

652型橡胶止水带指标

产品名称	652型橡胶止水带指标
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	42.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:450%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

我们不断引进先进的生产设备，提高工程橡胶生产技术含量，进行科学研究和技术创新，公司新开发出国内先进铁路橡胶支座新产品，产品属国内空白，现在与国内外多家科研院所进行广泛合作，研发橡胶制品新产品，获国家相关行业主管部门认可。我公司本着“以人为本，科技创新”的原则，在短时间内中,获得了超值的业绩。采用科学的企业管理手段、依靠先进的检测设备和完善的检测程序，使公司的工程橡胶产品性能稳定、质量可靠并销往全国各地。我们拥有先进的管理经验、生产流程和质量控制手段，保证了为客户提供高质量的产品。在我们强调产品质量的同时，还积极与客户进行沟通，了解客户的需求，认识到我们的不足，并为客户提供和及时的售后服务。

651、652型橡胶止水带的区别是：651型橡胶止水带又3条防水线;652型橡胶止水带的设计上只有2条防水线。除此之外651、652型橡胶止水的防水性能是一样的

1、651、652型橡胶产品是利用橡胶的高弹性和压缩变型等特点，使得在各种荷载下产生弹性变形，从而起到坚固有效地密封防止建筑构件的漏水、渗水、并起到减震缓冲作用，可确保工程建筑物的使用寿命。

2、本产品主要用于混凝土现浇时必须设有的性变形缝内，如水渠、隧道引出口、挡水坝、输水渡槽等。

本产品接头方法有两种：一种是采用粘接剂进行冷接头，一种是使用热硫化模具进行热接。1、冷接法：采用橡胶止水带专用冷接胶水、采用搭接法把止水带需要接头的断面用磨光机磨平5~10厘米、涂胶水压实即可，具有强度高、凝固快的优点、施工方便、省时省力，可达到一般工程质量要求。2、热接硫化法：使用与止水带匹配的热硫化模具及生胶片现场硫化热接，施工难度大，但接头效果理想，适合对工程质量要求严格的项目

本公司坚持以提高产品质量为重点、加强管理工作为核心、追求以信誉求发展的经营原则，建立了一套科学完整的质量管理工作与保证体系，并通过了GB/T19001-2000质量体系认证。诚信是企业的立业之本，在公司的业务交往中，始终坚持诚信原则。不管工程大小，不管路途远近，不管供货多少，公司始终坚持“信守合同，实现承诺”的企业理念，赢得了广大顾客的信赖与支持。当跨入二十一世纪的时候，我们将凭倚天时，占据地利，以质量求生存，以信誉拓市场，产品争高效，奋力拼搏，再创佳绩。

我们中埋式止水带厂家给大家介绍一下锚段二次衬砌的应该符合的要求，希望对您有所帮助。二次衬砌施作应该符合以下的要求的：1.应该在围岩和初期支护变形基本稳定之后进行的，变形基本稳定要符合：隧道周边变形速率明显的下降而且趋于缓和，或者是水平收敛（拱脚附近7天平均值）小于0.2mm/d，拱顶下沉速度要小于0.15mm/d，或者是施作二次衬砌前的累计位移值，已经达到极限相对位移值的百分之八十以上，或者是初期支护表面裂隙（观察）不再继续发展的。2.围岩以及初期支护变形过大或者是变形不收敛，又难以及时的补强的时候，可以提前施作二次衬砌，这样就能改善施工阶段结构的受力状态的，这时的二次衬砌要予以加强的。3.测量工程师和隧道工程师共同进行中线、高程测量放样。