

污水管道加强型管道闭水气囊 石家庄管道截水封堵气囊批发

产品名称	污水管道加强型管道闭水气囊 石家庄管道截水封堵气囊批发
公司名称	衡水科运工程橡塑有限公司
价格	300.00/套
规格参数	闭水堵型号:DN50-DN3000 堵水气囊长度:长度是直径1.5倍 堵水气囊材质:4mm加厚加强
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡祝葛村
联系电话	0318-7600108 15130828567

产品详情

污水管道加强型管道闭水气囊 石家庄管道截水封堵气囊批发

管道闭水气囊，管道堵水气囊，管道封堵气囊，管道闭水堵

管道堵水气囊生产过程和塑料成型的原理差不多。首先，必须根据产品的形状要求进行模具的设计和制造，通过橡胶成型机的高温熔化橡胶原料，注入橡胶模具中，然后冷却成型最终得到所需要的管道堵水气囊。生产过程较塑料成型较易控制和简单。在管道堵水气囊生产过程中，生产车间环境温度会达到很高，并会释放出刺激性气味，在这一程度上对操作员工身体健康有一定的影响。高温作业环境易使操作员工易疲劳和出现身体不适的现象，所以公司十分注重员工的生产安全防护措施。力求保证提供给员工一个舒适、安全的工作环境。橡胶成型车间都安装了工业风扇进行降温，地面喷涂防摔滑耐磨漆，车间干净整洁。生产作业员工都配备有专用的防护工作服和专用手套防止高温橡胶灼伤危险。并定期举办安全培训讲座提高员工安全意识。

市政施工用堵水气囊，污水管道堵水气囊市政施工用堵水气囊，污水管道堵水气囊，管道封堵气囊，堵水气囊，橡胶水堵，橡胶闭水堵，闭水试验胶囊这些都是橡胶气囊的名称。都是采用橡胶材质做成，形状为椭圆形，圆形和柱形。规格型号有常用型号: 50 75 100 125 160 200 300

400 500 600

700 800 900 1000 1200 1500 1800 2000 2300 异形规格可以按图纸加工定做。

橡胶堵水气囊，您的贴身堵水专家，为了方便施工，更加的节省成本，这几年来管道堵水气囊俨然成为了，市政污水管道堵水，管道维修，做楼宇闭水实验的首选。

- 1.因为管道堵水气囊是橡胶制品，使用寿命比较长，可以重复使用N次。
- 2.我公司生产的管道堵水气囊是圆柱体的所以他的受力面积比较大，封堵效果会更好。
- 3.我公司生产的管道堵水气囊，可以根据您的水深多少，压力大小有普通型的和型的两种，一种是纯橡胶的，一种是含有高强度的纤维布的。

市政管道堵水气囊配件包括：三通，压力表，胶管和修补材料，施工过程中先将气囊打开，接好三通和压力表，如果在水下施工时，接出两根管子，一边接压力表，一边接气泵，从地面上充气，将堵水气囊充起一些气，然后将气囊放入管道，然后按照气囊的额定压力冲气，记住千万不要超过堵水气囊的充气压力，不然会造成堵水气囊的破损，严重的会把气囊充爆。管道施工前都会将管道清理一下，以防气囊被硬物扎坏，如果不小心划破气囊，可用修补材料修补，将堵水气囊清洗干净，打磨一下，就像修补轮胎一样，将气囊修补即可。堵水气囊如果封堵时间超过8个小时的话，需要补一次气。

在销售过程中最常见的问题就是：购买一种口径的管道堵水气囊能“通用”吗？如“500的管道堵水气囊可以用在450和400的管道上吗？”。其实这个问题的答案是很明显的每种口径的管道只能使用对应型号的管道堵水气囊，如果大口径的管道使用小口径的管道堵水气囊结果就是堵不上；如果小口径的管道使用大口径的管道堵水气囊结果是能堵上，但是还是漏水；因为气囊没完全伸展开，被管道挤压的变形了，以至于不能完全贴合管壁。注意充气压力，充气压力一定要在管道堵水气囊说明书标注的范围内，不能充气过高的压力。虽然高压会给力气囊更大的摩擦力，但是也有让气囊爆掉的危险；压力过小会造成摩擦力不足，以至于封堵效果不好。

管道堵水气囊包括气囊体、垫圈、气门嘴、螺母，其气囊体的一端封底，另一端设置有气门嘴，气门嘴与气囊体胶合在一起，其特征在于所述的气囊体一端内壁设置有衬垫；可阻挡住气门嘴，打气时气门嘴不会研发脱落，提高闭水堵的使用寿命；气囊体圆滑过渡，无死角，耐压力强，加压充气后不易开裂；气囊体上设置有加强带，提高气囊体的耐压强度；设置有新型密封垫，密封性好，充气后气体不易泄漏；规格尺寸系列化，易于与管道内壁贴合，可广泛应用于生活用水管道、消防用水管道、下水管道、污水管道等试压、闭水实验、维修或清淤作业时阻断水流，实现封堵管道；也可用于煤气、热力管道抢险作业时封堵气流管道使用 1 闭水试验气囊厚度均匀，密闭性强，接头采用搭接方式通过热压硫化机上头，使其接头更加牢固，保证使用次数。 2 闭水试验气囊小的用打气筒就可以充气，可以承受4公斤压力，这种指的是50-300的，模具生产的堵水气囊，大的加工订做的堵水气囊，接口那必须连接充气泵来充气。 3 闭水试验气囊可以重复使用多次，储存时需放在通风阴凉处。

- 1、污水、雨污水合流及湿陷土、膨胀土地区的雨水管道，回填土前应采用闭水法进行严密性试验。
- 2、试验管段应按井距分隔，长度不宜大于1km，带井试验。
- 3、管道闭水试验时，试验管段应符合下列规定：(1)、管道及检查井外观质量已验收合格；(2)、管道未回填土且沟槽内无积水；(3)、全部预留孔应封堵，不得渗水；(4)、管道两端堵板承载力经核算应大于水压力的合力；除预留进水管外，应封堵坚固，不得渗水。
- 4、管道闭水试验应符合下列规定：
 - (1)、当试验段上游设计水头不超过管顶内壁时，试验水头应以试验段上游管顶内壁加2m计；
 - (2)、当试验段上游设计水头超过管顶内壁时，试验水头应以试验段上游设计水头加2m计；(3)、当计算出的试验水头小于10m，但已超过上游检查井井口时，试验水头应以上游检查井井口高度为准；
 - (4)、管道闭水试验应按本规范附录B闭水法试验进行。(5)、管道严密性试验时，应进行外观检查，不得有漏水现象，且符合下列规定时，管道严密性试验为合格；
 - (6)、实测渗水量小于或等于表10.3.5规定的允许渗水量；
 - (7)、管道内径大于表10.3.5规定的管径时，实测渗水量应小于或等于按下式计算的允许渗水量。

1、使用前：先将管道封堵气囊与充气装备配件进行连接，做一下漏气测试。将充完气的管道封堵气囊放

入到盛满水的水盆中并按住，同自行车检测车带漏气一个道理，看是否有气泡，没有气泡即可使用，如有气泡就是有漏气现象需要修补一下。2、使用时：将管道封堵气囊完全送入管道内，如需要人员下去操作，一定要安装法兰，确保人员安全，把管道封堵气囊的气嘴那一头用管子、压力表、气泵等充气工具连接好，然后按照压力表上的刻度来充气。充气时，如果管道封堵气囊向一侧膨胀，气压打不上去，此时如果再继续充气的话会把气囊打爆。这时要检查管道内的淤泥是否清理干净，内壁一定要平整，不应该有毛刺，否则会刺破气囊。3、使用后：将管道封堵气囊的阀门打开，慢慢放气，然后垂直抽出管道封堵气囊，留意不要被周围的东西刺破管道封堵气囊，影响下次使用。

将管道封堵气囊放入需要堵塞的管道口处，放入管道的长度为管道封堵气囊的长度，然后通过进气阀冲入压缩空气到规定压力，即可进行施工，施工完毕后打开进气阀放出空气，取出管道封堵气囊。

具有耐油耐高温性的封堵气囊，该气囊是由丁腈橡胶制作而成，由于丁腈橡胶具有耐油性极好，耐磨性较高，耐热性较好，粘接力强的优点，因此该高压气囊完全继承了这些优点。并广泛用于天然气管道、煤气管道、石油管道等市政施工及化工行业受到了用户们的一致好评！

升级版加强型小型号闭水气囊是我公司专门针对检查口使用而设计的一种气囊，由于该气囊外径小膨胀性大，工艺复杂，成本增加因此在价格上要比普通型气囊稍微高一些，该加强型闭水气囊DN范围（DN25mm-DN200mm），由于该气囊具有外径小膨胀性大的特点，现已收到广大用户的一致好评，并且该加强型闭水气囊已通过技术鉴定，被列为排水管道灌水试漏和闭水试验推广项目。

橡胶管道气囊封堵器由气囊、压力表、打气泵、三通、高压胶管组成。使用前首先检查它的气密性，如果气密性良好，打开检查井盖板，将气囊慢慢向下放置所需位置，然后向气囊充气，直至检查井内流动的水产生的冲力和水压力与气囊内的压力值相等，从而增加气囊与管壁之间的摩擦力，使橡胶管道气囊封堵器与管壁紧密接触堵水不漏，保证施工的安全，具有明显的截水效果。

1.下下水道人员应经过安全技术培训，学会人工急救、防护用具、照明及通讯设备的使用方法。据悉，上海2006年事故死亡的9人没有接受过安全培训，没有采取通风措施，没有进行有毒有害气体检测，更没有戴防毒面具，下下水道前也没有填写下下水道作业安全票

2.下下水道前必须填写下下水道作业安全票，在作业票中应具体填写下列有关安全措施，提前开启井盖自然通风，自然通风后达不到要求的还应采取人工通风措施；井降水及照明情况；井下气体检测结果（包括硫化氢浓度、可燃气体浓度、氧气浓度等）；防毒、防爆措施（防护装具、人工通风等）。

3.井上应有二人监护，监护人员不得擅离职守。

4.人员进入管内作业的管道，其管径不得小于800mm,流速不得大于0.5m/s

5.封堵管道应先封上游管口，再封下游管口；拆除封堵时，应先拆下游管堵，再拆上游管堵。

管道封堵气囊堵水的工作原理就是利用优质橡胶做成的管道封堵气囊通过充气方法使其膨胀，当管道封堵气囊内的气体压力达到规定要求时，管道封堵气囊填满整个管道断面，利用管道封堵气囊壁与管道产生的摩擦力堵住漏水，从而达到目标管段内无渗水的目的。

由于塑料管材在节能、节地、节水、节材方面具有明显优势，受当前利好政策影响，低碳、环保、绿色的新型塑料管材将步入快速发展的“黄金时代”，预计到2015年我国塑料管材生产总量约为1320万吨。

伴随城镇化建设步伐加快，房屋建筑、市政工程、水利及农村饮水系统建设等对塑料管材制品需求巨大。据中国塑料加工工业协会统计，目前我国塑料管材市场年增长率达15%。

有业内专家指出，功能化、轻量化、微成型将是我国塑管业的发展趋势，未来塑管业需要围绕提升产品质量，在关键技术上实现突破，通过新材料、新工艺、新技术、新装备的推广，增加核心竞争力和发展后劲，推动塑管业的可持续发展。

管道的发展也会带动管道封堵气囊的创新和发展，管道封堵气囊可以封堵塑料管道，PVC管道，PE管道，铸铁管道，水泥管道，不锈钢管道等多种不同材质的管道，只要管道内的介质无强酸强碱的腐蚀性，管道内水压或者气压不大的情况下，管道封堵气囊都可以进行暂时的堵漏，从而进行管道修复和抢修工作。

橡胶堵水气囊小编提醒广大市民，管道一旦发生漏水，切不可盲目自行维修，可购买适应管径的橡胶堵水气囊进行临时堵水，等待专业维修人员前来维修。

管道带压封堵技术是一种安全、经济、快速高效的在役管道维抢修特种技术。它能在不间断管道介质输送的情况下完成对管道的更换、移位、换阀及增加支线的作业，也可以在管道发生泄漏时对事故管道进行快速、安全地抢修，恢复管道的运行。

管道突发性事故的抢修,过去传统的做法必须停输、清空管线后进行或采取一些临时性补救措施，给管线的安全运行带来了极大的隐患。

我国的管道不停输封堵业务在借鉴国外技术的基础上，通过科研攻关，实现了多项技术工艺的自主创新，封堵设备日趋完善，封堵能力、规格、种类不断提高，业务范围也不断扩大，封堵口径从25毫米到1020毫米多种管径，封堵压力最高达10兆帕。

不停输带压封堵技术安全可靠，无污染，既不影响管线的正常输送，又能保证安全、高效、环保地完成新旧管线的连接工作。不停输带压封堵技术适用的介质有石油、天然气、水、乙烯、煤气、中质油、航油等无强腐蚀性的介质。

封堵气囊堵水的工作原理就是利用优质橡胶做成的管道封堵气囊通过充气方法使其膨胀，当堵水气囊内的气体压力达到规定要求时，堵水气囊填满整个管道断面，利用管道封堵气囊壁与管道产生的摩擦力堵住漏水，从而达到目标管段内无渗水的目的。

使用前：1、检查气囊表面是否干净，有无覆着污物，是否完好无损，充少量气检查配件及气囊有无漏气的地方。确定正常方可进入管道内进行封堵作业。

2、管道的检查：封堵前应先检查管道的内壁是否平整光滑平整，有无突出的毛刺、玻璃、石子等尖锐物，如有立即清除掉，以免刺破气囊，气囊放入管道后应水平摆放，不要扭着摆放，以免窝住气体打爆气囊。

3、用于燃气、天然气、石油管道时需要开孔作业时，切注意开孔的直径一定要比气囊不能折叠部分的直径要大一些，以方便放入和取出。使用中：保持气囊内压力均匀，充气时应缓缓充气，观察压力表上升有无变化，如压力表快速上升说明充气过快，此时应放慢充气速度，将止气阀稍微拧紧一些，已减轻进气的速度，否则速度过快，迅速超过压力很有可能就会打爆气囊。

使用后：使用完毕应立即对气囊表面用清水进行清洗，用于石油管道时，气囊清洗必须使用专用清洗剂，经检查气囊表面没有附着物后方可入库。