

# 压缩弹簧断裂原因,弹簧厂

产品名称	压缩弹簧断裂原因,弹簧厂
公司名称	新乡辉簧弹簧有限公司
价格	1.00/1
规格参数	压缩弹簧断裂:弹簧厂
公司地址	辉县市学院路北段路西
联系电话	86 0373 6213189 17656153729

## 产品详情

### 压缩弹簧容易断裂是什么原因

会引起弹簧断裂的原因有以下几点，我们会根据每种不同的情况来进行具体分析。

#### 一、压缩弹簧腐蚀断裂（氧化断裂）：

压缩弹簧由于受到腐蚀导致断裂主要原因为压缩弹簧表面组织受到腐蚀，引起的。弹簧厂家材料选择或压缩弹簧表面处理不到位，通常用于腐蚀性环境应当选择对应的材质，例如不锈钢类或镍钛合金。

#### 二、压缩弹簧疲劳断裂（变形）：

压缩弹簧疲劳断裂或变形原因——设计不合理与原材料和加工工艺各占50%，弹簧厂家在设计压缩弹簧时通常受到安装环境影响，应当在保证弹力的基础上尽量保持高寿命，例如油回火钢丝更适合用于动载荷，而琴钢作为代表的高碳钢则更适合用于静载荷。高寿命的弹簧离不开合理的设计以及正确的选材。优质的原材料可能需要进行拨皮探伤，1000米的钢丝不应该存在13个以上的凸点。我们举个例子，两款同样规格的弹簧，同样的材质，优质的材质加工之后即使断裂也不会发生明显变形，劣质的钢丝加工出来的弹簧则很容易发生变形。再来说说弹簧厂家的加工工艺，对于弹簧表面，例如折角弯转出，表面上

可能看不出来，钢丝内部可能已经出现了损伤或裂痕，这也是最终导致弹簧断裂的地方。

### 三、压缩弹簧磨损断裂：

压缩弹簧磨损时引起钢丝表面出现划痕，这些划痕会被慢慢放大，直到断裂为止。

### 四、压缩弹簧过载断裂：

压缩弹簧过载断裂是由于弹簧在使用时超过了正常工作行程，超过压缩弹簧的应力极限导致的变形或断裂。

### 五、压缩弹簧偏心断裂：

压缩弹簧偏心断裂牵扯到弹簧的垂直度，优质的压缩弹簧垂直度好，如果压缩弹簧的受力点不在线圈的中心，则会出现弹簧受力不均匀的情况，这样短时间内会形成压缩弹簧变形，长期使用则导致断裂。

总结：导致压缩弹簧断裂的原因多种多样，选择压缩弹簧厂家不能只看价格，要在同样质量的情况下做对比，两只外观一模一样的弹簧也许实际性能却大相径庭。