

瓦楞纸板生产线 瓦楞纸板生产线多少钱 路源纸箱机械制造

产品名称	瓦楞纸板生产线 瓦楞纸板生产线多少钱 路源纸箱机械制造
公司名称	东光县路源纸箱机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县连镇镇小邢村
联系电话	15613723366

产品详情

使用瓦楞纸板生产线的要求：

- 1、使用初期板带时，应调整张力到合适位置，即不松不紧。
- 2、发现板带收缩时，及时调整张力器将张力调整放松。
- 3、板带在运行中要时刻注意不能偏斜，遇有跑偏现象时，必须及时调整。其调整方法:（根据本机结构）板带向右跑，右边调偏装置松;反之，左边跑左边松;注意每次调整的幅度不能过大，过大后会将板带拉变形(注:不同规格的纸板跑偏程度不一样)。
- 4、要经常检查板带卡钩两侧穿肖的固定长度，防止在运行中卡钩穿肖窜出。
- 5、为防止停机时板带及纸板停留在热板上，停机后必须撑起板带和纸板，使其离开热板表面以免板带和纸板焦化而损坏带面。
- 6、当班结束后需用干布擦拭或用毛刷蘸水清洗板带(不怕水)且勿在带面上留有纸屑及其它污物，小型瓦楞纸板生产线，更应防止粘合剂污染板带。必须保持带面清洁，使板带的透气量不受影响，保证纸板质量。
- 7、每月(在实施前先将书面方案报车间技术审定)应进行一次彻底清洁，首先开机慢速运行，用水喷淋使板带充分湿润，放适量洗洁精，用毛刷清扫，清扫后用水冲洗一遍即可，必要时接通蒸汽慢转烘干。

东光县路源纸箱机械制造有限公司欢迎新老顾客来电咨询！

瓦楞纸板生产线的用途及特点:

主要用途:对面纸或单面瓦楞纸板进行加热、熨平和蒸发掉其中过量的水分。预调器还可以对纸进行喷雾，调节瓦纸的含水量及韧性，达到最佳的使用效果。主要特点:调节辊由蜗轮蜗杆减速电机驱动旋转，转动速度低，调节时纸张变动平稳，瓦楞纸板生产线多少钱，不易断纸。

东光县路源纸箱机械制造有限公司欢迎新老顾客来电咨询！

瓦楞纸箱与想象相比，不仅各项强度指标均能达到要求，而且包装，运费费用读较低，这也是为什么全自动粘箱机，半自动粘箱机为什么一直受欢迎的原因。

同时瓦楞纸箱的制造加工更为简单和容易，非常适于机械化生产线的生产，箱形和尺寸的更改也比较方便，随着瓦楞纸箱向多功能的方向发展，在瓦楞纸及瓦楞纸箱的制造中，瓦楞纸板生产线，

增加了上蜡，涂塑，喷雾灯工序，从而大大提高了纸箱的防护性能和用途。

瓦楞纸箱一般可以采用单机生产和连续化生产两种方式，瓦楞纸板生产线的优点，单机生产就是全自动粘箱机采用多台设备分别完成没道工序。

印刷纸箱联动线就是连续化生产，生产各种异性纸箱，生产效率高，加工质量好。

东光县路源纸箱机械制造有限公司欢迎新老顾客来电咨询！

瓦楞纸板生产线-瓦楞纸板生产线多少钱-路源纸箱机械制造 由东光县路源纸箱机械制造有限公司提供。东光县路源纸箱机械制造有限公司（www.tz1288.com）是从事“制造销售，纸箱机械及配件，及本公司产品技术和货物的进出口业务”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李阳。