

红古铜不锈钢管 鑫鸿源不锈钢管

产品名称	红古铜不锈钢管 鑫鸿源不锈钢管
公司名称	佛山市鑫鸿源建材有限公司
价格	20.00/支
规格参数	
公司地址	佛山市禅城区五峰四路9号三楼
联系电话	18666358809 13172355269

产品详情

304彩色不锈钢管的内外表层都有良好的钝化层，因而它的耐腐蚀能耐很强。不锈钢管内外外表光洁度高，介质粘附很少有利于耐腐蚀。管内外表光洁度高液体介质停留越少，有利于冲洗，特别在制药范畴。管内外表电解抛光(电化学抛光)：电解抛光液是磷酸、硫酸、铬酐、明胶、重铬酸钾等。不锈钢管内外表在阳极上，抛光液在和内流动通以低电压大电流而进行电解抛光处理。这时管内外表一起进行着两个互相矛盾的经过，即金属外表钝化层(含稠性粘膜)生成与溶解。

由于外表微观的凸起部分和凹进部分红膜进入钝化的条件是不同的，又由于阳极溶解。不锈钢管由于外表微观凸起部分和凹进部分红膜进入钝化的条件是不同的，又由于阳极溶解，阳极区金属盐浓度不断添加，在外表呈现一门高电阻的稠性粘膜。304彩色不锈钢管该膜在凹凸处厚度不同导致阳极外表电流密度大，放电溶解速度快，在短时刻内高到削平突出的微观部分的方针，能高到很高的光洁度Ra 0.2-0.4 μm 。并在这类效果下，管内表添加了铬含量，添加了金属外表钝化层的耐腐蚀能耐。

怎样把握不锈钢管抛光的质量要与电解液配方、浓度、温度、通电时刻、电流密度、电极情况、管外表处理境地等有关。技能把握不好反而会破坏管外表光洁度，电解境地过大会呈现更多更大的凹凸面，乃至条管作废，真实制作好质量需要一定技能，费用成本较高。管内外表机器抛光：有旋转与直线抛光。304彩色不锈钢管这儿以旋转机器抛光为例：机器抛光设备较为精约，动力与抛光盘、抛光设备较为精约，动力与抛光盘、抛光蜡。采纳逐级细砂粒作的布盘与布盘在管内外外表上来回再次多道进行抛光处理，光洁度能高到Ra 0.2-0.4 μm 。不锈钢管机器抛光与电解抛光相比较具有设备精约、技能含量低简单把握，费用成本也低，不会破坏管而形成作废，所以广泛地运用

佛山鑫鸿源彩色不锈钢管源头厂家拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。致力于彩色不锈钢管件的彩色电镀加工，生产销售为一体让客户花更少的钱买到质量好的产品欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。联系人，邓总18666358809。