

厂家供应汽车配件纯镍标贴电铸标贴金属logo定做

产品名称	厂家供应汽车配件纯镍标贴电铸标贴金属logo定做
公司名称	深圳市宝安区松岗铭昇金属标牌厂
价格	.50/个
规格参数	品牌:铭昇标牌 材质:铝、铝板、铝合金 适用范围:电器 家电 功放 音响
公司地址	佛山市南海区里水镇水口村92号
联系电话	15363602221

产品详情

电铸标贴的特点

一、没有载体

金属电铸标牌是新型金属凸字粘贴电铸标牌，它设计自由度大、字体可分可联、撕开离型纸一贴即可，完全弃用铆钉、点焊、钻孔、上螺丝等烦杂的操作程序，没有载体，起货速度快，时尚，高档。以往各种标牌是将标牌显示LOGO制作在载体之上，然后用不同的高度，不同的反光度(亮光与哑光)及不同的颜色来区别标牌的主体与载体，从而达到突出主体的目的。电铸标牌因为没有载体，标牌上所示的内容全部为主体，而且这些主体内容直接粘贴在产品上与产品溶为一体，没有外加的感觉。

二、没有模具费

由于用电铸法生产，不用任何模具，整个生产流程只需一张菲林。省钱、省时。接单后，一般三天能出样，三天能出产品。

三、精密度高

电铸成品的高度精密性,电铸标牌成型品的尺寸精度和内表面粗糙度可以得到良好的保证.镍电铸的变形很小,粗糙度可以达到纳米级.

标贴制作流程

1.晒版：电铸母版采用镀后易剥离的不锈钢板，经除油洗净后，印上光致成像耐电镀感光胶，晒版显影

后，进行后曝光处理以增加感光胶的耐镀性。

2.电铸：将处理好的带有图像的不锈钢板用专用夹具夹好，放入快速电铸镍槽内进行电铸，电铸的时间与电流大小视被铸物件面积及厚度而定。

3.剥离：将铸好的不锈钢板洗净干燥，然后用转移膜将电镀后的文字与图案完整地剥离下来。

4.上胶：一、是用网印法，将不干胶网印到电铸文字及图案的背面，待干燥后即可使用；

二、将不干胶先印到转移纸上，干燥后将转移膜上的电铸文字及图案贴到胶膜上，压紧后将不干胶膜转移到电铸文字及图案的背面。

5.质检出货：将上好背胶和贴好离型纸的电铸标，进行切割分离单个，然后品检把不良品从中，空缺处贴将其打包出货。