制液压系统中油液的温度；3) 防止液压系统泄漏；

气动系统维护1) 清除压缩空气的杂质和水分；2) 检查系统中油雾器的供油量；3) 保持系统的密封性；4) 注意调节工作压力；5) 清洗或更换气动元件、滤芯；5) 清洗或更换气动元件、滤芯；

数控系统的维护1、严格遵守操作规程和日常维护制度2、防止灰尘进入数控装置内：漂浮的灰尘和金属粉末容易引起元器件间绝缘电阻下降，从而出现故障甚至损坏元器件。3、定时清扫数控柜的散热通风系统4、经常监视数控系统的电网电压：电网电压范围在额定值的85%~110%。5、定期更换存储器用电池6、数控系统长期不用时的维护：经常给数控系统通电或使数控机床运行温机程序。7、备用电路板的维护机械部件的维护

内外圆磨床维修-加旺旺精密机械-无锡内外圆磨床维修由苏州加旺旺精密机械有限公司提供。“机械设备；机械零配件”就选苏州加旺旺精密机械有限公司（www.000.com），公司位于：吴中区藏胥路1001号，多年来，加旺旺精密机械坚持为客户提供好的服务，联系人：杜先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。加旺旺精密机械期待成为您的长期合作伙伴！

