

流化床包衣机 乳酸菌流化床底喷包衣机 中山流化床底喷包衣机

产品名称	流化床包衣机 乳酸菌流化床底喷包衣机 中山流化床底喷包衣机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

饲料肠溶吉他霉素包衣机，替米考星制粒包衣生产线，氟苯尼考流化床包衣机

肠溶吉他霉素包衣的生产方法，

包括如下工艺步骤：

一、载药微丸的制备；

二、载药微丸的内层缓释包衣，延长吉他霉素释放和作用时间；

三、载药微丸的外层肠溶包衣，以保证在胃液中少量或不释放而在肠液中释放。

优点：对吉他霉素进行微丸制粒，制成的小颗粒能99%通过24目筛，极大减少了粉尘，并增加了流动性；内层缓释剂(HPMC)包衣，延长吉他霉素释放和作用时间，减少用药次数，降低用药成本；在微粒外层喷涂包上一层肠溶物质——烯酸树脂III号。该物质能保护吉他霉素这种弱碱性在胃里不被胃酸破坏，在进入肠道后肠溶物质迅速崩解，释放出吉他霉素，然后吉他霉素被肠黏膜吸收进入血药，可达到抑制病原微生物的繁殖，防止腹泻的作用。吉他霉素包衣制剂在胃内不溶，对胃部无不良刺激，石河子流化床底喷包衣机，不会导致反胃及呕吐。并且由于是缓释制剂，吉他霉素作用时间延长，减少用药次数，降低养殖户用药成本，提高经济效益。

低聚甘露糖沸腾干燥制粒机，蓝莓粉湿法混合制粒机，低聚果糖喷雾干燥制粒机，低聚半乳糖制粒干燥机，乳酸菌流化床底喷包衣机，低聚异麦芽糖流化床制粒机

目前应用于食品，化工等行业的制粒设备大多是单机使用，酸化剂流化床底喷包衣机，会造成物料在转序的过程中产生大量的粉尘污染，对人和环境都会造成污染的威胁。原有的密闭连线制粒系统有两种方式将湿颗粒转入沸腾干燥机，一种是湿法制粒机安装在地面，由软管将湿法制粒机和沸腾干燥制粒机连接起来，湿颗粒在沸腾干燥制粒机的负压抽吸作用下传输到沸腾干燥制粒机内进行干燥。但该装置的问题是湿颗粒在低位的状态下抽吸到高位需要克服湿颗粒的自身重量，而湿颗粒的比重往往很大，很难进行传输，经常出现湿颗粒堵塞在管道内产生堆积，无法正常传输，使生产无法连续进行。

另一种方式是加高湿法制粒机的高度，使湿法制粒机的出料口高度高于沸腾干燥制粒机的进料口，这样来进行物料的传递，这种方法虽然解决了物料传输的堵料问题，但由于加高了机架的高度基本在3米以上，使系统设备的整机高度很高，操作者每做一批产品都需要上下加高的操作机架很多次，同时还要经常拆卸笨重的物料传输管道，使得操作变得非常不方便。阻碍了密闭制粒技术的广泛使用。尤其对于制药行业净化间的隔断和彩钢板吊顶都需要局部加高，增加了净化间的投资成本和净化空调的长期运行成本。尤其是复杂的加高机架造成了净化间的清洁死角的增加，不便于净化清场，为制药行业的净化生产带来了生产安全隐患。

流化床包衣机设备概述

江苏博鸿新型流化床包衣机方法在核丸颗粒外包裹包衣剂，连接包衣剂的喷枪形成的雾化区域的高度随着流化料位的增加而提高。雾化区域设置在物料层内。工艺可以方便的生产出高增重比保护产品，特别是适合大生产，并且产品品质高、收率高，生产费用低，运行稳定、安全。

采用流化床包衣方法，进行各种有效成份的包被，已涉及氧化包衣、防潮包衣、胃溶包衣、肠溶包衣、着色包衣等各种效果，其中包衣增重达30%以上、或每批处理量大于300公斤时，就会出现不良效果：

1、包衣很难均匀，在不均匀的薄处、强度薄弱处，包衣厚度也很难起到包被效果。

2、现有流化床包衣机方法无法大生产，并且质量难以保证。目前市场上的流化床包衣机，单批处理量大于500公斤的还没有，大生产时受影响，原因在于批次料斗采用人工推车式，料斗容积只有1500升、从而只能处理500公斤，进入的核丸随着包衣过程的进行，体积会不断增大，直至2倍左右时，固定不变的喷枪、顶喷形式、底喷形式的喷枪，均导致包衣质量很难合格，经应用研究发现当处理量大于20公斤每批、同时包衣增重达到100%以上时，包衣质量就会不合格；

比如：在正常流化床包衣机内，流化时，大颗粒会偏向集中于下方，小颗粒会偏向集中于上方，位置固定不变的喷枪，植酸酶流化床底喷包衣机，在流化料位增加时，对于增加的流化部位，喷枪易喷不着；顶

喷形式的喷枪，在流化料位高度变化较大时，喷枪口离流化层上表面高度会变化，导致包衣质量变化，并且小颗粒包的更多；常见的喷泉流化形状、底喷形式的喷枪，在流化料位高度变化较大时，喷泉流化状态出现变化、粘连率加大等原因导致质量不合格。

流化床包衣机增重比大于30%的产品包衣难度和大批量包衣设备的经济性，江苏博鸿提供一种大批量均匀的包衣工艺，以避免上述的所有现有技术缺点。可调流化床包衣装置除了常规的壳体、进风口、进风室、分风网板、流化室、分离室、出风口和喷枪以外，特点是：喷枪的雾化高度随着流化料位的增加而提高。喷枪的料液管路采用保温方案，保温后的温度高于过瘤胃油脂材料的熔点，保证管路不凝结。