

浙江台亿精机Z3050X16/1重型液压摇臂钻床

产品名称	浙江台亿精机Z3050X16/1重型液压摇臂钻床
公司名称	台亿精密机械（宁波）有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:台亿精机 型号:Z3050X16/1 产地:上海
公司地址	余姚市新建北路153-A2号
联系电话	13586601009

产品详情

一、产品介绍

1.摇臂钻床，也可以称为横臂

钻。主轴箱可在摇臂上左右移动，并随摇臂绕立柱回转的钻床

。摇臂还可沿外柱上下升降，以适应加工不同高度的工件。较小的工件可安装在工作台上，较大的工件可直接放在机床底座或地面上。

2.机床铸件采用先进树脂砂生产技术和工艺，对铸件进行高温回火处理。机床床身

整体铸件达到HT150-HT200；工作台等导轨面材质达到HT250，铸件材质好；刚性好；柔韧性好；不变形，不断裂。主轴箱齿轮全部为高强度渗碳磨齿，机床使用寿命更长久。

3.摇臂钻床广泛应用于单件和中小批生产中，加工体积和重量较大工件的孔。摇臂钻床加工范围广，可用来钻削大型工件的各种螺钉孔、螺纹底孔和油孔等。摇臂钻床用于加工笨重工件或多孔工件上的中小

型孔，主要由底座、立柱、摇臂、主轴箱、主轴工件台等组成。摇臂钻床工作时，摇臂可绕立柱旋转，主轴箱可在摇臂上做径向移动。这样可使钻头对准每一个被加工孔的轴线，以便进行孔加工。使用较灵活。一般工件钻孔时，常将工件装夹在工作台上。大型工件加工时，可将工件装夹在钻床底座上。根据工件高度的不同，在松开锁紧装置后，摇臂可沿立柱做上、下移动，使主轴箱及钻头处于恰当的高度位置。

4.摇臂钻是一种孔加工设备，可以用来钻孔、扩孔、铰孔、攻丝

及修刮端面等多种形式的加工。按机床夹紧结构分类，摇臂钻可以分为液压摇臂钻床和机械摇臂钻床。在各类钻床中，摇臂钻床操作方便、灵活，适用范围广，具有典型性，特别适用于单件或批量生产带有多孔大型零件的孔加工，是一般机械加工车间常见的机床。

5.摇臂钻适用于中、大型金属零件上

钻孔、扩孔、铰孔、镗平面、及攻螺纹

，液压型摇臂钻主要功能动作实现的手柄、按钮等操作部件集中在主轴箱上。

6.设备适用于汽车，轮船，模具，五金，塑料，电子，钢结构等零部件的加工产业。

二.产品介绍

1、主要关键件选用高强度铸铁和**钢材。

2、经专业化设备连续加工，确保基础部件精良。

3、采用机械预选变速机构，可节省辅助时间。

4、主轴正反转，停车（制动），变速、空档等动作，用一个手柄控制，操纵更为轻便快捷。

5、主轴箱、摇臂、内外柱采用机械驱动的菱形块夹紧机构，夹紧可靠。

6、12级主轴转速与6级进给可根据不同的加工需求选配。

7、摇臂导轨，外柱圆表面，主轴、主轴套筒及内外柱回转滚道等处均进行了淬火处理，可长期保持机床精度的稳定性，延长了使用寿命。

8、有完善的安全保护装置和外柱防护。

9、在结构设计方面和在制造过程中，还采取了一系列有效措施，使得机床的精度持久性和整机的使用寿命均为加大延长。

10、新工艺涂装和不断改进的外观展示时代风范。

三、主要技术参数要求

主要技术参数

单位

Z3050*16D/1

钻孔直径

mm

50

主轴中心至立柱母线距离

350-1600

主轴箱水平移动距离

1300

主轴端面至底座工作面距离

320-1220

主柱直径

320

工作台尺寸

660*500*500

摇臂升降速度

m/s

4

摇臂回转角度

°

360°

摇臂升降距离

580

主轴锥孔

莫氏5#

主轴转速范围

r/mm

20-2000

主轴转速级数

16级

主轴进给量范围

mm/r

0.04-3.2

主轴进给量级数

主轴行程

315

主轴允许*大扭矩

N.m

500

主轴允许*大进给抗力

N

18000

主轴电机功率

kw

摇臂升降电机功率

1.5

机床重量

kg

3500

机床*大轮廓尺寸 (L*W*H)

2500*1060*2800

四、售后服务

- 1.本机床到用户之日起，实行免费保修服务，服务期为12个月；
- 2.保修期内出现质量问题，机床质量服务处理2小时内相应，24小时内服务人员到位；
- 3.保修期内如用户人为造成质量问题，本服务处也实行免费服务，但如果将机床零件损坏由用户负责或收取零件成本费。
- 4.保修期过后，终生提供技术支持。