

文昌喷塑波形护栏 君宏护栏 浸塑喷塑波形护栏板

产品名称	文昌喷塑波形护栏 君宏护栏 浸塑喷塑波形护栏板
公司名称	冠县君宏贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东冠县开发区工业园
联系电话	18663589660

产品详情

喷塑波形护栏

国标标准和非标标准的主要区别在于板的厚度，柱子的厚度及锌层上。

波形护栏板构件分别是：护栏板、立柱、柱帽、防阻块/托架、连接螺栓、拼接螺栓、横梁垫片、端头。

常用规格：

双波波形护栏板：4320*310*85*3或者4mm；

三波波形护栏板：4320*506*85*4mm；

表面处理：热镀锌、冷镀锌喷塑；

双波立柱：114*4.5*高度；140*4.5高度；

三波立柱：130*130*6*高度；140*4.5*高度；

一般立柱间距分为2米加强型和4米普通型；

立柱与板子相连接的方式有防阻块式和桥型托架式两种。

分类：波形梁护栏一般按设置地点和防撞等级来分类。按设置地点可以分为路侧护栏和中央分隔带护栏。按防撞等级可分为A级和S级。S级护栏属于加强型，适用于路侧特别危险的路段使用，A级用于专用公路。

喷塑波形护栏

波形护栏协调，可在小半径弯道上使用，损坏处容易更换。组合波形梁护栏可在窄中央分隔带上使用。对于车辆越出路(桥)外，有可能造成严重后果的区段，可选择加强波形梁护栏。

波形护栏协调，可在小半径弯道上使用，损坏处容易更换。组合波形梁护栏可在窄中央分隔带上使用。对于车辆越出路(桥)外，通辽护栏，有可能造成严重后果的区段，可选择加强波形梁护栏。

护栏

安装护栏板的立柱工程对护栏板进行施工时，双波护栏板，应准确掌握各种设施的资料，特别是埋设于路基中各种管道的位置，高速防撞护栏，在施工过程中，不允许对地下设施造成任何损坏。工业用围栏(如厂区围栏、商业场地围栏)、农业用围栏(如田地围栏，畜牧围栏)、民用围栏(如建筑物顶围栏，高速防撞护栏板，围栏墙等)、公共设施围栏(如道路隔离栏)等等。

工业用围栏(如厂区围栏、商业场地围栏)、农业用围栏(如田地围栏，畜牧围栏)、民用围栏(如建筑物顶围栏，镀锌喷塑波形护栏板，围栏墙等)、公共设施围栏(如道路隔离栏)等等。

波形护栏板产品特点是具有抗冲击性好、成本低、寿命长、安全性更高、绿色环保等优点、材质采用优质钢板经防腐处理

波形护栏板产品用途是主要用于公路车道的隔离防护、高速护栏板

波形护栏板产品特点是具有抗冲击性好、成本低、寿命长、安全性更高、绿色环保等优点、材质采用优质钢板经防腐处理

波形护栏板产品用途是主要用于公路车道的隔离防护、高速护栏板

表面处理方式

1、热镀锌 (galvanizing) 也叫热浸锌和热浸镀锌：是一种有效的金属防腐方式，主要用于各行业的金属结构设施上。是将除锈后的钢件浸入500 左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。热镀锌工艺流程：成品酸洗-水洗-加助镀液-烘干-挂镀-冷却-药化-清洗-打磨-热镀锌完工。热镀锌是由较古老的热镀方法发展而来的，自从1836年法国把热镀锌应用于工业以来，已经有一百四十年的历史了。然而，热镀锌工业是近三十年来伴随冷轧带钢的飞速发展而得到了大规模发展。公路波形梁钢护栏90%以上都采用热镀锌工艺处理，防腐防刮，锌层厚，kang氧hua时间长防腐防锈效果好。

2、冷镀锌也叫电镀锌，是利用电解设备将管件经过除油、酸洗、后放入成分为锌盐的溶液中，并连接电解设备的负极，在管件的对面放置锌版，连接在电解设备的正极接通电源，利用电流从正极向负极的定向移动就会在管件上沉积一层锌，冷镀锌管件是先加工后镀锌。冷镀锌涂料主要通过电化学原理来进行防腐，因此必须保证锌fen与钢材的充分接触，产生电极电位差，所以钢材表面处理很重要。理论上电镀锌可以达到甚至超过热镀锌的锌层厚度，但是一般实际情况下，电镀锌层普遍较薄导致防腐防锈效果都较热镀锌要差，保护年限也较短，防刮效果差，但是相对成本低，喷塑波形护栏板供应，外观较热镀锌亮丽。

3、喷塑就是将塑料粉末喷涂在零件上的一种表面处理方法。喷塑也就是我们常讲的静电粉末喷涂，它是利用静电发生器使塑料粉末带电，吸附在铁板表面，然后经过180~220 的烘烤，使粉末熔化黏附在金属表面，喷塑产品多用于户内使用的箱体，漆膜呈现平光或哑光效果。喷塑粉主要有丙xii酸粉末、聚酯粉末等。优点是不需稀料，施工对环境无污染，对人体无毒hai；涂层外观质量优异，附着力及机械强度

强；喷涂施工固化时间短；涂层防腐耐磨能力高出很多；不需底漆；施工简便，对工人技术要求低；成本低于喷漆工艺；有些施工场合已经明确提出必须使用静电喷塑工艺处理；静电喷粉喷涂过程中不会出现喷漆工艺中常见的流淌现象。波形护栏多采用这种技术对表面进行处理，一般情况下，有以下3种方式：1.钢板直接喷塑。2.钢板冷镀锌喷塑。3.钢板热镀锌喷塑。

4、浸塑是一种塑料涂覆工艺，就是将塑料涂装在基体（一般为金属）上，如：我们日常用的晾衣服的衣架、钳子的把手、剪刀上的胶套、各种扶手等。根据是否需要加热分为热浸塑和冷浸塑，按照浸塑的原材料来分又可以分为液体浸塑和粉体浸塑。浸塑是通过加热金属将塑料粉均匀的喷在金属上形成一层塑料膜，或加热浸塑液放入金属件使之冷却后塑料包覆在金属表面。这种工艺有无需模具、加工成本低、成型容易、可加工各种外形等特点被广泛使用。波形护栏一样可采用这种方式对表面进行处理，但成本比喷塑更高，效果更好，文昌喷塑波形护栏，其他还多用于丝网类产品。

5、冷喷锌

A、阴极保护作用

冷喷锌不同于一般的涂料，其干膜含有96%以上的纯锌，能够为钢铁提供很好的阴极保护。即使在很苛刻的环境中，仍能长效保护钢铁表面。防腐性能可以与热镀锌相媲美，浸塑喷塑波形护栏板，甚至优于热镀锌。

B、屏障式保护作用

当冷喷锌涂料被氧化时，会在涂料表面产生一层锌盐层来提供屏障保护。同时冷喷锌涂料中的粘合剂也提供一层附加的屏障保护，从而减缓锌的氧化。所以冷喷锌涂料的防腐蚀性能优于喷锌（铝）、热镀锌及其他富锌涂料。

以上为公路波形护栏日常生产制造中常用的几种表面处理方法，其目的归根到底都是为了防腐防锈抗yan g化，美化环境，在不影响材料的物理性能的前提下尽可能的增大护栏材料的自然寿命。

喷塑波形护栏 文昌喷塑波形护栏-君宏护栏-浸塑喷塑波形护栏板由冠县君宏贸易有限公司提供。冠县君宏贸易有限公司（www.junhonghulan.cn）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.gxjhhl.cn）还是从事镀锌波形防撞护栏，高速防撞护栏价格，防撞护栏板厂家的厂家，欢迎来电咨询。