

耐低温PP BU510/韩华道达尔 耐候PP

产品名称	耐低温PP BU510/韩华道达尔 耐候PP
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PP 型号:BU510 产地:韩华道达尔
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

PP 中石化上海 M800E, K4912 PP 中石化海南 T30S, V30G, Z30S PP 中石化广州 F280M, F-401, J-641, J501, J700, J-641, F400-H, J640, JS-700, CJS-700 PP 中石油大连 T30S, T30S, EPS30R PP 荷兰 741T, HP741T PP 韩国湖南 DJ-560S, DJ-570S, J-150, J-550S, J-560S PP 韩国SK B310F, B330F, B360F, BX3800, BX3900, R370Y, GP-2100, GP3156F, R1610, 1007, GP-3152F, H1500, M1400 PP 韩国现代 H1500, H4540, H5300, DJ560S, DJ-570S PP 韩国晓星 J440, J640, J740, J740X, J801R, HJ800R, J700, R300X, R301, R530A, R601, J340 PP 韩国油化 4017M, 9310, HJ4012 PP 泰国巴赛尔 101, G3NO1L, RP100 PP 韩国大林 EP300R, EP400M, HP740T, RP340N, RP344R, RP348N, EP332K, HP456J, HP741T PP 泰国巴赛尔 200F, 348N, HP480S, RP241G, 332K PP 泰国石化 1100NK, 1126NK, 3342R, 3342M PP 新加坡聚烯烃 AR564, AS164, AV161, AW564, AW564H, AH561, W531L, Z433 PP 沙特APPC 1100N, P1100N11, P1101N11, 1102K, 575P 聚丙烯是继尼龙之后发展的又一优良树脂品种，它是一种高密度、无侧链、高结晶必的线性聚合物，具有优良的综合性能。未着色时呈白色半透明，蜡状；比聚乙烯轻。透明度也较聚乙烯好，比聚乙烯刚硬。物料性能 密度小,强度刚度,硬度耐热性均优于低压聚乙烯,可在100度左右使用.具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响,但低温时变脆,不耐模易老化.适于制作一般机械零件,耐腐蚀零件和绝缘零件 成型性能

- 1.结晶料,吸湿性小,易发生融体破裂,长期与热金属接触易分解.
- 2.流动性好,但收缩范围及收缩值大,易发生缩孔.凹痕,变形.
- 3.冷却速度快,浇注系统及冷却系统应缓慢散热,并注意控制成型温度.料温低方向方向性明显.低温高压时尤其明显,模具温度低于50度时,塑件不光滑,易产生熔接不良,留痕,90度以上易发生翘曲变形
- 4.塑料壁厚须均匀,避免缺胶,尖角,以防应力集中.

特定条件下容易分解 常见制品：盆、桶、家具、薄膜、编织袋、瓶盖、汽车保险杠等。聚丙烯也包括丙烯与少量乙烯的共聚物在内。PP粒料为本色、圆柱状颗粒，颗粒光洁，粒子的尺寸在任意方向上为2mm ~ 5mm，无臭无毒，无机械杂质。本品以高纯度丙烯为主要原料，乙烯为共聚单体，采用高活性催化剂在62 ~ 80 及低于4.0MPa的压力下经气相反应生产聚丙烯粉料，再经干燥、混炼、挤压、造粒、筛分、均化成聚丙烯颗粒。密度为0.90 g/cm³ ~ 0.91g/cm³，是通用塑料中轻的一种。聚丙烯树脂具有优良的机械性能和耐热性能，使用温度范围-30 ~ 140 。同时具有优良的电绝缘性能和化学稳定性，几乎不吸水，与绝大多数化学品接触不发生作用。本品耐腐蚀，抗张强度30MPa，强度、刚性和透明性都比聚乙烯好；缺点是耐低温冲击性差，较易老化，但可分别通过改性和添加抗氧剂予以克服。与发烟硝酸、铬酸溶液、卤素、苯、氯仿等接触有腐蚀作用。可用作工程塑料，适用于制电视机、收音机外壳、电器绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽等，也用于生产扁丝、纤维、包装薄膜等。典型应用范围：

汽车工业（主要使用含金属添加剂的PP：挡泥板、通风管、风扇等），
器械（洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等），
日用消费品（草坪和园艺设备如剪草机和喷水器等）。 注塑模工艺条件：
干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。 熔化温度：220~275 ，注意不要超过275 。
模具温度：40~80 ，建议使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。 注射压力：可大到1800bar。 注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。 流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，小的浇口深度应为壁厚的一半；小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。 化学和物理特性: PP是一种半结晶性材料。它比PE要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的PP温度高于0 以上时非常脆，因此许多商业的PP材料是加入1~4%乙烯的无规则共聚物或更高比率乙烯含量的嵌段式共聚物。共聚物型的PP材料有较低的热扭曲温度（100 ）、低透明度、低光泽度、低刚性，但是有更强的抗冲击强度。PP的强度随着乙烯含量的增加而增大。PP的维卡软化温度为150 。由于结晶度较高，这种材料的表面刚度和抗划痕特性很好。PP不存在环境应力开裂问题。通常，采用加入玻璃纤维、金属添加剂或热塑橡胶的方法对PP进行改性。PP的流动率MFR范围在1~40。低MFR的PP材料抗冲击特性较好但延展强度较低。对于相同MFR的材料，共聚物型的强度比均聚物型的要高。由于结晶，PP的收缩率相当高，一般为1.8~2.5%。并且收缩率的方向均匀性比PE-HD等材料要好得多。加入30%的玻璃添加剂可以使收缩率降到0.7%。