

# 花架龙门吊 龙门吊 鑫恒重工

产品名称	花架龙门吊 龙门吊 鑫恒重工
公司名称	山东钰力起重机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市羊流镇工业园区西路
联系电话	18205386333 18205386333

## 产品详情

### 龙门吊

双主梁门式起重机就是双梁门式起重机，它的型号有：

- 1、MG型双梁吊钩门式起重机，这种门吊通常是单小车，也是最chang用的一种门式起重机;
- 2、ME型双梁吊钩门式起重机，龙门吊，这类门吊都是配备两套起升装置的，两台小车可以单独使用也可同时工作，适合吊运长度较大的物品;
- 3、MZ型双梁抓斗门式起重机，这类龙门吊是以抓斗替换吊钩，进行使用，多用于砂石厂或煤电企业;
- 4、MC型双梁电磁门式起重机，着莪累龙门吊是用电磁吸盘替代吊钩，进行废铁料，钢卷吊装使用;
- 5、MN型双梁抓斗吊钩门式起重机，这种也是单起升装置，却使两种不同吊装方式可以自由切换;
- 6、MP型双梁抓斗电磁门式起重机，顾名思义它可以使用抓斗和电磁吸盘两种起升方式;
- 7、MS型双梁三用门式起重机，这种是通用吊钩、抓斗、电磁铁三种方式的门式起重机;

### 龙门吊

龙门吊焊接工艺要点：

- 1、对于主梁和端梁焊接，焊接方式采用人工焊接，龙门吊质量，电弧焊和ya弧焊结合。
- 2、上盖板焊接，多个钢板连接;筋板连接在腹板和上盖板，采用人工多重次焊接。

- 3、每个上盖板都要经过测距，然后并列到一起，采用新型焊条，这样表面碳化痕迹明显，敲掉后，比较平滑。
- 4、龙门吊腹板比较多时候，就是焊工最复杂的，因为距离比较小，考验焊工的技术。
- 5、如果腹板和筋板有弯曲的地方，经折弯机的处理，弄平稳后，才能放到焊接处。
- 6、上盖板连接完成后，要翻转过来，继续焊接另外一侧，花架龙门吊，知道整个龙门吊完成。
- 7、补焊的时候，需要检查焊缝的大小。
- 8、焊渣要经过清理，完成后，用纱布打磨焊接点，然后用砂轮把焊点打磨平整。
- 9、两端盖板准基线在一个平面上。
- 10、筋板和腹板焊接最麻烦的，也是焊工最不想做的一道工序，但是一台高质量的龙门吊必须要的。

单主梁门式起重机也就是常说的单梁门式起重机，它的型号有：

- 1、MDG型单梁吊钩门式起重机，这种型号的起重机是单吊钩，也就是安装一个电动葫芦；
  - 2、MDE型单梁吊钩门式起重机，龙门吊厂家，这种门式起重机是双吊钩，需要安装两个电动葫芦，多使用在物体较长时使用；
  - 3、MDZ型单梁抓斗门式起重机，这种型号的起重机是将电动葫芦吊钩替换为抓斗使用；
  - 4、MDC型单梁电磁门式起重机，这种型号的起重机是将电动葫芦的吊钩替换成电磁吸盘使用，也可有吊钩吊起电磁吸盘使用；
  - 5、MDN型单梁抓斗吊钩门式起重机，这种型号的起重机一般都是两用的可以吊钩与抓斗交替使用；
  - 6、MDP型单梁抓斗电磁门式起重机，这种门机是两用门机，有抓斗和电磁吸盘两种起吊方式；
  - 7、MDS型单梁三用门式起重机，这种门吊是有吊钩、抓斗、电磁铁三种起升装置互用；
- 花架龙门吊-龙门吊-鑫恒重工(查看)由山东鑫恒重工机械有限公司提供。山东鑫恒重工机械有限公司(www.taianqizhongji.com)是从事“行车,行吊,单梁起重机,门式起重机,桥式起重机”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:刘经理。