

# 双组份聚硫密封胶施工

产品名称	双组份聚硫密封胶施工
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

## 产品详情

1液体聚硫橡胶的分子结构与性能液体聚硫橡胶大多采用2,2-二氯乙基缩甲醛为单元，与多硫化钠经乳液缩合先制得高分子量聚硫胶乳，在缩合中为了得到一定程度的交联结构，一般还加入了少量1,2,3-三氯丙烷交联剂，然后在亚硫酸钠和硫化氢存在下，经裂解得到末端带有巯基的液体聚硫橡胶。通过亚硫酸钠及硫化氢的比例和用量调节液体聚合物的分子量。其分子结构式为：国产液体聚硫橡胶的理化性质及硫化胶的物理机械性能如表1所示牌号外观棕褐色、均匀粘稠状液体平均分子量水分，游离硫，动力粘度总硫，拉伸强度，MPa扯断伸长率，\*久变形，从表1中可以看出：（1）液体聚硫橡胶由于分子链是饱和的，而且在主链上含有硫原子，因而具有良好的耐老化性能和耐油、耐溶剂性能，以及对碱、稀酸、盐水等具有较好的化学稳定性。

（2）分子链末端有高反应性的巯基，在常温或加温下即可与金属过氧化物（如过氧化铅、过氧化锰）、有机过氧化物（如过氧化异丙苯、二丁基过氧化氢）、有机氧化剂（如对苯醌二肟、二硝基苯等）、无机氧化剂（如重铬酸钾），以及环氧树脂、二异氰酸酯等反应，硫化成固体聚硫橡胶，并且可与其它聚合物相键合（3）分子主链全部由单键组成，由于每个键都能发生内旋转，因此聚硫橡胶的柔性大，有利于其分子或链段的运动或摆动。一方面这种聚合物具有良好的低温屈挠性，另一方面，由于它能使粘接体系的两种分子容易相互靠近并产生吸附力，因而具有良好的粘接性能2液体聚硫橡胶的加工性能因为液体聚硫橡胶是液态的，加工方法与固体橡胶不同，不需要大型设备，而且可以连续进行加工，因而节省动力、减轻劳动强度。如低分子量的液体聚硫橡胶，由于粘度低，采用低功率或中等功率的搅拌设备即可高分子量的液体聚硫橡胶，一般用作配制密封材料，可采用类似于高粘度涂料、油墨等加工设备。又因为它具有流动性、工艺性能优良，可以采用涂刷、浇注、喷涂、压注、浸渍等施工方法进行加工。

3液体聚硫橡胶应用范围广泛液体聚硫橡胶是\*早合成的一种液态橡胶，因其综合性能优越，已广泛应用于造船、汽车、航空、电气、石油等工业部门，用作胶粘剂、密封剂、涂层、填隙材料等。

嵌背衬材料:为避免三面粘接而使应力集中,造成缝面两侧粘接破裂,并调节缝深,在缝内填塞软质惰性多孔材料(如聚乙烯闭孔泡沫板条、泡沫管等)。嵌背衬材料为圆形时,其直径应较缝宽大1~2mm;为方形时,其宽度应与缝宽相同或略小1~2mm,阴角缝隙做三角形嵌缝时,应在直角处沿缝设置背衬材料。为防止破坏底

涂层,背衬材料宜在底涂层涂刷前嵌填。其嵌填深度应满足设计要求,设计无要求时,缝宽小于10mm时,嵌入深度与缝宽相等;缝宽大于100mm时,嵌入深度宜为缝宽的-70%。用于变形缝时,嵌入宽深比宜采用3:2~2:1。

流淌型双组份聚硫密封胶贴防污条:为防止涂刷底涂料及嵌填聚硫密封胶时弄脏缝面两侧的非密封区,并线条均匀美观,在接缝两侧粘贴防污条,防污条在密封胶嵌填结束并拆除。防污条选用牛皮纸、透明胶带等。

涂刷底涂料:为提高流淌型双组份聚硫密封胶与基层界面的粘结强度,对基层涂刷底涂料,底涂液用毛刷涂刷。待底涂液完全固化后立即嵌缝,如未立即嵌缝且停置时间超过24h,应重新涂刷底涂液。底涂液开盖后应及时盖严,以防止溶剂挥发,影响质量。

嵌填流淌型双组份聚硫密封胶:混合好的密封胶采用刮板或者嵌填器填缝,当伸缩缝不规则或缝宽不超过5cm时,可采用注胶器嵌缝;缝宽超过5cm时,可采用直接灌注并用刮板刮平。配好的密封胶要在规定时间内用完,以免固化造成浪费。

以上是小编所总结的,希望对您有帮助哦!帮助别人就是快乐自己!爱心传递你,我,他!