

钻套 固定钻套（国标 非标）

产品名称	钻套 固定钻套（国标 非标）
公司名称	广州宏富精密五金配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村
联系电话	15814886250

产品详情

钻套 固定钻套（国标 非标） 机床夹具零件及部件 固定钻套 国标gb/t 8045.1-1999

1.本标准规定了0-85mm的固定钻套 2.引用标准： gb/t 699-1988 优质碳素结构钢的技术条件 gb/t 1298-1986

碳素工具钢技术条件 gb/t 8044-1999 机床夹具零件及部件技术条件 jb/t 8045.5-1999

机床夹具零件及部件钻套螺钉 3.图示 4.尺寸表

5.技术条件 材料：d ≤26mm t10a按gb/t 1298的规定 d > 26mm 20钢按gb/t 699的规定

热处理：t10a为58~6hrc；20钢渗碳深度为0.8~1.2mm,58~64hrc

另提供各类非标钻套、固定钻套、可换钻套、合金钻套、钨钢钻套、变径套、莫氏钻套锥套等加工