

350*8mm中埋式钢边橡胶止水带的生产工艺:

产品名称	350*8mm中埋式钢边橡胶止水带的生产工艺:
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	45.00/米
规格参数	品牌:剑锋 型号:齐全 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

350*8mm中埋式钢边橡胶止水带的生产工艺:

在中埋式钢边橡胶止水带的生产过程，我们可以先将经过先期处理的镀锌钢带插入橡胶中间硫化成形，两者之间的粘结力的牢固性，具有明显防渗止水方面的效果。中埋式钢边橡胶止水带的中间橡胶体在结构变形时被压缩、拉伸、变形，而起到密封止水作用；镀锌钢带与混凝土有着良好的粘附性，不易脱落和松动，使止水带能承受较大的拉力和扭力。在施工中由于混凝土浇筑时的巨大振动力和不易固定，会使普通橡胶止水带产生移位、扯离、扭转而出现松动和脱落，以致在水压较大的情况下会产生渗漏现象，而采用中埋式钢边橡胶止水带时，由于钢带与混凝土、钢带与橡胶之间不会产生新的渗漏缝。因此，钢边橡胶止水带增强了结构变形的防渗性能，对整个工程的防渗止水起到了重要的质量作用，同时在安装后具有良好的自定性好，克服了止水带需用多方固定的工序，使施工安装更加的方便。

中埋式钢边橡胶止水带

中埋式钢边橡胶止水带它的特点是采用断面采用非等厚结构，分防水区的一种止水产品，它使各部分受力均匀，合理。钢边橡胶止水带,钢板增设安装孔与钢筋相连接，固定牢靠不易位移,使各部分受力均匀，合理。伸缩孔久壁为平面，止水带在施工时板模夹制接触面大，不易脱位;钢板增设安装孔与钢筋相连接，固定牢靠不易位移。镀锌钢板与混凝土的良好粘接，中埋式钢边橡胶止水带使防水性能更佳。

我厂生产的中埋式钢边橡胶止水带是以镀锌钢带和橡胶原料所组成的组合而成的一种防水产品，它采用的橡胶主体材料为耐老化性能优良的橡胶及各种防老剂，具有特强的自粘性；具有夏季高温不流淌,冬季低温不发脆;并具有优异的耐水、耐酸碱和耐老化性能；使用寿命长对环境良好的特点。

止水带施工准备：

- 1、采用硫化机（钢边、中埋、背贴硫化机三种）进行硫化对接。
- 2、根据工艺需要，现场施工准备一条干毛巾及少量汽油。

- 3、根据工艺需要，现场配备一名电工。
- 4、根据工艺需要，现场配备活动扳手一个。
- 5、在硫化过程中，现场准备少量的生胶片。
- 6、在硫化过程中，现场准备一台温控仪。

止水带施工工艺：

- 1.接通电源至硫化机、温控仪。
- 2.止水带连接前应做好接头表面的清刷与打毛，宜采用小型热焊机进行焊接，焊缝宽度不得小于50mm。
- 3.止水带焊缝焊接良好，接头外观应平整光洁。
- 4.橡胶止水带焊缝宽度宜采用热压机硫化搭接胶合，接头强度不应低于木材的80。
- 5.采用少量的生胶片用汽油进行擦洗干净，便于止水带硫化结合一体。
- 6.将擦洗好的生胶片及止水带放置在硫化机上。（如图所示）
- 7.接通电源采用温控仪控制温度，温度在130 范围以内。
- 8.在硫化过程中，温度控制在130 ，等待15min ~ 20min。