

啤盒批发 定制啤盒批发 台品

产品名称	啤盒批发 定制啤盒批发 台品
公司名称	东莞市台品纸品包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇横塘聚贤街1号
联系电话	13549455050

产品详情

柔性纸箱版打印质量操控规范的简介

Flexible Carton Edition打印质量控制规范简介

首先，合理使用网纹辊

柔版印刷，正确合理地使用网纹辊尤为重要。当以分层形式印刷时，网纹辊的线数通常很高，确保黑洞的开口面积小于板的最小面积的面积。通常，网纹辊的线数是印刷网的3-5倍，并且最好将供墨量控制为小于实际印刷用油墨量的5%。为了使网纹辊具有精确的油墨转移量，必须确保网纹辊定期清洁，并且存在各种清洁方法，例如燃烧，冲孔，刷涂和粘附。为了避免印刷材料的印刷适性差，东莞纸箱厂使用无色水性清漆和水性弱化剂通过印刷工艺。另外，尝试使用小圆周的小印版滚筒，使得印版滚筒和网纹辊具有更多的触感，并且印版滚筒太大而不能在印版上形成墨水干燥糊的外观。

其次，要注意生产多彩网线

制造彩色网络线的柔性版本时，有必要在分色过程中考虑色调收紧，啤盒批发，色调再现，灰度平衡等问题，以适应柔版印刷的特点。。

在柔性版印刷技术中，点的扩展有许多因素，例如打印机的精度，供墨的合理性，印刷压力的调整，印刷材料的质量，印刷品的处理。油墨的粘度和pH值等应根据实际情况在生产中进行。相应的点延伸曲线。

第三，定制啤盒批发，控制网络扩展

控制点扩展是柔版印刷成功的关键问题。在柔版印刷中，定做啤盒批发，强调的压力最大。印刷版的柔韧性是柔性版印刷的有利方面，但操纵柔性版印刷压力是困难的一面。点扩展的结果变暗，暗色调变得

坚固。调整印刷压力时，应注意网纹辊和印版辊的压力应选择为确保打印机一致性的最佳压力。

四，掌握墨水的使用

我一直使用国产油墨印刷，我用得很好。使用墨水的第一个关键是控制和粘附墨水的粘度和pH值。它比使用油墨添加剂更好地掌握油墨的变化规律。通常，它根据油墨制造商要求的技术规格进行操作。应当调整不同的环境以及基材的滑动和墨水吸收。必须稳定合理地使用超过保质期的油墨。

需要合理挑选纸箱的印版

合理选择纸箱印版是纸箱和纸箱印刷的重要原材料之一。印版的特性不仅与印刷力有关，而且直接影响产品的印刷质量。由于印版的布局和特性不同，印刷质量和成本也有很大差异。然后，根据东莞纸箱厂的实际情况，商品的特点和印版的特点，选择合适的印刷版是提高纸箱生产效率和质量的重要措施。纸板的种类和特征分为金属和非金属。常用的技术主要涉及凹版印刷，柔版印刷和胶版印刷。由于印版的特性不同，印刷功能和生产成本也不同。凹版印刷板的特性在油墨印刷层中是实心且均匀的。印刷品具有厚层和强烈的质感，并且油墨干燥且快速。另外，印刷速度快，印刷油墨颜色和质量对比稳定，不易发生印刷色差和电阻。较高的印刷能力的优点，如果用于印刷大量的电子，医药，食品和香烟和其他包装的商品，可以更好地降低生产成本。PS版PS版是目前预印纸盒的主要版，其制版工艺简单方便，装版操作非常方便，可以打印地面，线条，并可以打印精确网格版和打印复制确定，打印报价相对便宜，广泛用于打印纸箱纸和纸箱等包装商品。橡胶板的特性橡胶板是用于柔版印刷的常用印刷板。原料柔软，广泛用于瓦楞纸板的直接印刷。使用橡胶板时，应注意可印刷性，如油墨保留，油墨转移，遮盖力和橡胶的再现性。用水性油墨印刷，使用天然橡胶板比合成橡胶板更好；丁基橡胶板更适用于溶剂型油墨；1-丁腈橡胶板应避免使用溶剂型油墨以避免印版。溶剂腐蚀腐蚀。橡胶板可以在具有粗糙外观的基材上印刷，在硬质材料上印刷，并且具有高印刷耐久性。但是，它具有变形简单的缺点，因此不适合印刷高精度商品。

分离纸箱在流通过程中可分为两个或两个以上，主要是解决批量生产与小批量销售之间的矛盾。有两种类型的N型和F型环绕纸箱。其中，F型更受欢迎，主要用于塑料瓶装洗发水和护发素，以及玻璃瓶装调味料的包装。F型环绕式纸箱可以将原来的20瓶分解成两个10个包装，定做啤盒批发，包装的抗压强度也得到提高，包装材料的成本降低，促销功能也很好。在传统的标准箱型的基础上，可以将单独的纸箱与小配件组合，或者可以使用新的成型方法。新型分离纸箱一般采用H型中隔板和包裹式纸箱的组合。

啤盒批发-定制啤盒批发-台品(推荐商家)由东莞市台品纸品包装有限公司提供。啤盒批发-定制啤盒批发-台品(推荐商家)是东莞市台品纸品包装有限公司(www.dgpswl.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：林先生。