

## 薄膜级PP MH1850/韩国LG

产品名称	薄膜级PP MH1850/韩国LG
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PP 型号:MH1850 产地:韩国LG
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

## 产品详情

因薄膜级PP不成熟的成型技术会使产品性能降低,或成型后达不到制品要求,因此本公司有数名专业从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题!另本公司出售薄膜级PP的其他类型,我们有化学高级工程师为你解决树脂挑料,成型难等问题!另本公司出售薄膜级PP/管材级PP/板材级PP/电线电缆级PP/喷涂级PP/食品包装级PP.我们直接从厂家提货,属一级总代理级有限公司,货源稳定,品种齐全.价格优惠.

薄膜级PP--PP具有优异的可加工性能,可采用常规的热塑性塑料的加工方法进行成型加工,例如,以挤出加工、注塑加工、热成型加工和珠粒发泡等方法进行成型加工。挤出加工成型是聚丙烯树脂PP主要的加工方法,该方法是将聚丙烯树脂PP在挤出机中经加热、加压,使其成为熔融流动状态,然后从口模将其连续挤出而成型。用此方法可以生产聚丙烯PP吹塑薄膜、双向拉伸取向薄膜,流延薄膜,复合薄膜、单向拉伸取向,薄膜、撕裂薄膜(捆扎绳)、打包带、扁丝及其编织袋、管材、片材、单丝及其绳索、各种普通及其超细纤维、无纺布、挤出涂覆材料、挤出发泡材料和瓶子等制品。PP塑料原料加工过程主要是胶粒熔融、流动、定型后冷却成为成品,是一个加温后再冷却的过程,也是塑料从颗粒改变到各不同形状的过程,以下将就各个不同阶段角度去说明加工过程。熔融装置加热器让原料颗粒逐渐熔解成流体状流动,主要以各不同原料适合温度调节,调高温度会趋使原料流动加快,可增加效率但不一定能保证优良率,必须取得合适的平衡。良好的效果与PP遇高热裂解的特性,都是生产时好能让原料顺利流畅到模头,以避免充料不足或回流现象的产生,回流代表原料流动较产出速率快,后会造平均流动效率加大,是加工可利

用的方法之一，但却也造成MFR分布非常态可能导致不稳定性加大，导致不良率可能加大。不过PP成品因为应用的都不是尺寸精密度很高的产品，所以影响还不大。

薄膜级PP--PP加工绝大部分都是靠螺杆带动，所以螺杆的设计影响非常大，口径大小影响产出量，压缩比大小影响压力值也影响产出量及成品效果，这也包括多种材料(色母、添加剂及改质剂)的混炼效果。原料流动主要靠加温器，但原料翻动磨擦也会产生磨擦热能促使流动性加快，所以螺杆压缩比小带动流动小，转速必须加大所造成磨擦热能必较压缩比大的螺杆多。所以常说塑料加工无师傅，用心了解机器性能的人就是师傅。原料受热不只是加温器而已，必须连摩擦热及室留时间都并算在内。所以这是实务问题，经验有助于生产问题解决及效率。螺杆如果需要混炼效果特别好，有时会设计二段式不同螺杆或双轴螺杆并分设各段不同形式螺杆以达各式混炼效果。塑料重新定型依靠的是模具或模头，射出成型成品是立体的，模具也比较复杂更要考虑收缩率问题，其它皆为平面、条状、针状连续式产品模头，若为特殊形状则归为异型，需要注意立即冷却定型问题。塑料机器的设计大部份皆像注射针筒，螺杆带动的挤压力量都会在小小出口造成巨大压力，提高生产效率。当模头设计为平面时如何让原料平均分布整个面上，衣架模头的设计就十分重要。

薄膜级PP--PP均聚物可运用各种加工工艺，出产规划很宽的产品。挤塑制品是消耗PP的大商场，而纺织纤维和单丝又是其间大的局部。长期以来，PP一直是制造纤维的首要质料，这是由于它的出色性能、耐磨损、耐化学品功用以及有利的经济条件。定向和非定向薄膜占有挤塑制品商场的第二大比例，而且是继续坚持添加的领域。注塑品是PP均聚物的第二大应用。许多吹塑容器选用聚丙烯，是由于它的出色的隔潮功用和满意的清沏度。PP典型应用范围是汽车工业，主要是使用含金属添加剂的PP，如汽车挡泥板、通风管、风扇等。PP材料价格比较便宜，比较实用，所以有着广阔的应用前景。随着高分子材料加工设备的不断进步和增容技术手段的提高，越来越多的共混体系可以采用动态硫化技术进行加工，这必将会导致一系列性能优良、成型加工方便、设计灵活的热塑性硫化胶出现，传统的硫化橡胶应用领域将越来越多地被热塑性硫化胶所取代，PP在工业领域和生活消费领域的应用必将得到更为迅猛的发展。PP在我国的销量已一个月大约70万吨左右，目前中国是世界上用量大的消费国之一，随着生活的多姿多彩PP产品越来越多，让消费者感受到科学的优越性。

薄膜级PP--聚丙烯PP是由丙烯作为单体在催化剂作用下加成聚合的产物，由于其具有优异的机械性能、无毒、耐热、耐化学性能和易加工性能，并且原料来源丰富、价格低廉，因此被广泛应用于多个领域，成为五大通用合成树脂中增长快的品种，但是PP属于部分结晶树脂，在通常的加工条件下，结晶速度相对较慢，容易形成较大的球晶，使光线很难穿过整个制品，因此，制品的透明性和光泽性较差，外观缺少美感，使得其在包装、医疗器械、家庭用品等领域的应用受到限制。而经过增透改性后的PP，在保持其原有的优异性能的同时，还获得了可与其它典型的透明材料如PC、PS、PET等相媲美的优良的透明性和光泽性。尤其是PP具有较高的耐热变形温度，在对透明性要求很高，需高温下使用或消毒的器具方面，如透明饮料杯、微波炉具、婴儿瓶、医用注射器等方面，透明PP拥有比其它透明材料更广泛的的市场前途，在国内外得到迅速的发展。聚丙烯PP是非极性结晶型的烷烃类聚合物，具有很高的耐化学腐蚀性。在室温下PP不溶于任何溶剂，但可在某些溶剂中发生溶胀。PP可耐除强氧

化剂、浓硫酸以及浓硝酸等以外的酸、碱、盐及大多数有机溶剂（如醇、酚、醛、酮及大多数羧酸等），同时，聚丙烯PP还具有很好的耐环境应力开裂性，但芳香烃、氯代烃会使其溶胀，高温时更显著。如在高温下可溶于四氢化萘、十氢化萘以及4-三氯代苯等。聚丙烯PP为一种非极性的聚合物，具有优异的电绝缘性能。其电性能基本不受环境湿度及电场频率改变的影响，是优异的介电材料和电绝缘材料，并可作为高频绝缘材料使用。聚丙烯PP的耐电弧性很好，在130~180s之间，在塑料材料中属于较高水平。由于聚丙烯PP低温脆性的影响，其在绝缘领域的应用远不如聚乙烯和聚氯乙烯广泛，主要用于电信电缆的绝缘和电器外壳。

薄膜级PP--聚丙烯PP的耐候性差，碳原子上的氢易氧化，对紫外线很敏感，在氧和紫外线作用下易降解。未加稳定剂的聚丙烯PP粉料，在室内放置4个月性能就急剧变坏，经150、0.5~3.0h高温老化或12h大气曝晒就发脆。因此在聚丙烯PP生产必须加入抗氧剂和光稳定剂。在有铜存在时，聚丙烯PP的氧化降解速度会成百倍加快，此时需要加入铜类抑制剂，如亚水杨基乙二胺、苯甲酸腈或苯并三唑等。聚丙烯PP的吸水率很低，在水中浸泡1h，吸水率仅为0.01%~0.03%，因此成型加工前不需要对粒料进行干燥处理。PP的熔体接近于非牛顿流体，黏度对剪切速率和温度都比较敏感，提高压力或增加温度都可以改善PP的容易流动性，但以提高压力较为明显。由于聚丙烯PP为结晶类聚合物，所以成型收缩率比较大，一般在1%~2.5%的范围内，且具有较明显的后收缩性。在加工过程中易产生取向，因此在设计模具和确定工艺参数时要充分考虑以上因素。聚丙烯PP受热时容易氧化降解，在高温下对氧特别敏感，为防止加工中发生热降解，一般在树脂合成时即加入抗氧剂。此外，还应尽量减少受热时间，并避免受热时与氧接触。聚丙烯PP一次成型性优良，几乎所有的成型加工方法都可适用，其中常采用的是注射成型与挤出成型。