

马钢厂提HRB500E高强抗震螺纹钢超高层建筑用

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 马钢厂提HRB500E高强抗震螺纹钢超高层建筑用 |
| 公司名称 | 江苏同力金属制品有限公司 |
| 价格 | 4300.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:马钢 型号:6-50 产地:马鞍山 |
| 公司地址 | 扬中市新坝镇大全路电气工业品城6楼602室（注册地址） |
| 联系电话 | 15705285690 |

产品详情

HRB500级热轧带肋钢筋（四级）是用低碳低合金钢滚扎而成的，满足HRB500钢筋标准的具体内容如下：

1.钢筋牌号及化学成分和碳当量（熔炼分析）应符合下表规定，根据特殊需要螺纹钢中还可加入V、Nb、Ti、B等元素。

2.碳当量 C_{eq} （百分比）值可按以下公式计算： $C_{eq}=C+Mn/6+(Cr+V+Mo)/5+(Cu+Ni)/15$

3.钢的氮含量不大于0.012%
供方图能保证可不作分析。钢中如有足够的氮结合元素，含氮量的限制可适当放宽。

4.钢筋的成品化学成分允许偏差应符合GB/T222的规定，碳当量 C_{eq} 的允许偏差为+0.03%

HRB500钢筋通常按直条交货，直径不大于12mm的钢筋也可按盘卷交货，盘卷矫直后应满足本标准要求。

HRB500级钢筋同普通钢筋相比的优点表现在以下方面：可减少钢筋的使用量，节约工程直接成本，减少钢筋的安装量，节约工程物资及人力的投入；显著改善梁、柱节点中钢筋密集的情况；具有强度高、延性好、碳含量低、可焊性优良等良好的力学性能；能在保证工程质量的同时，满足规范及设计要求。

随着高强钢筋的推广，低强钢筋将很快退出建筑工程市场，未来市场的主导产品无疑是兼备以上各项优点的高强钢筋。再加上《建筑工程高强钢筋应用技术导则》作为技术支撑，采用高强钢筋不仅具有巨大的经济效益，也有着广泛的社会效益，符合创建节约型社会和可持续发展的建设思路。

