

ABS PA-757 台湾奇美

产品名称	ABS PA-757 台湾奇美
公司名称	东莞市彤达塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	ABS:PA-757 PA-757:进口 台湾:奇美
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区帝豪街6巷1号一楼
联系电话	13434081795

产品详情

ABS PA-757 台湾奇美成型工艺规范：1. 注射温度：包括料筒温度（又可分为后、中、前三段），喷嘴温度和模具温度。abs熔体粘度受温度的影响虽不及注射压力明显，但温度高的条件下对于薄壁制品的模具是有利的。abs的分解温度，理论上高达270t：以上，但在实际注塑过程中，由于受时间及其它工艺条件的影响，树脂往往在250l左右就开始变色，同时abs中所含的橡胶相也不适应过高的温度，否则将会影响制品性能。abs的成型温度除耐热级、电镀级等品级的树脂要求温度稍高些（在210—250l）以改善其熔体充模困难或有利于电镀性能之外，对于通用级、阻燃级、抗冲级等abs树脂都希温度取低些，以防发生分解或对其物理机械性能不利。塞式注射机比螺杆式注射机所选择的温度要稍高些，对于一般的制品，柱塞式选择温度范围在180?230l之间，而螺杆式注塑机在160?220x：即可成型。在成型过程中，一般料筒温度（后部150?170lc、中部170?180：,前部180?210c）。喷嘴温度一般取170?180c，特别注意的是均化段和喷嘴温度的任何变化，都会反映到制品上，引起溢料、银丝、变色、光泽不佳、熔接痕明显等疵病。2. 模具温度：模具温度对abs制品表面粗糙度、减少制品内应力有着重要的作用。模温高，熔体充模容易，制品的表观好，内应力小，同时对制品的可电镀性也有改善或提高，但也存在着制品成型收缩率大，成型周期长，易脱模后变型等问题。

ABS pa-757 Taiwan chi mei properties: acrylonitrile provides ABS with certain chemical resistance and good stability, butadiene provides good impact strength and strong toughness, styrene ensures ABS rigidity and easy processing molding. Advantages: 1, hard, easy to extrude; 2. Easy to stain; 3. Non-flammable; 4. Impact resistance; 5. Good appearance USES: handle, case, suitcase, refrigerator liner, safety helmet, home appliances. Class: blow molded ABS, extruded ABS, glass fiber reinforced ABS, flame retardant ABS, environment-resistant ABS, ultra-heat resistant ABS, refrigerator sheet ABS, flame retardant 5V ABS, anti-bacterial ABS, anti-static ABS, wear-resistant, high lubricated ABS, weather resistant ABS, anti-uv ABS, powder ABS, anti-uv ABS.