

大米编织袋厂家定制 大米编织袋厂家 隆乔塑业有限公司

产品名称	大米编织袋厂家定制 大米编织袋厂家 隆乔塑业有限公司
公司名称	临沂隆乔塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂兰山区义堂镇孙家朱里村
联系电话	13665396593

产品详情

编织袋

参数常用的编织布密度是 36×36 根/ 10cm^2 ； 40×40 根/ 10cm^2 ； 48×48 根/ 10cm^2 。

1. 编织密度公差。

编织密度公差是指比给定标准编织密度多处或减少扁丝的根数。

2. 编织布单位面积质量。

编织布的单位面积重量是以平方米克重数来表示的，是编织布的一项重要技术指标。平方米克重数主要取决于经纬密度和扁丝的厚度，大米编织袋厂家定制，平方米克重数影响编织布的拉伸强度，载荷能力，平方米克重数是生产企业控制成本的一个主要环节。

3. 编织布拉伸负荷。

拉伸负荷也称抗拉强度，拉伸强度。对于编织布承受经向和纬向两个方向的拉伸负荷，故称经向，纬向拉伸负荷。

4. 幅宽。

各种编织布幅宽直接影响制袋工序。对于筒布用折经表示幅宽，折经等于圆周长的一半。

幅宽回缩率，所有编织布织造卷取后的宽度，在展卷切割，印刷，缝合后，制成袋子的宽度都要略小于卷取时的宽度，我们称幅宽回缩。

5. 手感。

PP扁丝编织物手感较厚实，大米编织袋厂家生产，挺阔，粗硬些。

HDPE扁丝编织物手感较软，润滑，不致密。

在PP扁丝料中添加钙质母料，手感挺阔，大米编织袋厂家多少钱，PP中少加HDPE会使其柔软些。

扁丝窄，编织的平，手感柔软，扁丝宽，编织布时折叠丝多，手感粗糙。

塑料编织袋的油墨比例法调配

塑料编织袋生产厂家的产品制作中，印刷是比较常见的一道工序，此工序的进行使编织袋具备了一定的广告效益，且提升了产品外观，想要印刷效果好，油墨的调配是非常关键的。

在对编织袋大米编织袋厂家油墨调配的时候，比例法的使用是最常见的，在对油墨进行颜色调配的时候，要先认真观察、分析墨样或印样，判断出该印样可能由哪几种颜色的油墨组成；再用带刻度的铜吸墨管，按比例粗调；观察粗调的油墨印样与标准样是否接近，并记录下用墨配比和墨量。若接近，则把比例换算成百分比，然后用分析天平细调；若不接近，则应更改各色墨比例，继续调配。通过上述方法调配出的油墨其印刷效果还是非常不错的，大米编织袋厂家，很多塑料编织袋生产厂家在调配油墨的时候都是使用的此调配方法，感兴趣的亲可来电咨询。

编织袋实际操作介绍

塑料编织袋是以均聚拉丝级聚丙烯为原料，加入少量辅料，混匀后经挤出机熔融挤出塑料薄膜切割成丝，在低于树脂熔融温度下进行拉伸，通过分子定向与热定型制成高强度、低延伸率的扁丝，收缠成纱锭，再由编织机编织成布后经热切割成一定尺寸，缝制而成袋，主要用于包装粉状或固体物料及柔性物品。

制袋工序：把编织布切割、印刷、缝合、拼接、制成所须的袋型。 5. 质量要求

检验依据国家标准GB/T8946-1988《塑料编织袋》执行。主要检验项目如下：（1）外观质量

（2）允许偏差

（4）卫生性能

6. 检测设备

主要有拉力试验机、跌落实验机、熔融指数仪、天平、显微镜等

大米编织袋厂家定制-大米编织袋厂家-隆乔塑业有限公司

由临沂隆乔塑业有限公司提供。大米编织袋厂家定制-大米编织袋厂家-隆乔塑业有限公司是临沂隆乔塑业有限公司（ljlqsuye.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：章蒙。同时本公司（www.ljlqmfd.com）还是从事临沂饲料袋厂家，临沂饲料袋生产厂家，临沂饲料袋定制的厂家，欢迎来电咨询。

