

球墨铸铁管件 球墨铸铁管 格瑞管业

产品名称	球墨铸铁管件 球墨铸铁管 格瑞管业
公司名称	山东聊城格瑞管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路
联系电话	13563518833

产品详情

山东聊城格瑞管业生产球墨铸铁管在我们的日常生活中，管材是经常被使用到的。如人们所知，在家里面需要配有水管，在燃气的输送过程中需要用到气管，在石油的运输过程中需要用到输油管，这些管材都是作为运输我们生产生活必需品的一种运输、储存工具被人们广泛使用。而管材的材料和类型都是各种各样、大不相同的。而不同的管材的适用范围和优点、特质都不尽相同。今天我们就为大家介绍一下球墨铸铁管的一些小知识。

首先，球墨铸铁管是一种非常好用的管材，它生产成管材之后，能够很快投入到使用中。而且，球墨铸铁管也是一种性能相当好的管材。因为管材一般是分为圆形和方形两种的，而圆形我们在生活中看到得比较的多，但是方形的管材我们却很少见到。而球墨铸铁管就是一种方形的管材，它在一些钢结构的建筑的建筑过程中，能够起到相当大的配合的作用。而球墨铸铁管在运输的时候也是非常的方便，因为它本身是方形的，比较容易堆放，不容易滚落，也是为球墨铸铁管的运输增添了许多的便利。

球墨铸铁管的安装步骤简单介绍几点

- 1、离心球墨铸铁管安装准备：开挖管网管沟前，首先要考虑回填时沙土能够填充到管底部位，保证受力均匀。挖掘接口处沟槽时，尽量留出相应的操作空间，保证安装连接时操作方便，施工安全。除特殊情况外，管沟应是直线，沟底应同一平面。用机器挖沟时，沟槽底部应留20cm-30cm厚的土层暂不开挖，应人工清理至标高。
- 2、用毛刷和干净的抹布清理承口内部及插口端外表面。特别是放橡胶密封圈的位置不能有石子、土、沙等异物。

3、对于300mm以下小口径离心球墨铸铁管将橡胶密封圈捏成心形放入承口中，使橡胶密封圈的制动垫圈紧紧的嵌入底座中，均匀压密封圈直到稳固在承口内。对于400mm以上的球墨铸铁管，球墨铸铁管管件，应将密封圈弯曲成8字形，轮流按两个凸起处更容易将其插入底座。

4、润滑密封圈内表面和插口处，润滑剂要选用无毒无味的碱性润滑剂（可用肥皂水代替）。

5、将插口插入承口中直到与密封圈同轴接触，球墨铸铁管厂家，必须正确的校直，使要连接的离心球墨铸铁管或管件中轴线相重合。连接管子时如发现插入阻力过大，应立即停止，拔出管子，检查橡胶密封圈位置和承插口，查明原因再行安装。插入的深度在两条标线中间即可。

6、将金属直标尺插入承口内和管壁之间的环形空间，球墨铸铁管，直至碰到橡胶密封圈，沿管一周检测深度是否均匀。深度检测一致时，说明安装到位完好。若不一致，则可能胶圈脱位，需要重量安装。

球墨铸铁管运输时，需要注意的事项，怎么样处理

吊装：采用两点法吊装，平起平放。吊具与管子内衬接触处应垫缓冲垫，以防止吊具将内衬损伤。起吊时吊绳长度要足够，吊点处绳间夹角小于60度为宜。吊装时，吊重臂下严禁斩人，以防发生危险。

运输：管子直径大于1400mm，汽车运输超高超宽时，需到交通管理部门办理特殊通行证，同时在运输车辆上挂有信号旗，信号灯等标识。

简单的方法，却能够赢得人们的心，也因此从而赢得了市场。对于球墨铸铁管而言，我们依然本着最为诚恳的态度，开对待我们的每一位客户。急客户所急，想客户所想，只有这样，才能够更好的发展。

球墨铸铁管件-球墨铸铁管-格瑞管业由山东聊城格瑞管业有限公司提供。球墨铸铁管件-球墨铸铁管-格瑞管业是山东聊城格瑞管业有限公司（www.sdlcgr.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。同时本公司（www.qiumoztg.com）还是从事消防球墨铸铁管，600球墨铸铁管，承插球墨铸铁管的厂家，欢迎来电咨询。