

直缝焊机生产厂家 宏腾焊接 直缝焊机

产品名称	直缝焊机生产厂家 宏腾焊接 直缝焊机
公司名称	高密市宏腾焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米
联系电话	18678033589

产品详情

缝焊机焊缝是由相互搭接一部分的焊点所组成

缝焊焊缝是由相互搭接一部分的焊点所组成，因此焊接时的分流要比点焊严重的多，这给高电导率铝合金及镁合金的厚板焊接带来困难。由于缝焊焊缝的截面积通常是母材纵截面积的2倍以上（板越薄这个比率越大），破坏必然发生在母材热影响区。因此，对缝焊结构很少强调接头强度，主要要求其具有良好的密封性和耐蚀性。

缝焊与点焊一样是热—机械（力）联合作用的焊接过程。其机械（力）的作用在焊接过程中是不充分的（步进缝焊除外），焊接速度越快表现越明显。

缝焊机导电脂系以特殊锂皂稠化剂稠化成油并加有超细导电填料、抗腐蚀、油性剂等多种添加剂经适当工艺精制而成，设计用于银轴瓦缝焊机的导电传动轴与电刷的润滑与导电，提高轴瓦的导电性能，降低接触处的接触电力阻值及温升，延长使用寿命。使用温度范围： $-40 \sim 150$ 。推荐应用：适用于银轴瓦缝焊机导电传动轴与轴瓦的电接触面的导电、润滑、抗磨损与防护；广泛应用于隔离闸刀、电气化线路、电镀生产线、冶炼厂电解槽、天车电导轨、电气车辆滑动电接触部位的导电、防腐与润滑。

缝焊机接头形成过程（断续）缝焊时，每一焊点同样要经过预压、通电加热和冷却结晶三个阶段。但由于缝焊时滚轮电极与焊件间相对位置的迅速变化，使此三阶段不像点焊时区分的那样明显。焊件装配成搭接或对接接头并置于两滚轮电极之间，滚轮电极加压焊件并转动，连续或断续脉冲送电，形成一条连续焊缝的电阻焊方法。也可以说，缝焊是点焊的一种演变。

焊接设备的特点介绍

焊接设备是由焊接十字架.专用药芯送丝机构.操作系统.水循环系统.多功能明弧焊电源加外围设备组成。

铝合金行走小车在铝合金横臂上做水平方向(X轴)的控制,实现焊接行走。铝合金小车提升垂直方向(Y轴)铝合金竖臂做步进控制,实现杆身长度控制。铝合金小车和铝合金臂通过快装方式进行安装连接,直缝焊机视频,安装简便。控制操作系统由触摸屏,控制箱和手操面板。

具有如下特点:

- 1、采用新三菱3U系列PLC控制,显控真彩触摸屏操控,台湾OPG步进电机加OPG减速机驱动。控制箱内部为插件式设计,其他电器元件均采用进口电器元件(以施耐德为主)。极大的提高了焊机的耐用性;
- 2、X、Y轴导轨均采用台湾上银直线导轨,直缝焊机生产厂家,配合精密齿条(7级传动)来保证焊接的精度。
- 3、焊接电源采用奥太专用电源,输出特性稳定。
- 4、送丝机采用双驱OPG步进减速电机送丝。配合OPG高细分驱动系统,保证大力矩大电流送丝稳定,在恶劣环境下使焊接成型更平整、更美观。
- 5、配备台湾禹鼎遥控焊接装置。
- 6、可自动记录每班焊接时间及停机时间,便于生产管理。
- 7、集明弧焊、埋弧焊、气保焊、摆动焊多功能于一身。
- 8、既可在线堆焊又可离线堆焊。

平行缝焊机主要特点和功能分析

平行缝焊机用于封装集成电路芯片。目前我国使用的封装集成电路芯片的设备基本来自于美国和日本等,价格昂贵,因此使其变得国产化、价位低具有深远的意义。主要系统的组成与功能。系统由上位机和下位机两部分组成。上位机(PC机)软件采用可视化编程语言VB6.0开发,使用Mscmm控件完成PC机与单片机的数据通信,直缝焊机,传送控制信息、状态信息和焊接参数;并利用VB6.0具有的对各种数据库的操作能力实现焊接的人性化。

缝焊机的主要特点有:

焊接主机采用悬臂结构,两悬臂梁焊接后退火去应力处理,保证横梁长期不变形;

气动琴键式压紧结构,沿直缝两侧紧密排列,保证对接焊缝在整个焊接长度范围内均匀压紧;左右琴键压指的间距可调整,以适应不同工件的焊接;

根据工件的厚度尺寸可采用气囊式或气缸式,保证有足够的压紧力,防止焊接过程中的热变形;

焊接芯轴镶嵌有铜制胎具,全自动直缝焊机,提供焊缝背气保护功能;根据筒体或平板工件加工不同焊接工艺槽,达到单面焊双面成型;

焊接芯轴与琴键压指间距可调,可适应不同工件焊接要求;

焊枪的行走采用直流伺服电机驱动,齿轮齿条传动,轨道面经磨削加工,行走平稳,焊接稳定可靠。

所有气管、电缆安放在拖链内，外观整洁美观，同时避免线缆断线。

直缝焊机生产厂家-宏腾焊接(在线咨询)-直缝焊机由高密市宏腾焊接设备有限公司提供。高密市宏腾焊接设备有限公司(www.hongtenghanjie.com)在电焊设备与器材这一领域倾注了无限的热忱和热情，宏腾焊接一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王总。同时本公司(www.gmhthj.cn)还是从事点焊机，手动点焊机，全自动点焊机的厂家，欢迎来电咨询。