

沙伯基础PBT 美国沙伯基础代理商

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 沙伯基础PBT 美国沙伯基础代理商 |
| 公司名称 | 上海孔帆新材料有限公司 |
| 价格 | 6.00/千克 |
| 规格参数 | 沙伯基础:美国沙伯基础PBT代理商 PBT:沙伯基础PBT**价格 美国:沙伯基础大中华联系方式 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢 |
| 联系电话 | 13651963616 |

产品详情

沙伯基础PBT 美国沙伯基础代理商，沙伯基础PBT，美国沙伯基础PBT代理商，沙伯基础PBT官方价格。

孔帆代理（美国进口料）SaBicpbt 沙伯基础创新塑料（美国）
1731-BK1066孔帆代理（美国进口料）SaBicpbt 沙伯基础创新塑料（美国）
310SE0-BK孔帆代理（美国进口料）SaBicpbt 沙伯基础创新塑料（美国）
325M-54018孔帆代理（美国进口料）SaBicpbt 沙伯基础创新塑料（美国）
357孔帆代理（美国进口料）SaBicpbt 沙伯基础创新塑料（美国）
357-BK1066孔帆代理（美国进口料）SaBicpbt 沙伯基础创新塑料（美国）
4012G孔帆代理（美国进口料）SaBicpbt 沙伯基础创新塑料（美国）420
BK1066孔帆代理（美国进口料）SaBicpbt 沙伯基础创新塑料（美国）420U

工艺特点：PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。