

智能钢筋弯曲中心操作规程 钢筋弯曲中心 力孚重工

产品名称	智能钢筋弯曲中心操作规程 钢筋弯曲中心 力孚重工
公司名称	山东力孚重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁北湖旅游度假区奥体路17号新城发展大厦B座18层西
联系电话	13176183559

产品详情

钢筋弯曲中心引领行业变化

钢筋弯曲中心除了将人从繁重的劳动中解放出来之外，由于采用统一操控规范使得产品生产过程更准确，质量更安稳，降低了人为因素发生的不准确性。许多传统的手工操作方式仍然留存于钢筋加工现场，多年来采取的传统钢筋切断及弯曲方式，大多数还是手工生产，不仅效率低下，而且能耗大，造成原料和能源的大量浪费，生产出来的产品质量大多也不过关，故障多，使用成本高。钢筋加工配送职业是新兴职业，从了解钢筋配送模式到逐渐进入重视、进入社会公众的视野，数控钢筋弯曲中心使用说明，工业规划慢慢在发生强大。钢筋弯曲中心

钢筋弯曲中心设计优势

钢筋弯曲中心设计优势：

- 1.弯曲模和弯曲机体机头均选用全体铸钢工艺，全体性好，刚性足。
- 2.钢筋弯曲机头行走选用伺服电机驱动齿轮齿条，智能钢筋弯曲中心操作规程，呼应速度快，行走平稳准确。
- 3.设置移动定尺组织，定位准确，调整便当快速
- 4.选用气缸驱动设备中心夹持器压紧钢筋，钢筋定位结实准确，保证弯曲精度
- 5中心钢筋夹持器选用柔性夹持，在弯曲多根钢筋时，保证每根钢筋都被夹紧。

- 6.选用伺服驱动刹车，刹车力量大，保证了钢筋弯曲时的机头方位不会发生位移。
- 7.进口PLC结合触摸屏控制界面，操作便当。
- 8.高强度移动轨道，经久耐用。
- 9.伸缩式弯曲轴，完成了钢筋的双向弯曲，效率高。
- 10.润滑油选用会合供油系统，避免了关键部位独自注油的坏处。
- 11.钢筋弯曲中心原材料都进行抛丸打磨、喷砂、底漆、面漆工艺，大极限延长了设备的使用寿命。

钢筋弯曲中心使用的时候，钢筋弯曲中心，首先把钢筋经过钢筋调直机引入到调直加工品台上端来，然后钢筋经过钢筋捋直孔与钢筋捋直块连接，而且经过调直块的效果，调直块在钢筋调直设备的效果下，能够很好的关于钢筋进行调直效果，而且能够经过配筋箱和变速机的效果下，能够控制钢筋调直机和钢筋调直设备的工作效率，当钢筋进过调直之后，而且到块的时候，两机头钢筋弯曲中心设备，此刻钢筋调直设备会堵截钢筋，此刻经过调直之后的钢筋会掉落在开口槽的内部，然后经过配筋箱经过液压电机控制液压设备的工作，能够把钢筋输送到自动转移输送系统中。

智能钢筋弯曲中心操作规程-钢筋弯曲中心-力孚重工由山东力孚重工有限公司提供。山东力孚重工有限公司（www.zjlyjx.com）为客户提供“数控钢筋笼滚焊机,数控钢筋弯曲中心,数控钢筋弯箍机”等业务，公司拥有“力孚”等品牌。专注于钢筋和预应力机械等行业，在山东 济宁 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王经理。