

钢筋滚丝机专用滚丝轮厂家A讷河钢筋滚丝机专用滚丝轮厂家

产品名称	钢筋滚丝机专用滚丝轮厂家A讷河钢筋滚丝机专用滚丝轮厂家
公司名称	衡水亚博钢筋连接设备有限公司
价格	140.00/盒
规格参数	品牌:亚博 名称:滚丝机 产地:衡水
公司地址	河北衡水和平路1661号
联系电话	13103189173

产品详情

[钢筋滚丝机专用滚丝轮厂家A讷河钢筋滚丝机专用滚丝轮厂家](#)

[钢筋滚丝机专用滚丝轮厂家A讷河钢筋滚丝机专用滚丝轮厂家](#)，

钢筋滚丝轮是在滚丝机上利用金属塑性变形的方法滚压出螺纹的一种工具。

使用注意事项编辑 1、钢筋滚丝机床精度差，振动大，运转不正常下服役；

2、钢筋滚丝模具对位不正，被滚压件发生轴向位移，牙纹受到剪切和挤压两种应力作用；

3、被滚压螺纹丝坯尺寸大小不均，表面未清理干净，有砂轮沫、氧化皮和污脏物；

4、被滚压件硬度不均匀(8.8级螺栓应在27~30HRC；10.9级应在35~37HRC)，防止有时因管理不善将未经回

火的

高硬度(5

0~55HRC)的淬火

件混和入回火件中，其硬度与滚丝轮牙纹刃口硬度相近，导致崩刃。 [钢筋滚丝机专用滚丝轮厂家](#)

5、滚压时未加入润滑剂，造成干摩擦，使牙尖温度急剧升高至超过滚丝轮回火温度，牙纹过度回火被软化，发生倒牙、堆牙失效；

6、钢筋滚丝轮出厂前必须充分退磁，留有残磁，工作时因牙纹吸附细铁沫将加速磨损失效。

保管注意事项：编辑 1.滚丝轮在运用完以后应该整理洁净丝扣中的铁销，避免下次运用时分形成咬齿。

7.钢筋滚丝轮长时间不用的情况下应该在表面涂一层油，防止和空气接触氧化造成尺度不精确。

8.钢筋滚丝轮在保管时应该分类放好，不要随意丢掉。

滚丝轮与加工钢筋直径的关系见表一。

表一：[钢筋滚丝机专用滚丝轮厂家](#)

滚丝轮外径	78.3mm	70mm	60mm
钢筋型号	16- 22	25- 32	36- 40
滚丝轮螺距	2.5mm	3mm	

2、换滚丝轮的同时，调换与滚丝轮螺距相适宜的垫圈，以保证螺距的正确性，螺距与垫圈厚度的关系见

表二。

表二：

螺距	2.5mm			3.0mm		
垫圈1	7.00 (厚)	6.00 (中)	5.00 (薄)	7.00	6.00 (中)	5.00 (薄)
垫圈2	5.00 (薄)	7.00 (厚)	5.00 (薄)	6.00 (中)	7.00 (厚)	