

# 制药残氧仪尤其要注意的几大要素，你知道吗？

产品名称	制药残氧仪尤其要注意的几大要素，你知道吗？
公司名称	上海奇宜仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区金齐路868号2593室
联系电话	021-61558069 13296018069

## 产品详情

制药残氧仪尤其要注意的几大要素，你知道吗？

残氧仪可以用于很多领域，如食品、工业、医疗及制药行业等。医疗及制药行业对顶空氧或溶氧的标准要求更高，如何选择是很多客户关注的事情，那么其中的几大要素，你知道吗？

某些药品对氧气的敏感度是与众不同的，所以在制药工作中选用保护气体进行药剂包装也是很常见，各企业间对残氧控制也都有其相对应的内规，但都选用不尽相同，极度严谨。制药

[残氧仪](#)  
控制针对顶空氧、溶解氧进行检测分析。通常状况下，检测顶空残氧或溶氧量应注意以下几个要素：

1、测量顶空残氧或溶解氧，应符合ASTM F2714-08检测标准。

德国presens荧光法检测，可以达到要求。

2、残氧量或溶解氧控制范围

制药残氧量控制范围是由药物特性及企业内规决定，其数值范围也直接确定了采用什么原理的分析仪来测试。详情请至电上海奇宜

3、采样量的极值范围

安瓿瓶、泡罩包装等制药时，会遇到采样量极小。如果使用泵吸式分析仪，则会碰到两种情况：采样气量不够无法分析；只能得到一个计算值，而非真

实测量值。而德国presens荧光法原理可以在刺破的前提下进行0.1 ml样气消耗量进行分析。

4、是否破坏检测样品

有些企业希望通过无损的检测方式，此时通过荧光将感应贴片置于容器内壁即可。

5、仪器吸到液体会怎么办？ 通常来说，小采样量就意味着会不小心吸到液体。

德国Presens荧光法传感器。不但碰到液体没问题，而且还可以测量溶解氧。

5、真空度

真空度与采样量，对取样分析仪来讲很复杂。如何解决，请至电上海奇宜仪器