

15-20立方每小时猪粪固液分离机厂家直销，猪粪干湿分离机

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 15-20立方每小时猪粪固液分离机厂家直销，猪粪干湿分离机 |
| 公司名称 | 新乡市牧野区吉发畜牧机械有限公司 |
| 价格 | 8800.00/台 |
| 规格参数 | 吉发:畜牧 180:230 15-20立:20-40立方 |
| 公司地址 | 牧野区北环与107国道北 |
| 联系电话 | 15637329278 |

产品详情

猪粪固液分离机厂家直销，猪粪干湿分离机用途及工艺流程设计：猪粪、鸡粪、牛粪、沼渣、沼液的脱水再利用。养殖场污水处理系统主要包括如下几个主要部分：1、禽畜粪水收集池，2、猪粪固液分离机厂家直销，猪粪干湿分离机，3、有机肥堆放区，4、沼气池或蔬菜大棚。养殖场内的禽畜粪便经由[刮粪机](#)

集中收集到固定的粪水收集池，然后通过无堵塞浆液泵将其泵入猪粪固液分离机厂家直销，猪粪干湿分离机进行固液分离，固体部分可以转运至合适的地方堆放，液体部分可以进入沼气池或者如蔬菜大棚区进行灌溉使用。

猪粪固液分离机厂家直销，猪粪干湿分离机工作原理：通过无堵浆液泵将粪水抽送至主机，经过挤压螺旋蛟龙将粪水推至主机前方，物料中的水分在边压带滤的作用下挤出网筛，流出排水管，畜禽粪便固液分离机连续不断地将粪水推至主机前方，主机前方压力不断增大，当大到一定程度时，就将卸料口顶开，挤出挤压口，达到挤压出料的目的，通过主机下方的配重块，可根据用户需求调节工作效率和含水率。

猪粪固液分离机厂家直销，猪粪干湿分离机设备参数及处理量：

猪粪固液分离机厂家直销，猪粪干湿分离机特性：1、材质:外壳、控制箱、内部零部件全部304不锈钢，进出料口球墨铸铁，耐腐蚀、耐酸碱；2、配套动力:主机4kw、切割抽粪泵1.5kw,整机重量350公斤左右。3、处理能力：180型畜禽粪便固液分离机每小时处理水冲猪粪15-20立方，处理完干猪粪约为1.5立方；230型畜禽粪便固液分离机每小时处理水冲猪粪20-40立方，处理完干猪粪约为3立方；以上处理量根据集粪池的浓稠度的不同会有一定的误差。4、采用蜗杆泵作为猪粪提升动力时可达到30立方/小时，而且不管蓄粪池内粪便稀稠，只要具有流动性都可以用。

1、渣液分离速度快，经分离后的粪渣含水量在50-60%之间，加长出料口，增加出料端压力，可以

将物料含有的水分挤压到30%以下，出渣量及含水量可调整，可适用不同成份的饲料（如草及精饲料），便于运输，其固粒物很适合作为有机肥的原料等。 2、生产能力强，无堵塞，清洗方便。经过处理的粪尿水含固率、化学耗氧量、总耗氧量、氮、磷的去除率可在70-95%之间。

3、机架、筛框、筛网和等由不锈钢和防腐处理等制成，耐腐蚀、强度高，使用寿命长。 4、自动化程度高，耗电量小低功耗，主挤压机功率仅2.2kw，而且操作方便，只需按启动停止按钮进行操作。

5、猪粪固液分离机厂家直销，猪粪干湿分离机采用全开放式结构设计，机体增设观察窗方便查看机体内部件运行状态，维护维修更方便。

我公司主要经营畜牧机械，养殖机械，猪粪干湿分离机，漏粪板模具，猪食槽模具，母猪产床，定位栏，小猪自动下料槽，自动刮粪机

我们的地址：牧野区北环与107国道北电话：<http://www.hfzcmj.com>/联系手机：15637329278 期待您的咨询

新乡市牧野区吉发畜牧机械有限公司专业生产双胞胎小猪补料槽模具，保育猪，育肥猪用的新型猪槽模具，水泥漏粪板模具，自动下料器，产床，定位栏，保温箱及配套零件，以及猪粪干湿分离机等养猪设备。 我公司生产的所有大小三孔猪槽模具，大小四孔猪槽模具均是采用优质钢板，大型裁板机大批量裁制而成，精准度高，部件采用满焊连接，做工精细，质量有保证。 水泥漏粪板模具系列，双胞胎小猪补料槽模具系列均采用高级聚丙烯材质由目前国内市场上先进的大型注塑机一次性批量生产，外表光滑，使用寿命长。经10多年的艰辛探索，靠科技兴业，走科学管理之路。