

中国平畅加厚加强加长型管道封堵气囊 管道闭水堵头气囊批发

产品名称	中国平畅加厚加强加长型管道封堵气囊 管道闭水堵头气囊批发
公司名称	衡水平畅路桥养护工程有限公司
价格	300.00/套
规格参数	闭水堵型号:DN50-DN3000 堵水气囊长度:长度是直径1.5倍 闭水堵产地:中国河北衡水
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡祝葛村
联系电话	0318-2681211 18731897197

产品详情

中国平畅加厚加强加长型管道封堵气囊 管道闭水堵头气囊批发

管道气囊封堵器，管道气囊封堵球，管道封堵气囊

管道封堵气囊堵水的工作原理就是利用优质橡胶做成的封堵气囊通过充气方法使其膨胀，当管道封堵气囊内的气体压力达到规定要求时，封堵气囊填满整个管道断面，利用封堵气囊壁与管道产生的摩擦力堵住漏水，从而达到目标管段内无渗水的目的。堵水作业前准备工作 24小时，了解工作管段的水流状况，上游水流来源及管网分布情况，各支线管道来源及水流量情况、作业口尺寸,与管道调度部门协调、商议、预定停水、堵水、调水的方案。包括水分流方案，相关泵站水压控制，支管封堵方法。第二次试验在DN200mm口径的管段内实行，采用有导流孔封堵气囊。

工作人员佩戴防护面具和安全保护用具，由专人在地面监护,测量封堵气囊进入的管道直径，确保尺寸在管道封堵气囊的使用范围内;在插入管道封堵气囊之前，清洁封堵气囊其外部以及封堵气囊即将进入的管道内部,将封堵气囊的一端（带有气嘴的一端）用牵引绳拉住，慢慢将封堵气囊放入管道，放入过程注意管口，避免损坏封堵气囊。在给封堵气囊充气之前，应将其完全插入管中，插入气管，连接好气压表和气泵,启动气泵，开始充气，缓慢打开压力控制表的气阀，充气压力控制在压力标的红色区外的安全区域内。观察封堵气囊的充气状况，确认充气状态开始后，工作人员撤离。确保在充气期间无人在管道附近,拉紧牵引绳，将绳在枕木上绑扎牢固,通过压力控制表，观察封堵气囊气压数据，当封堵气囊气压达到技术规定数时，关闭气压控制阀门，充气结束。充气结束后，20分钟内压力控制表保持与气管连接，观察封堵气囊压力的数据变化情况，一切正常，即可开始管道施工作业。管道封堵以及其他作业中，派专人

监视检查封堵气囊的气压，与作业现场人员保持良好稳定的通讯，遇有异情及时报告，确保作业人员的安全。至此，正常状态的堵水作业试验已经全部完成，进入破坏性操作试验。实验前，再次检查作业段附近有没有人员；由于本次试验的管段阀门关闭良好，仅有少量的余水，为了模拟以后施工中出现的不断流水状况，我们将来水方向的阀门打开了一点，管道内开始进水。5分钟后，封堵气囊出现滑动现象，当即关闭来水阀门，破坏性试验结束。拆除管道封堵气囊前，确认管道内没有其他人。

对于污水管道，按照市政施工规程要求，必须再回填前做闭水试验。闭水试验前，施工现场应具备以下条件：1) 管道及检查井的外观质量及“量测”检验均已合格；

2) 管道两端的管道闭水气囊，应封堵严密、牢固，管道闭水气囊经核算可以承受压力；
3) 现场的水源满足闭水需要，不影响其它用水；4) 选好排放水的位置，不得影响周围环境。

2. 试验程序 在具备了闭水条件后，即可进行管道闭水试验。试验从上游往下游分段进行，上游实验完毕后，可往下游充水，倒段试验以节约用水。试验各阶段说明如下：1) 注水浸泡：闭水试验的水位，应为试验段上游管内顶以上2米，将水灌至接近上游井口高度。注水过程应检查管堵、管道、井身，无漏水 and 严重渗水，在浸泡管和井1~2天进行闭水试验；2) 闭水试验：将水灌至规定的水位，开始记录，对渗水量的测定时间，不少于30分钟，根据井内水面的下降值计算渗水量，渗水量不超过规定的允许渗水量即为合格。3) 试验渗水量计算：渗水量试验时间30分钟时，每km管道每昼夜渗水量为 $Q=(48q) \times (1000/L)$ ，式中Q---每km管道每d的渗水量 q---闭水管道30分钟的渗水量 L---闭水管段长度 当Q 允许渗水量时，试验即为合格。

市政管道封堵高压气囊的优点：一、更有效的达到气囊与管壁的柔性接触，更有效的密封水流；二、具有省时、省力、灵活机动、安全可靠等优点，气囊不仅具有顶升、纵向移动的能力，还具有横行、斜向移动的能力，所以与传统气囊相比，更具省时、省力、灵活机动、安全可靠的优点。

管堵封堵气囊使用时要注意以下几点：封堵气囊应避免被尖锐物划伤。按着随产品附带的说明书进行操作，避免过充，使堵水气囊压力过大。气囊使用完毕后，放气至正常压力后方能取下。

气囊有漏气时，小的气孔可以按着修补轮胎的方法进行修补。

管道专业维修堵水工具—带链管道封堵气囊的管道维修堵水作业步骤：1)、将气囊的一端(带有气嘴的一端)用三根牵引绳拉住，慢慢将气囊放入井底，放入过程注意井口避免损坏气囊。井底工作人员配合与地面工作人员配合将气囊放入井底下游管道内插入气管，连接好气压表和气泵。

2)、启动气泵，开始充气，缓慢打开充气阀，充气压力控制在压力表的红色区外的安全区域内。

3)、井底工作人员观察气囊的充气状况，确认充气状态正常后，迅速撤离井底。

4)、拉紧牵引绳，将牵引绳绑在截面积不小于15*15厘米的枕木上。5)、通过气压表，观察气囊气压数据，当气囊气压达到技术规定数据时，关闭气压控制阀门，充气结束。

6)、结束充气后，20

分钟内气压表保持与气管的连接。观察气囊压力的数据变化情况，一切正常，拆除气压表。

7)、封堵后，注意观察水位上升情况，水位高度不得超过相应技术指标高度。

我们下面以dn300mm气囊为例解释一下气囊的使用方法。该型号的封堵气囊使用方法非常简单，是我们公司普通型的气囊，这类气囊价格适中，打气方便，从图中可以看出气囊的气嘴是跟自行车带的气嘴很相似，其实它们是一样的，用普通的气管打气即可。非常简单便捷。直径300mm的封堵气囊，只适用于直径300mm的管道，长度为1米，如果您想做长一点也是可以的，重开模具，定做即可。一般这种的充气压力是0.04mpa，超过此压的话，气囊就有爆破的可能，购买之前一定要咨询好充气压力的问题，不然您的错误操作可能会导致您的损失。

一对一封堵型的，又可以分为单层型和加厚型，增强型。您可以根据您管道的实际压力情况进行选择。

管道封堵是任何一种管道用气囊封堵的现象；管道堵水是排水排污管道用气囊来堵的现象。本质上没有太大的区别，管道封堵范围广泛，管道堵水可以说成管道封堵的一种，所以是包括和被包括的性质。

闭水堵用在各种大小粗细的管道，供水管道，饮用水管道，给水管道，PE给水管，热力管道，供热管道

，污水管道，市政管道，排水管道，雨水管道，下水管道，水泥管道，混凝土管道，预应力混凝土管道，夹砂管道，玻璃钢管，化工管道，喷料管道，PVC管道，PVC排水管，橡胶管道，螺旋管，双壁波纹管，风管，通风管道，管道抢险，管道抢修，管道检测，电力管道，通信管道，合金管道，三通管道，铸铁管道，复合管道，圆形管道，铜管，石油管道等等。

管道封堵气囊的生产加工程序 一、接揽产品任务时，首先认定产品质量的性能要求，材料名称、外型尺寸，安排机加工按图纸要求进行设计制造制品模具，然后按制品的质量性能要求外加工半成品胶片。二、承揽生产任务时，仓库领取封堵气囊需要的原材料和制品模具。对模具进行生产前的检查工作，擦干模具上的油物，检查好制品模具的型腔面部是否完好。三、检查好压型机器，对电路进行安全检查，准备好生产用具，穿好安全衣和绝缘鞋，确定安全时，合闸送电。四、压力机工作温可达150度左右，将制品模具放入硫化温度台内，与压力机的硫化台温度相等时，将模具退出硫化台，打开模具，用干软布擦净擦光模具的制品型腔面部。将制品需用的胶片按时投入模具型腔内，端正模具上盖与下座扣、落平行合模为止，在将模具送入流入台内进行恒温硫化。操作电器开关进行缓慢加压，根据制品大小不同需用压力，反复操作压力机械闭合起落2-6次，将制品窝藏的气体完全放出后，加压制品模具闭合为止，恒温硫化时间应根据制品大小不同来确定，一般在2-15分钟左右。主要是观察模具以外硫化出的橡胶毛边，如果毛边无光亮，粘度高，没弹力时，可继续延长硫化时间。如果毛边光亮没有粘度时，并有反弹力度。既操作压力机，落下硫化台，将模具退出硫化台，打开模具取出气囊。检查气囊是否完整、光亮，有无气泡，如发现气泡时，立即用针扎或冷水激泡处理，适当降温后，按制品图纸外型尺寸的技术要求进行检查。如确定符合要求时，用干软布擦净擦光制品模具的型腔面，然后按第一个制品操作规程进行第二个和连续生产制品。五、完成封堵气囊任务后，检查模具无损完好时，可将模具的制品腔部位放足石腊或不干性油物，交还仓库保管存放。

施工安装在地下的排水管道，为了防止接口发生渗漏，在安装完毕隐蔽前必须做灌水、通水试验，检查管道安装是否严密。

以往做管道封堵试验是在排水管道出口，采用砂浆、砖头或木塞的方法进行封堵。但这些方法费时、费工、浪费材料，封堵效果还不好，经常出现管道封堵不住而漏水现象。

按照《建筑工人》2004年第3期介绍的埋地排水管道封堵新法中介绍的方法，采用钢板加胶垫封堵管口效果也不理想。采用此法有一个先决条件，封堵的管口断面必须平整，如果有一点不平整就会封堵不严发生渗漏。现在的施工人员多数采用手动钢锯断管，要做到管材断口处断面平整很难。

在多年工程施工中，发现采用管道封堵气囊封堵管口效果好，方便、省时、不易出现渗漏，管道封堵气囊可重复使用，而且各种规格的软质可冲气、弹性好的管道封堵气囊很易购买。

具体的管口封堵方法如下。

选一个直径要比封堵管道排出口的内径大10-15mm的管道封堵气囊，将气囊内气体放出一部分，将球体的充气孔朝外放入要封堵的管口内，放入深度距管口10mm以内。将管道封堵气囊连接上供气的管道，用气管给气囊充气加压。利用气压将气囊胀压在管壁上。待充气到一定程度，球体就完全挤压在管壁上，将管口封严，然后将空压机关闭，就可以做灌水试验。试验完毕，将气囊内气体放出，取出管道封堵气囊，即可排出管道内的积水，灌水试验结束。用此种方法对管口封堵进行灌水试验，既严密又省工、省时，节省材料。

管道封堵气囊性能稳定、使用方便、堵水气囊是工业用品，其使用范围非常广。

下面就介绍其中的一种：管道封堵气囊因地域或使用领域不同而名称也不同，例如：管道封堵气囊、管道堵水气囊、管道闭水气囊、下水道封堵气囊、堵水气囊等等，堵水气囊特点就是造价低、使用简单、运输方便、宜于存放。

1、堵水气囊设计科学合理

2、应用堵水气囊，预制或现场浇筑出来的成品构件，堵水气囊全部能满足设计要求，且操作简单、省工、省时、省材。尤其在较小空腔内充气芯模解决了人员无法进入构件内拆模的施工难点。

管道带压堵漏

一、什么是带压堵漏

生产过程中的设备、管线、容器、阀门等一旦发生泄漏，原介质压力与大气压力必然有一个压力差，这个压力差有时要高达上百公斤，压力差越大，堵漏的难度也就越大。为了堵住漏点就必须重新设计一个密封装置，并用合适的密封剂充满密封装置堵住漏点，这一操作过程就是带压堵漏。

二、带压堵漏需满足的条件有哪些？

带压堵漏需满足的条件有两个：

- 1.设计合理制造完美的新的密封装置；
- 2.与泄漏介质相匹配的密封注剂。

封拆管道是高风险的工作之一，务必高度重视安全操作。

（1）慎防有毒有害气体的伤害

管内一经排放工业废水或生活污水，就会产生对人体有害的气体，如硫化氢、一氧化碳、二氧化碳及甲烷等。轻则暂时窒息，重则当即死亡。因此，必须严格遵守操作规程。下井前，采取有效措施，排除有害气体，保持空气流通，鉴定污水毒性和测定井内有害气体的浓度，组织安全交底，落实防护措施及抢救措施。

（2）防范水中、水下作业的伤害

有水封堵作业中，除需测定水质的有毒有害外，避免对人体的伤害，还应注意过高水位及过大、过急流水对操作人员的伤害。