

化工粉体水分含量检测仪测试方案

产品名称	化工粉体水分含量检测仪测试方案
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

化工粉体水分含量检测仪测试方案

莱希特LXT-200化工粉体水分含量检测仪可以快速检测各种无机粉体、无机盐、化工粉体、化工粉末、化工原料、粉体原料等的水分含量！深圳莱希特LXT-200化工粉体水分含量检测仪基于干燥失重法原理，自主研发水分测量系统，保持与干燥法水分值的良好一致性；仪器结构精密，坚固耐用，体积小巧、外观精美；进口称重传感器：解决温度漂移、时间漂移等称重问题，提高测量准确性；温控系统采用进口高敏温控组件，保证测试过程中温度的精准性及可控性；采用钨卤环形光源，令样品受热更均匀，干燥更彻底；特定的加热波长：穿透能力更强，使产品受热更快，测量更快速；一键操作：无需培训，实验室或生产线人员均可独立操作；全自动测量：仪器自行判定，避免人为误差；使用过程零耗材，不锈钢试样盘，可重复使用，节能环保；完善的售后服务体系，及时快速地解决客户的反馈问题。

深圳莱希特LXT-200化工粉体水分含量检测仪产品参数：

最大称量值: 110g

显示分度值: 0.001g (1mg)

可读性: 0.01%

水分测定范围：0.01-100%

称重传感器: 进口电磁力传感器

温度范围：室温 ~ 180

加热源: 钨卤环形灯

加热程序：标准、快速、阶梯

干燥方式：自动、定时、手动

加热时间范围：1~99分钟

测试参数：水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

秤盘尺寸：直径90 (mm)

显示器：LCD液显

通讯接口：标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

外形尺寸：310*205*200 (mm) 长*宽*高

常见的化工粉体有碳酸钠、碳酸钙、硫酸钙、氯化钠、氯化镁、氯化钙、碳酸钡、硫酸钡、硝酸钡、纤维素、硫酸镁、硫酸钡、硫酸钾、氧化钙、氧化锌、氧化钙、氢氧化钙、硫磺。

深圳莱希特LXT-200化工粉体水分含量检测仪产品特点：

加热均匀、性能稳定、测试准确；无需安装、调试，拆箱即可使用；操作简单（一键式全自动），省却繁琐的使用步骤；测定时间短（几分钟）、工作效率高；