

PP H1615/韩国LG 耐高温PP塑胶原料

产品名称	PP H1615/韩国LG 耐高温PP塑胶原料
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PP 型号:H1615 产地:韩国LG
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

本公司长期现货供应原装进口PP,原厂原包,货源稳定,质量保证,欢迎咨询洽谈 现货供应PP H1615 韩国LG ,塑胶原料,品质保证,货源稳定,欢迎来电洽谈!(可提供塑胶原料相关报告,如:ROHS(SGS)报告、UL认证、FDA认证、材质证明及物质安全资料表(MSDS)及售后技术支持! [PP 聚丙烯 是一种高聚物,单体是丙烯 $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CH}_3$,通过加聚反应得到聚丙烯,化学式可表示为 $(\text{C}_3\text{H}_6)_n$,结构简式可表示为 $[-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{CH}_3)-]_n$ 。典型应用范围: 汽车工业(主要使用含金属添加剂的PP:挡泥板、通风管、风扇等),器械(洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等),日用消费品(草坪和园艺设备如 剪草机和喷水器等)。 注塑模工艺条件: 干燥处理:如果储存适当则不需要干燥处理。 熔化温度:220~275 ,注意不要超过275 。 模具温度:40~80 ,建议使用50 。 结晶程度主要由模具温度决定。 注射压力:可大到1800bar。 注射速度:通常,使用高速注塑可以使内部压力减小到小。如果制品表面出现了缺陷,那么应使用较高温度下的低速注塑。 流道和浇口:对于冷流道,典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm,但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口,小的浇口深度应为壁厚的一半;小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

化学和物理特性: PP是一种半结晶性材料。它比PE要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的PP温度高于0 以上时非常脆,因此许多商业的PP材料是加入1~4%乙烯的无规则共聚物或更高比率乙烯含量的钳段式共聚物。共聚物型的PP材料有较低的热扭曲温度(100)、低透明度、低光泽度、低刚性,但是有更强的抗冲击强度。PP的强度随着乙烯含量的增加而增大。PP的维卡软化温度为150 。由于结晶度较高,这种材料的表面刚度和抗划痕特性很好。PP不存在环境应力开裂问题。通常,采用加入玻璃纤维、金属添加剂或热塑橡胶的方法对PP进行改性。PP的流动率MFR范围在1~40。低MFR的PP材料抗冲击特性较好但延展强度较低。对于相同MFR的材料,共聚物型的强度比均聚物型的要高。由于结晶,PP的收缩率相当高,一般为1.8~2.5%。并且收缩率的方向均匀性比PE-HD等材料要好得多。加入30%的玻璃添加剂可以使收缩率降到0.7%。均聚物型和共聚物型的PP材料都具有优良的抗吸湿性、抗酸碱腐蚀性、抗溶解性。然而,它对芳香烃(如苯)溶剂、氯化烃溶剂等没有抵抗力。PP也不象PE那样在高温下仍具有抗氧化性。