

漳州医院污水处理设备门诊所

产品名称	漳州医院污水处理设备门诊所
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

漳州医院污水处理设备门诊所

经过A级池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氮氨存在，为使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池，O级生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为NO₂--N、NO₃--N。在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。在A级池内溶解氧控制在0.5mg/l左右；在O级生化池内溶解氧控制在3mg/l以上。

O级池出水一部分回流至调节池进行内循环，以达到反硝化的目的，另一部分进入沉淀池进行沉淀，进行固液分离。分离后的出水进入出水消毒池，消毒池内的废水经二氧化氯消毒处理后出水达标排放。小型医疗污水处理设备是我公司主推产品。随着牙科门诊的蓬勃发展，其地理位置不仅局限于建筑物的地层，同时也在向高层写字楼、商业楼和百货楼内发展。污水处理是否达标将关系到诊所能否开办的一项重要依据。

我公司根据医疗门诊可用面积小，污水量少的特点，设计了一系列小型污水处理设备，该设备采用多级过滤、消毒的处理工艺，具有占地面积小、无噪音、无二次污染、安装方便、维护简单、容易达标等优点。现已被广泛用于小规模社区医疗诊所、口腔诊所、医院门诊、整形美容单位、体检中心、实验室和其他小规模污水处理小型畜牧实验室、手术室污水处理。

设备已在全国多个省、市、乡镇某部门应用，并且取得客户一致好评。由于医院污水中含有大量的病原微生物和有毒物质，所以国家制定了《医院污水排放标准》，要求诊所和医院的污水必须经一级消毒处理后才能排至市政管网。

污水处理设备种类：

1、臭氧消毒+过滤设备：

工艺特点：小型医疗污水处理设备采用物理方法处理污水，无需添加药剂，也不会有氯排放超标的现象，不产生后续投资费用，工艺中的主体为沉淀+臭氧消毒+过滤吸附。臭氧来源于空气原理是利用高压电力或化学反应，使空气中的部分氧气分解后聚合为臭氧，是氧的同素异形转变的一种过程。臭氧灭菌为溶菌级方法，杀菌彻底，无残留，杀菌广谱，可杀灭细菌繁殖体和芽孢、病毒、真菌等，并可破坏肉毒杆菌毒素。

O₃对霉菌也有极强的杀灭作用。O₃由于稳定性差，很快会自行分解为氧气或单个氧原子，而单个氧原子能自行结合成氧分子，不存在任何有毒残留物，所以，O₃是一种无污染的消毒剂。O₃为气体，能迅速弥漫到整个灭菌空间，灭菌无死角。而传统的灭菌消毒方法，无论是紫外线，还是化学熏蒸法，都有不彻底、有死角、工作量大、有残留污染或有异味等缺点，并有可能损害人体健康

2、二氧化氯发生器：一种操作简单、高转化率、高纯度、多用途、环保型化学法中、小型二氧化氯多级发生器。这种二氧化氯发生器，是由釜式反应器通过耐酸导管和水射式真空机组组成。釜式反应器采用的是两级或多级反应器，主反应釜内设有空气分布器，副反应釜设置了平衡管，使反应更彻底，反应后的残液可达标排放。生成的二氧化氯制得水溶液，也可以制得稳定二氧化氯溶液。

漳州医院污水处理设备门诊所做作为一种新型的氧化剂和消毒剂，二氧化氯以其高效、广谱、无残留、无副产物的消毒能力和脱色、除臭、除异味等强氧化能力已经成为水处理领域的佼佼者。和紫外线、臭氧、次氯酸钠、等传统的消毒剂相比二氧化氯有着独特的优势，它越来越成为业内人士的第一选择。

中石化的“绿色企业行动计划”由绿色发展、绿色能源、绿色生产、绿色服务、绿色科技、绿色文化六大部分组成，“绿色”意识可谓渗透到工作中的方方面面。作为石油产业链上关键的一环，金陵石化担负的“绿色任务”似乎更加艰巨。据介绍，公司全力实施绿色低碳战略，持续加强节能环保管理。通过开展形势任务教育，增强全员红线意识、危机感、紧迫感和责任感，牢固树立“环保至上”理念，促进提高清洁生产水平，努力实现环境友好型绿色石化企业。

比如，在推进企业绿色发展行动中，金陵石化完成区域尾气大治理，绿色生产上了新台阶。据介绍，2018年，金陵石化全面完成油品中转站和厂东、厂南、厂西四大片区尾气治理项目的开工工作。截止当年年底，尾气治理装置均达标排放，每年可减少VOCs排放1500多吨，减排效果显著。同时，公司不断增加环保治理投入，淘汰落后设施，持续推进环保项目建设。进一步优化原有加工流程，逐步推行全价氢清洁生产路线，全力打造绿色低碳企业。2018年，年产15万吨硫磺回收装置、热电锅炉超洁净排放改造、VOCs治理等17个环保项目建成投运，绿色生产再上新台阶。

漳州医院污水处理设备门诊所创新技术方面，金陵石化充分发挥炼化一体化优势，实施生产装置变频器改造、氢压机无极气量调节、II渣油加氢装置乏汽回收改造、精致柴油发电等技术攻关，节能明显。2018年，炼油综合能耗每吨56.97千克标油，低于总部达标考核指标。单因数耗能每吨7.69千克标油，同比降低5.7%，公司能耗技术经济指标达到国内先进水平。