

库房智能分拣系统（电子标签灯光分拣）

产品名称	库房智能分拣系统（电子标签灯光分拣）
公司名称	天津一仓科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市武清区高村镇高王路西侧1号302室-9（集中办公区）
联系电话	13911531277 17611301277

产品详情

天津一仓科技有限公司公司主营：WMS软件，电子标签灯光分拣系统，货架，传输带，PDA，服务器，打印机等库房周边设备。公司不仅是自主研发计算机软硬件的科技公司，还同时是一家集成商，为客户提供优质的仓库整体解决方案！欢迎新老客户前来洽谈业务！电子标签拣货系统是一套先进的、无纸化的电脑辅助拣货系统，可以使仓库或配送中心的订单处理过程简单化。它借助电子标签设备，由灯号与数字显示作为辅助工具，引导拣货人员进行拣货。配送中心的拣货作业是最繁重,最易出差错的工作,仓库拣选作业是通过货架上的定单名,货名及其数量等电子标签显示器,向拣选作业人员及时,明确地下达向货架内补货(入库)和取货(出库)指示. 电子标签拣货系统是在拣货操作区中所有货架上,为每一种货物安装一个电子标签,根据订单清单数据,发出出货指示并使货架上的电子标签亮灯,拣货人员按照电子标签所显示的数量,及时准确地完成以（件）或（箱）

为单位的商品拣货作业.整个拣选过程简化为3个简单动作“看（灯光）”，“拣（商品）”，“按（完成）”即可完成整个拣选任务，极大的提高了作业效率，减少差错，降低用工成本！1

系统介绍及工作流程 电子标签拣货系统是一套安装在货物储位上的电子装置，由与PC机连接的数据控制器连接并控制这些电子装置，借助灯号与数字显示引导拣货人员快速、准确、轻松地完成拣货工作。在系统中电子标签取代拣货单，可以在储架上显示拣货信息，拣货员只需依照电脑指示执行拣货作业，灯亮表示该储位的商品是待拣商品；电子标签中间有多个字位的数码显示器，可显示拣货数量；如此，拣货员可根据通道指示，跳过无拣货的通道，进入有拣货指示的通道，在储架通道行走，看到灯亮的电子标签就停下来，并按显示数字来拣取该商品所需的数量。整个系统具有弹性控制拣货作业流程，即时现场监控、紧急订单处理和缺货通知等强大的功能 资料输入员输入资料给计算机，自上位计算机下载订单资料 控制器及接线箱将资料传送至货架上电子标签 电子标签显示出拣货数量 拣货员按照实时指示，快速而准确地执行拣货指令，不必携带拣货单 拣货员按动“完成”按钮，回报完成信号给计算机，进入下一张订单 2 系统的硬件总体结构 本系统是一个以P C机作为主控机，由多个单片机为控制器的电子标签组成的监测系统，主机轮询各个节点（电子标签）的信息，并根据其相关的内容进行相关的操作。电子标签接收主机的命令和数据，并进行相关的操作。 3 系统通信设计 电子标签拣货系统的通信为主从式半双工通信。控制PC机为整个系统的唯一主机（即上位机），其余的电子标签全部为从机（下位机）。通信由主机发起，所有的从机都能接收到相同的数据信息（数据包），从机接收到数据包后，首先判读数据包中的地址信息，若地址信息与本机地址相符，那么就处理相应的数据包，并返回信息给主机。主机每发送的一个数据包，从机只要地址相符，都应作答。 电子拣货系统是一种电

脑辅助的无纸化拣货系统，其原理是借助安装于货架上每一个货位的LED电子标签取代拣货单，利用电脑的控制将订单信息传输到电子标签中，引导拣货人员正确、快速、轻松地完成拣货工作，拣货完成后按确认钮完成拣货工作。计算机监控整个过程，并自动完成账目处理。作业现场采用多通道，订单数增加时，多人可同时拣货，极大的提高了作业效率。一个拣货人员一次负责一张拣货订单，并从头拣至完成，能够有效避免发货差错。由于拣货动线较长，整体采用多通道式，因此在规划上使用【跳跃式】拣货以越过不需要拣货的通道，当拣货员于一个通道完成之拣货，准备离开时，电子标签会指示拣货员下一个目的通道或者告知拣货员该订单已全数完成，如此可缩短拣货路径，提升拣货效率。因为拣货顺序是不固定的，因此系统必须具有可更改订单拣货时的排列顺序的功能：针对紧急出货订单之要求，将订单插入序列中任一位置中，以提前完成该订单之拣货。www.yicangkeji.com业务咨询：13911531277联系人：王工