

咖啡机手板厂 骄子模型服务上乘 咖啡机手板

产品名称	咖啡机手板厂 骄子模型服务上乘 咖啡机手板
公司名称	东莞市骄子模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙振安东路盛兴街20号A栋（恒邦智创云谷往南200米）
联系电话	13711877722

产品详情

ABS手板模型的加工方式（四）-骄子模型

ABS手板加工方式：

1. CNC:用数控机床完成的，CNC手板的优点体现在它能非常准确的反映图纸所表达信息，而且CNC手板表面质量高，尤其在其完成表面喷涂和丝印后，甚至比开模具后生产出来的产品还要光彩照人。因此，CNC手板制造愈来愈成为手板制造业的主流。

2.SLA激光快速成型：由于采用离散/堆积成型的原理，它将一个十分复杂的三维制造过程简化为二维过程的叠加，可实现对任意复杂形状零件的加工。越是复杂的零件越能显示出激光快速成型技术的优越性，此外，快速成型技术特别适合于复杂型腔、复杂型面等传统方法难以制造甚至无法制造的零件。

硅胶手板模型在使用中常见的问题（三）-骄子模型

出现硅胶模具产品变形怎么办？

这个要根据产品的大小来分开处理，原则上是产品的大小尺寸与所使用硅胶的硬度成正比。若是小件产品或非常精细的产品可以使用很软的硅胶来开模，硬度一般在10-20度，这样会好脱模，还不会破坏精细产品的纹路。若是大件产品比如大于50公分的产品就一定要使用硬度为40-50的硅胶来开模。这样才不会变形。若是做很大而且又很精细的产品可以使用硬度为30度左右的硅胶来开模（方法是刷一层硅胶蒙上一层玻璃纤维布再刷一层硅胶.....），外面可以用石膏，玻璃钢（即不饱和树脂+玻璃纤维布）来做外膜，以此来保护的产品不变形。

硅胶手板模型在使用中常见的问题（一）-骄子模型

常见的几大类就是CNC快速成型加工，3D打印快速成型，激光快速成型和小批量复模手板；而小批量复模手板来说，常见的就是硅胶复模手板，那么硅胶手板模型在生活中常见的问题有哪些啦？东莞市骄子模型有限公司为您一一解答！

在开模过程中模具硅胶里有很多气泡怎么办？

这种情况要根据条件来处理，在有抽真空机的条件下，需先把硅胶与固化剂搅拌均匀后进行抽真空处理。如没有真空机则可以适当减少固化剂的添加量来进行处理，例如原硅胶与固化剂的比率为4%，现在可以改为1%-2%。这样前期模具硅胶胶连时间就会变慢，模具中的空气就会慢慢排出，减少气泡。